ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก 1ข	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวก 2ข	เอกสารรายชื่อบริษัทในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี
ภาคผนวก 3ข	เอกสารการจัดหมวดหมู่ตามประเภทอุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี
ภาคผนวก 4ข	ใบประกาศเกียรติคุณระดับ ECO-Champion ของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี
ภาคผนวก 5ข	เอกสารการเปลี่ยนแปลงพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 6ข	แผนงานและบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ระหว่างเดือนมกราคม–มิถุนายน 2567
ภาคผนวก 7ข	ปริมาณน้ำใช้ (น้ำประปา) ระหว่างเดือนมกราคม–มิถุนายน 2567
ภาคผนวก 8ข	บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางและปริมาณน้ำการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่
ภาคผนวก 9ข	สำเนาใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจากสำนักงานเขตประเวศ ระหว่างเดือนมกราคม–มิถุนายน 2567
ภาคผนวก 10ข	สำเนาเอกสารการแจ้งปริมาณของเสียที่นำออกจากโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ภาคผนวก 11ข	ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม–มิถุนายน 2567
ภาคผนวก 12ข	รายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมของโครงการ
ภาคผนวก 13ข	เอกสารตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี 2566
ภาคผนวก 14ข	แผนการดำเนินงานด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก 15ข	เอกสารการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ภาคผนวก 1ข

หนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ประจำเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2566

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สน.อธ. สนล. โทรศัพท์. 02-727-0137 โทรสาร 02-727-0138

ที่ สน.อธ. 0005/2567 **วันที่** 26 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

เรียน ผอ.ฝสอ.

ตามที่ สน.อธ. ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี จะต้องจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน นั้น

บัดนี้ สน.อธ. ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 จำนวน 2 เล่ม พร้อมแผ่น CD-ROM จำนวน 2 แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา นำเรียนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบต่อไป จักขอบคุณยิ่ง

(น[redacted]

ผอ.สน.อธ.

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256701-989
ชื่อโครงการ :	โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี
รอบรายงาน :	ก.ค. 66 - ธ.ค. 66
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	29
ผู้ยื่นรายงาน :	[redacted]
อีเมล :	nunthawat@gemopolis.com
โทรศัพท์ :	0992294244

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก 2ข

เอกสารรายชื่อบริษัทในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS	Country
1	A1	MKS JEWELRY INTERNATIONAL CO.,LTD.	JEWELRY	Canada
		บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	เครื่องประดับ	
2	A2	NATASHA CREATIONS CO.,LTD.	JEWELRY	India
		บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	เครื่องประดับ	
3	A3	BBJ BANGKOK CO., LTD.	JEWELRY	
		บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	เครื่องประดับ	
4	A4-A5	CHRISTY GEM CO.,LTD.	JEWELRY	Japan
		บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	เครื่องประดับ	
5	A6	MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.,LTD.	JEWELRY	Japan/Thai
		บริษัท มิกิ ไซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	เครื่องประดับ	
6	A7	PANDORA PRODUCTION CO., LTD.	JEWELRY	Denmark
		บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	เครื่องประดับ	
7	A8	คุณโสวันนี เหลียง		
	A9-A13	PANDORA PRODUCTION CO., LTD.	JEWELRY	Denmark
	5 แปลง	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	เครื่องประดับ	
8	A14	CKC JEWELRY.,LTD	JEWELRY	Italy
	ชั้น 1-2	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด เจ้าของ	เครื่องประดับ	
	ผู้เช่า	CREATIVE JEWELRY MANUFACTURING CO., LTD. เช่า	JEWELRY	Amercian
	ชั้น 2-3	บริษัท ครีเอทีฟ จิวเวลรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	เครื่องประดับ	
	ผู้เช่า	GDL JEWELLERY LTD. เช่า	JEWELRY	Italian
	ชั้น 3	บริษัท จีดีแอล จิวเวลรี่ จำกัด	เครื่องประดับ	
	A15-A16	PANDORA PRODUCTION CO., LTD.	JEWELRY	Denmark
		บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	เครื่องประดับ	
9	A17	B.G.J.INTERNATIONAL CO., LTD.	JEWELRY	
		บริษัท บี.จี.เจ. อินเตอร์เนชั่นแนลจำกัด	เครื่องประดับ	
	A18	PANDORA PRODUCTION CO., LTD.	JEWELRY	Denmark
		บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	เครื่องประดับ	
10	A19	KLJ INTERNATIONAL CO., LTD		
		บริษัท เคแอลเจ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด		
11	A20	THIEN PO JEWELRY CO., LTD.	JEWELRY	Singapore
		บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	เครื่องประดับ	
12	A21-A22	EURO THAI ARGENTO CO.,LTD.	JEWELRY	Italy/Thai
	เจ้าของ	บริษัท ยูโร ไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	เครื่องประดับ	
		TECKTHAI CO., LTD.	MACHINRY	Thai
		บริษัท เต็กไล่ จำกัด	เครื่องมือ, เครื่องจักร	
		ITALIAN GOLD CO.,LTD	JEWELRY	
		บริษัท อิตาเลี่ยน โกลด์ จำกัด	เครื่องประดับ	
13	A23	THIENPO CO.,LTD.	JEWELRY	Thai
		บริษัท เทียนโป จำกัด	เครื่องประดับ	
14	A24	I.G.S. PUBLIC CO., LTD.	SERVICE	Thai
		บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	บริการ	
	Office Station	GARN JEWELRY COMPANY LIMITED	ร้านขายปลีกเครื่องประดับ	
	Unit 2	GLORIOUS SHINJU (THAILAND) COMPANY LIMITED	นำเข้า ส่งออก ขายปลีก-ส่งเพชร พลอย อัญมณีทุกชนิด	

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS	Country
	Unit 3	WAMAR INTERNATIONAL GROUP CO., LTD.	ส่งออกผลไม้ และผลไม้แปรรูปทุกชนิดไปต่างประเทศ	
	Unit 4	GSUV (THAILAND) CO., LTD.	การขายส่งยางพาราและพลาสติกขั้นต้น	
	Unit 5	TOP SOLUTION CO., LTD.	ขายส่งสินค้าทางเภสัชภัณฑ์และทางการแพทย์	Korea
	Unit 6	GLOBAL ADVANCE SYSTEM GROUP CO., LTD.	ขายปลีกสินค้าอื่นๆในร้านค้าทั่วไป	
	Unit 7	ว่าง		
	Unit 8	Chokdee Starch		
	Unit 9	MY BEST LOVE CO., LTD.	[illegible]	Korea
	Unit 10	Golden Inter		
	Unit 11	KOREAN RED GINSENG CO., LTD.	ขายปลีกวัสดุก่อสร้างหลายชนิด	Korea
	Unit 12	FRTO ENTERPRISE CO., LTD.	ขายส่งสินค้าทั่วไป	
	Unit 13	FORTUNATE STARCH CO., LTD.	ขายส่งวัตถุดิบอื่นๆทางการเกษตร	
	Unit 15	KIM THAI INTERNATIONAL DEVELOPMENT CO., LTD.	ตัวแทนและนายหน้าอสังหาริมทรัพย์	
	Unit 15	Milano		
	Unit 16	Product&Service of Bankok		
		บริษัท เอชเอฟ มิกซ์ซิ่ง กรุ๊ป เซอร์วิส (ประเทศไทย)	ให้เช่าแบบลีสซิ่งเครื่องจักรอุปกรณ์	
	Unit 11	บริษัท นีลูฟาร์ อบี จำกัด	[illegible]	
		Garn Jewelry Co., Ltd		
	Unit 1	Tae Khan Co.,Ltd	ขายส่งสินค้าทางเภสัชภัณฑ์และทางการแพทย์	Korea
	Unit 2	Asean Gems and Jewellery Asso.		
	Unit 3	Momono Co., Ltd.		
	Unit 5	BIZ TALENT STAR COMPANY LIMITED	ขายส่งปุ๋ยและเคมีภัณฑ์ทางการเกษตร	
	Unit 12	Caspian	ขายปลีกเครื่องสำอาง	
	Unit 7	Lando Trading Co., Ltd.	ขายส่งนาฬิกาและเครื่องประดับ	
	Unit 8	Apolo Computech Service		
	Unit 9	Load Finder Co., Ltd.		
	Unit 10	Fortune Business Consulting	Spa and equipment	Iran
	Unit 11	Caspian		
15	A25	BLUERIVER 1977 CO., LTD.	JEWELRY	Thai
		บริษัท บลูริเวอร์ 1977 จำกัด		
	ผู้เช่า	คุณดนัย จันทร์มี	เครื่องประดับ	
	A26	BLUERIVER 1977 CO., LTD.	JEWELRY	Thai
		บริษัท บลูริเวอร์ 1977 จำกัด	เครื่องประดับ	
16	B1-B2	RAKU INNOVATION CO.,LTD.	JEWELRY	Italian
		บริษัท ระคุ อินโนเวชัน จำกัด	เครื่องประดับ	
		Factory condominuim 20 units		
17	เจ้าของ	YOO LIM CO., LTD. (ไม่เปิดกิจการ)	JEWELRY	Thai
		บริษัท ยูหลิม จำกัด	เครื่องประดับ	
	ผู้เช่า	บริษัท เจนเนอรัล ซิลเวอร์ แอนด์ โกลด์ จำกัด		
18	เจ้าของ	YOO LIM CO., LTD. (ไม่เปิดกิจการ)		
		บริษัท ยูหลิม จำกัด		
	ผู้เช่า	เช่าโดย บริษัท คิมเบอร์ลี่ ไดมอนด์ จำกัด	เจียระไนเพชร	Swiss
			DIAMOND CUTTING & POLISHING	
19	เจ้าของ	คุณเจน รัสเซลล์		

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS	Country
	ผู้เช่า	บริษัท คิมเบอร์ลี่ ไดมอนด์ จำกัด	เจียระไนเพชร DIAMOND CUTTING & POLISHING	Swiss
20	เจ้าของ	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)		
	ผู้เช่า	M&J JEWELRY CO., LTD. บริษัท เอ็มแอนด์เจ จิวเวลรี่ จำกัด	JEWELRY	
21	เจ้าของ	บริษัท อี แอนด์ เอฟ เอเชีย จำกัด	JEWELRY	
22	เจ้าของ	บริษัท ชาวไทยซัน จำกัด	JEWELRY	India
23	เจ้าของ	บริษัท เดโลล่า จำกัด	JEWELRY	
24	เจ้าของ	คุณสุเทพ กนกกันทรากร		
	ผู้เช่า	บริษัท ตันยา คอลเลคชั่นส์ จำกัด	JEWELRY	Thai
25	เจ้าของ	THAI SEBERU PICO CO., LTD. บริษัท ไทย เซเบรุ พิโค จำกัด	JEWELRY เครื่องประดับ	Japan
26	เจ้าของ	RISHAN CREATIONS CO., LTD. บริษัท ริชาน ครีเอชั่นส์ จำกัด	JEWELRY เครื่องประดับ	
27	เจ้าของ	บริษัท ตันยา คอลเลคชั่นส์ จำกัด)	JEWELRY เครื่องประดับ	India
28	เจ้าของ	บริษัท ไดแอม รูสซา จำกัด		india
	ผู้เช่า	บริษัท ตันยา คอลเลคชั่นส์ จำกัด	JEWELRY เครื่องประดับ	Thai
29	เจ้าของ	บริษัท ไทย เซเบรุ พิโค จำกัด		Japan
30	เจ้าของ	REWA JEWELS CO., LTD. บริษัท รีวา จิวเวลส์ จำกัด	JEWELRY เครื่องประดับ	India
31	เจ้าของ	ORO GEMS MANUFACTURING LTD. บริษัท โอโร่ เจมส์ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	JEWELRY DIAMOND CUTTING & POLISHING	American
32	เจ้าของ	บริษัท ซเฟียร์ จำกัด		
	ผู้เช่า	บริษัท คิมเบอร์ลี่ ไดมอนด์ จำกัด	เจียระไนเพชร DIAMOND CUTTING & POLISHING	Swiss
33	เจ้าของ	KEEN JADE THAI LIMITED บริษัท คีน เจด ไทย จำกัด		
34	เจ้าของ	BEAUTY SIAH INTERNATIONAL CO.,LTD. บริษัท บิวตี้ เซีย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	JEWELRY เครื่องประดับ	Singapor
35	เจ้าของ	ORO GEMS MANUFACTURING LTD. บริษัท โอโร่ เจมส์ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	JEWELRY DIAMOND CUTTING & POLISHING	American
36	B5-B6	GOLD FIELD REFINERY CO., LTD. บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	GOLD REFINERY ทองรูปพรรณ	Thai
37	B7	PARIS BIJOUX CO., LTD. บริษัท ปารีส บีชูส์ จำกัด	JEWELRY เครื่องประดับ	French
	B8	Trap immo Bangkok Co., Ltd. บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	ให้เช่าที่ดิน	
38	B9	UMICORE PRECIOUS METALS (THAILAND) LTD. บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	สกัดเงิน ทอง, อัลลอย SILVER&GOLD REFINERY,PLATING LINE	Geramany
39	B10	ARTISTIC JEWELS CO., LTD. บริษัท อาร์ทิสติค จีเวลส์ จำกัด		
40	B11	KDL CO., LTD.	ให้เช่าที่ดิน	

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS	Country
		บริษัท เคดีแอล จำกัด		
41	B12	ORIENT PEARL (BANGKOK) LTD.	PEARL PROCESSING	India
		บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล (กรุงเทพ) จำกัด	ไข่มุก	
	ผู้เช่า	SRISIKAR CO.,LTD.	PEARL PROCESSING	India
		บริษัท ศรีชิคาร์ จำกัด	ไข่มุก	
42	B13	QBD ENGINEERING CO., LTD.		
		บริษัท คิวบีดี เอนจิเนียริ่ง จำกัด		
43	B14-B16	PANDORA PRODUCTION CO., LTD.	JEWELRY	Denmark
		บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	เครื่องประดับ	
44	B17	SILVER ICE CO., LTD.	SILVER-JEWELRY	American
		บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	เครื่องประดับเงิน	
45	B18	BOWIN SILVER CO.,LTD.	MACHINERY	
		บริษัท โบวินส์ ซิลเวอร์ จำกัด	เครื่องจักร	
46	B19, B20	H&A CUTTING WORKS LTD.	เจียระไนเพชร	Belgian
		บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้งเวิร์ค จำกัด		
		HAL GEMS CO., LTD.		
		บริษัท เอชเอแอล เจมส์ จำกัด		
47	B21,B22	OLYMPUS (THAILAND) CO.,LTD.	JEWELRY	Thai
		บริษัท โอลิมปัส (ประเทศไทย) จำกัด	เครื่องประดับ	
48	B23	LEGOR GROUP S.E. ASIA CO., LTD.	ALLOY	Italy
		บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี. เอเชีย จำกัด	อัลลอย	
	ผู้เช่า	GLOBAL JEWELRY MANUFACTURING (THAILAND) LTD.		
	ชั้น 2	บริษัท โกลบอล จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด		
49	B24	Trap Immo Bangkok Co., Ltd.	ให้เช่าอสังหาริมทรัพย์	Spain
		บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด		
	ผู้เช่า	WINSILVER COMPANY LIMITED	JEWELRY	
	ห้อง 70/1 ชั้น1	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด	เครื่องประดับ	
	ผู้เช่า	บริษัท โปรโกลด์ เอเชีย จำกัด	JEWELRY	
	ห้อง 70/1 ชั้น1		เครื่องประดับ	
	ผู้เช่า	GDL JEWELLERY LTD	JEWELRY	
	ห้อง 70/7 ชั้น1	บริษัท จีดีแอล จิวเวลรี่ จำกัด	เครื่องประดับ	
50	CR	I.G.S. PUBLIC CO., LTD.	SERVICE	Thai
		บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) ฝ่ายบริหารชุมชน	บริการ	

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS	NATIONALITY
1	40.40/1	SIGNATURE IMPEX CO., LTD.	เจียระไนเพชร	Indian
		บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมเพ็ค จำกัด	DIAMOND CUTTING & POLISHING	
	ผู้เช่า			
2	เจ้าของ	SIGNATURE IMPEX CO., LTD.	เจียระไนเพชร	Indian
		บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมเพ็ค จำกัด	DIAMOND CUTTING & POLISHING	
	ผู้เช่า ชั้น 1	R.N. LOGISTICS CO., LTD.	LOGISTIC	Thai
		บริษัท อาร์.เอ็น. โลจิสติกส์ จำกัด	บริการขนส่ง	
3	เจ้าของ	คุณเดือนใจ พรพิไลลักษณ์	ธุรกิจให้เช่า	Thai
	ผู้เช่า ชั้น1	แสมจิวเวลรี่	ผลิตเครื่องประดับ	Thai
		บริษัท คาสเปียน จำกัด	ค้าผลิตภัณฑ์เสริมความงาม	Iran
		บริษัท เจวอน รีไฟน์นิ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	ส่งออกเสษผงโลหะ	Korear
	ผู้เช่า ชั้น 2,4-5	BLUESTONE CREATIONS COMPANY LIMITED	ผลิตเครื่องประดับอัญมณีและโลหะมีค่า	
		บริษัท บลูสโตน ครีเอชั่นส์ จำกัด		
4	เจ้าของ	SIGNATURE IMPEX CO., LTD.	เจียระไนเพชร	Indian
		บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมเพ็ค จำกัด	DIAMOND CUTTING & POLISHING	
5	เจ้าของ	MC MERLIN CO., LTD.	ผลิตเครื่องประดับอัญมณีทุกชนิด	Belgian
		บริษัท แมคเมอร์ลิน จำกัด		
	ผู้เช่า ชั้น 1	TRM Jewelry Co.,Ltd.	รับชุบงานทุกชนิด	India
		บริษัท ทีอาร์เอ็ม จิวเวลรี่ จำกัด	ซื้อมาขายไปเครื่องประดับอัญมณี	
6	เจ้าของ	THAI GEM & JEWELRY WAREHOUSE COMPANY LIMITED		
		บริษัท ไทย เจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้าส์ จำกัด		
		ARTISTIC JEWELS CO., LTD.		
		บริษัท อาร์ทิสติค จีเวลส์ จำกัด		
7	เจ้าของ	DESIGNS TO CHERISH CO., LTD.	ผลิตเครื่องประดับอัญมณีทุกชนิด	Thai
		บริษัท ดีไซนส์ ทู เชริช จำกัด		
8	เจ้าของ	ALBIREO CO., LTD.	ผลิตเครื่องประดับอัญมณีทุกชนิด	Japanese
		บริษัท อัลบิเรโอะ จำกัด		
9	เจ้าของ	PHOTONICS SCIENCE COMPANY LIMITED	LESER	Thai
		บริษัท โฟโทนิคส์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	รับเลเซอร์ จิวเวลรี่	
		FIBER TECHNIQUE CO.,LTD.		
		บริษัท ไฟเบอร์ เทคนิค จำกัด		
10	เจ้าของ	SS 88 CO., LTD.	JEWELRY	Indian&Japanese
		บริษัท เอสเอส แปดแปด จำกัด	เครื่องประดับ	
	ผู้เช่า ชั้น 1	JEWELRY HOUSE CO., LTD.	ผลิตเครื่องประดับจากอัญมณีและโลหะที่มีค่า	
		บริษัท จิวเวลรี่ เฮ้าส์ จำกัด		
	ผู้เช่า ชั้น 5-6	JAPITA JEWELY MANUFACTURING LTD		
		บริษัท จาปิต้า จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอเรอส์ จำกัด	JEWELRY	Indian
11	เจ้าของ	ASJ MANNUFACGERING CO.,LTD.	JEWELRY	American
		บริษัท เอเอสเจ แมนนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	ผลิตเครื่องประดับและชิ้นส่วนเครื่องประดับ	
	ผู้เช่า	ACE GOLD COMPANY LIMITED		
		บริษัท เอซ โกลด์ จำกัด		
	ผู้เช่า	SILVER VENTURE COMPANY LIMITED	นำเข้า-ส่งออกสินค้าเครื่องประดับ	

REMARK: SUKHAPIBAN 2 SOI 31, SUKHAPIBAN RD., DOKMAI, PRAWES BANGKOK 10250หมายเหตุ: สุขาภิบาล 2 ซอย 31 ถนนสุขาภิบาล 2 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ผู้ประกอบการ Gemopolis Mall 2

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS	7/12/2024 NATIONALITY
		บริษัท ซิลเวอร์ เวนเจอร์ จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 3	VIVAH DIAMONDS CO.,LTD.		
		บริษัท วิวาห์ ไดมอนด์ส จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 4-5	U-INTERNATIONAL FACTORY CO., LTD.	ผลิตเครื่องประดับจากอัญมณีและโลหะมีค่า	
		บริษัท ยู-อินเตอร์เนชั่นแนล แฟคตอรี่ จำกัด		
12	เจ้าของ	NEW TECH CHAIN CO.,LTD.	ผลิตเครื่องประดับ ให้บริการชุบเครื่องประดับ	Korean
		บริษัท นิวเทคเชน จำกัด	ให้เช่าอาคารโรงงาน	
	ผู้เช่าชั้น 1	R.N.URNAMENT CO.,LTD.	จัดการขนส่งสินค้าและตัวแทนออกของ	Thai
		บริษัท อาร์.เอ็น. ออร์นาเม้นท์ จำกัด		
	ผู้เช่า	GEM SHINE GLOBAL CO., LTD.	ผลิตเครื่องประดับจากอัญมณีและโลหะมีค่า	
		บริษัท เจม ไชน์ โกลเบิล จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 4	SIDDY IMPEX (THAI) CO.,LTD.	ขายส่งนาฬิกาและเครื่องประดับ	
		บริษัท ซิดดี อิมะเป็กซ์ (ไทย) จำกัด		
13	เจ้าของ	TRULY JEWELRY CO., LTD.	การให้เช่า อสังหาริมทรัพย์	
		บริษัท ทรูลี จิวเวลรี่ จำกัด		
	ผู้เช่า	A&A ACCESSORIES CO., LTD.	นำเข้าส่งออก เครื่องประดับอัญมณี ทองคำ เงิน โลหะมีค่าทุกชนิด	
		บริษัท เอ แอนด์ เอ แอคเซสเซอรี่ส์ จำกัด		
13	เจ้าของ	HIGHEND COLLECTION LTD.	ผลิตเครื่องประดับและอัญมณี	India
		บริษัท ไฮน์เอ็นด์ คอลเลคชั่น จำกัด		
15	เจ้าของ	ECLATS JEWELRY CO., LTD.	JEWELRY	French
		บริษัท เอคลาท์ จิวเวลรี่ จำกัด	ผลิตเครื่องประดับ	
16	เจ้าของ	บริษัท ดอนนา เจมมา จิวเวลเลอรี่ จำกัด	Jewelry Silver	Italian
		Donna Gemma Jewelry Co.Ltd	ผลิตเครื่องประดับ	
17	เจ้าของ	BRIGHT FUTURE GEMS COMPANY LIMITED	JEWELRY	English
		บริษัท ไบรท์ ฟิวเจอร์ เจมส์ จำกัด	ผลิตเครื่องประดับและให้เช่าอาคาร	
	ผู้เช่า ชั้น 1	TK Service at Gemo	รับทำต้นแบบจิวเวลรี่ พริ้นจากคอมฯ	
		ร้าน ที่เคเซอร์วิส		Thai
	ผู้เช่า ชั้น 1	CHAOWARATPHIKUNTONG LIMITED PARTNERSHIP	รับชุปเครื่องประดับ ทอง เงิน นาก	
		ห้างหุ้นส่วนจำกัด เชาวรัตน์พิกุลทอง (ร้านชุปพิกุลทอง)		
	ผู้เช่า ชั้น 2-3	SPOKES JEWELRY SERVICES COMPANY LIMITED	ขาย ออกแบบ พัฒนาเว็บไซต์ฐานข้อมูล เครื่องประดับเพชรพลอย	
		บริษัท สโป๊คส์ จิวเวลรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด		
	ผู้เช่า ชั้น 4	GEM BRAND JEWELLERY CO.,LTD.	ผลิตและจำหน่าย ทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น	
		บริษัท เจมแบรนด์ จิวเวลเลอรี่ จำกัด		
	ผู้เช่าดาดฟ้า	คุณชนิชา		
18	เจ้าของ	Modiam Co.,LTD.	นำเข้า-ส่งออกอัญมณี	
		บริษัท โมเดี้ยม จำกัด		
	ผู้เช่า	IDEAL GEMS CO., LTD.	ค้าเพชร พลอย และอัญมณี	
		บริษัท ไอดีล เจมส์ จำกัด		
19	เจ้าของ	LUME CREATIONS CO., LTD.	JEWELRY	Indian
		บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	ผลิตเครื่องประดับอัญมณี	
20	เจ้าของ	LUNAR CO., LTD.	Equipment	Thai
		บริษัท ลูน่า จำกัด	ผลิตเครื่องหล่อ, รับจ้างหล่อตัวเรือน	
	ผู้เช่า	OLD MOON CO., LTD.	ผลิตเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตเครื่องประดับ	
	46, 46/1 ชั้น 1	บริษัท โอลด์มูน จำกัด	บริษัท โอลด์มูน จำกัด	
	ผู้เช่า	AURA MATE INNOVATION COMPANY LIMITE	แปรรูปทองคำ ทองคำแท่ง ทองรูปพรรณ	
	46, 46/1 ชั้น 2	บริษัท ออร่า เมท อินโนเวชั่น จำกัด		
	ผู้เช่า	NEW FRIENDZ INTERNATIONAL CO.,LTD.	เครื่องประดับอัญมณีที่ทำจาก นาก เงิน ทอง เพชร พลอย	

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS 7/12/2024	NATIONALITY
	46, 46/1 ชั้น 5	บริษัท นิว เฟรนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด		
21	เจ้าของ	ALPHA PRECIOUS METAL COMPANY LIMITED	ผลิตเครื่องประดับเพชรพลอยและโลหะมีค่า	
		บริษัท อัลฟ่า พรีเชียส แมททอล จำกัด		
		HOUSE OF GOLDSMITHS CO., LTD.	จำหน่าย เงิน ทอง นาค เพชร พลอยต่างๆ	
		บริษัท บ้านช่างทอง จำกัด		
22	เจ้าของ	NEXTGEN DESIGN CO., LTD.	ให้เช่าอสังหาริมทรัพย์	
		บริษัท เน็กท์เจน ดีไซน์ จำกัด		
	ผู้เช่า	SILK JEWELRY (THAILAND) COMPANY LIMITED	ผลิตและจำหน่ายทอง นาค เงิน พลอย อัญมณีอื่น	
	46/3-4 ชั้น 1	บริษัท ซิลค์ จิวเวลรี่ (ไทยแลนด์) จำกัด		
	ผู้เช่า	3VISIONS JEWELRY COMPANY LIMITED	ผลิตและจำหน่ายทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณี	
	46/3-4 ชั้น 3-4	บริษัท ทรีวิชั่นส์ จิวเวลรี่ จำกัด		
23	เจ้าของ	SPC PRECIOUS METAL CO.,LTD.	ขายโลหะมีค่าและน้ำยาเคมี	Thai
		บริษัท เอส.พี.ซี พรีเชียส แมททอล จำกัด		
24	เจ้าของ	PROSPER JEWELRY INTERNATIONALS CO., LTD.	JEWELRY	Australia
		บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ผลิตเครื่องประดับอัญมณีทุกชนิด	
25	เจ้าของ	A.G. DESIGNS CO., LTD.	JEWELRY	India&American
		บริษัท เอ. จี. ดีไซน์ จำกัด	ผลิตเครื่องประดับและชิ้นส่วนเครื่องประดับ	
26	เจ้าของ	B.S.ASIA HOLDINGS COMPANY LIMITED	ให้เช่าอาคารโรงงาน	Thai
		บริษัท บี.เอส. เอเชีย โฮลดิ้งส์ จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 1	GOLD MACHINE (THAILAND) CO., LTD.	ขายส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อใช้ในงานอุตสาหกรรม	
		บริษัท โกลด์ แมชชีน (ประเทศไทย) จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 2	NIRU GEMS CO., LTD.	นำเข้า ส่งออก จำหน่าย รับซื้อ ขายฝากซ่อมเพชรพลอย และอัญมณี	
		บริษัท นิรู เจมส์ จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 3	RELIABLE SOLUTIONS CO., LTD.	ค้าเพชร พลอยและอัญมณีต่างๆ	
		บริษัท รีไลเอเบิ้ล โซลูชั่นส์ จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 4	CONNECT SOLUTION (THAILAND) CO., LTD.	ให้คำปรึกษาด้านการบริหาร	
		บริษัท คอนเนค โซลูชั่น (ประเทศไทย) จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 5	GREECLE CO., LTD.	รับซื้อ เก็บรวบรวมเศษโลหะมีค่า และกากตะกอน	
		บริษัท กรีเคิล จำกัด		
27	เจ้าของ	MAKER MENDS (THAILAND) CO.,LTD.	JEWELRY	Thai
		บริษัท เมคเกอร์ เมนส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตเครื่องประดับ	
28	เจ้าของ	EXCEL REACH MANUFACTURING CO., LTD.	JEWELRY	Thai
		บริษัท เอ็กเซล รีช แมนูแฟคเตอริ่ง		
29	เจ้าของ	JART BANGKOK CO., LTD.	CUTTING&POLISHING	Russian
		บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	ผลิตเครื่องประดับอัญมณีทุกชนิดและเจียระไนพลอย	
30	เจ้าของ	CHAO THAI SAN COMPANY LIMITED	JEWELRY	
		บริษัท ชาวไทยซัน จำกัด	ผลิตเครื่องประดับ	
31	เจ้าของ	KGK JEWELLERY MANUFACTURING (THAILAND) LIMITED	JEWELRY	
		บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตเครื่องประดับ	
32	เจ้าของ	1881 Co.,Ltd.	JEWELRY	Thai
		บริษัท 1881 จำกัด	ซื้อมาขายไปเครื่องประดับอัญมณีทุกชนิด	
		บริษัท อินเตอร์แพ็ค (ไทย) คอร์ปอเรชั่น จำกัด	นำเข้า-ส่งออก จำหน่ายอุปกรณ์เครื่องเจาะหู ต่างหูแฟชั่น	
		INTERPACK (THAI) CORPORATION COMPANY LIMITED		
33	เจ้าของ	HIN SUAI MAAK CO., LTD	JEWELRY	American
	ปิดกิจการ หมดอายุสัญญา	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	ผลิตเครื่องประดับ	
34	เจ้าของ	K J JEWELRY CO., LTD.		
		บริษัท เคเจ จิวเวล จำกัด		

REMARK: SUKHAPIBAN 2 SOI 31, SUKHAPIBAN RD., DOKMAI, PRAWES BANGKOK 10250หมายเหตุ: สุขาภิบาล 2 ซอย 31 ถนนสุขาภิบาล 2 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250 ผู้ประกอบการ Gemopolis Mall 2

NO.	แปลงพื้นที่	COMPANY	TYPE OF BUSINESS 7/12/2024	NATIONALITY
35	เจ้าของ	S.G.S. PUBLIC CO., LTD.		Thai
	ผู้เช่าชั้น 3-5	R.K. JEWELRY MANUFACTURING INTERNATIONAL COMPANY LIMITED	JEWELRY	India
		บริษัท อาร์ เค จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	ผลิตเครื่องประดับอัญมณี	
37	เจ้าของ	GENERAL DIAMOND COMPANY LIMITED	สำนักงาน	Thai
		บริษัท เจนเนอรัลไดมอนด์ จำกัด		
	ผู้เช่าชั้น 1	GEMO OUTLET CO.,LTD.	JEWELRY OUTLET	Thai
		บริษัท เจมโม เอาท์เลต จำกัด	จำหน่ายเครื่องประดับ	

REMARK: SUKHAPIBAN 2 SOI 31, SUKHAPIBAN RD., DOKMAI, PRAWES BANGKOK 10250หมายเหตุ: สุขาภิบาล 2 ซอย 31 ถนนสุขาภิบาล 2
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250 ผู้ประกอบการ Gemopolis Mall 2

SEMOPOLIS FREE ZONE COMPLEX (PHASE I)

NO.	COMPANY	ADDRESS*		TYPE OF BUSINESS	Country
	นิติบุคคลอาคารชุด เซมโอโปลิส ฟรีโซน				
1	HB GROUP GEMS & JEWELLERY LTD บริษัท เอชบี กรุ๊ป เจมส์ แอนด์ จิวเวลลรี่ จำกัด	J ชั้น1	101/1	JEWELRY TRADING ค้าขายเครื่องประดับ	Italy
2	F.W Project CO., LTD. FERRARI LOGISTICS AS A (THAILAND) CO.,LTD. บริษัท เฟอร์ราริ โลจิสติกส์ เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด	J ชั้น1	101/2	LOGISTIC	TAIWAN
3	ABSOLUTE ALLIANCE INTERNATIONAL CO.,LTD บริษัท แอ็บซ์โซลูท แอลลิแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด BRINKS SECURITY (THAILAND) LIMITED บู๊ธ บริษัท ลิมิเตด (ประเทศไทย) จำกัด	J ชั้น1	102	ขนส่ง LOGISTIC	Thai
4	ABSOLUTE ALLIANCE INTERNATIONAL CO.,LTD บริษัท แอ็บซ์โซลูท แอลลิแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด Siam Thirty Co.,Ltd บริษัท สยาม เธิร์ตี้ จำกัด	J ชั้น1	103	ขนส่ง SILVER TRADING เครื่องประดับเงิน	Thai
5	Charphet Anyamanee Co.,Ltd บริษัท จรเพชร อัญมณี จำกัด	J ชั้น1	104/1-2	JEWELRY เครื่องประดับ	India
6	SIAM D-TECH CO.,LTD บริษัท สยามดีเทค จำกัด	J ชั้น1	105	HARD DISK DRIVE	Japan
7	BALLY SILVER CO.,LTD บริษัท บัลลี่ ซิลเวอร์ จำกัด	J ชั้น1	106	SILVER TRADING เครื่องประดับเงิน	India
	HB GROUP GEMS & JEWELLERY LTD บริษัท เอชบี กรุ๊ป เจมส์ แอนด์ จิวเวลลรี่ จำกัด	K ชั้น1	106/1	JEWELRY TRADING ค้าขายเครื่องประดับ	Italia
8	BANGKOK BEST MFG.,CO.,LTD บริษัท บางกอกเบสท์ แม็น แอนด์ จี จำกัด	K ชั้น1	106/2	SILVER JEWELRY เครื่องประดับเงิน	Thai
9	PFJ ASIA PACIFIC CO.,LTD บริษัท พีเอฟเจ เอเชียแปซิฟิค จำกัด เช่าช่วง บริษัท ทาเทอร์ซัล จิวเวลรี่ จำกัด	K ชั้น1	102,103	JEWELRY เครื่องประดับ	Australia
10	S.C. INTERNATIONAL JOAILLER CO.,LTD. บริษัท เอสเซ.อินเตอร์เนชั่นแนล โจเลียร์ จำกัด KAWAI AND SHAWAH CO.,LTD บริษัท คาวาย์ และ ชวาห จำกัด	K ชั้น1	101/1	[illegible] [illegible]	Thai
11	S.C. INTERNATIONAL JOAILLER CO.,LTD. บริษัท เอสเซ.อินเตอร์เนชั่นแนล โจเลียร์ จำกัด	K ชั้น1	101/2	GOLD JEWELRY & PRECIOUS STONES เครื่องประดับทองคำและอัญมณี	Thai
12	PFJ ASIA PACIFIC CO.,LTD บริษัท พีเอฟเจ เอเชียแปซิฟิค จำกัด เช่าช่วง บริษัท ทาเทอร์ซัล จิวเวลรี่ จำกัด	K ชั้น1	105	JEWELRY เครื่องประดับ	Australia
13	C.S.T. ASIA PACIFIC CO.,LTD บริษัท ซีเอสที เอเชีย แปซิฟิค จำกัด	J ชั้น2	200	JEWELRY เครื่องประดับ	Italy
14	Euro Tecniche (Thailand) Co., Ltd บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด	J ชั้น2	201	ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป และบรรจุภัณฑ์เครื่อง	Italy
15	WANSILVER CO.,LTD. บริษัท วันซิลเวอร์ จำกัด บริษัท เพนซ เอสเตทิ่ง ซิเคเล จำกัด	J ชั้น 2	202	JEWELRY เครื่องประดับ	Spain
	PFJ ASIA PACIFIC CO.,LTD บริษัท พีเอฟเจ เอเชียแปซิฟิค จำกัด เช่าช่วง บริษัท ทาเทอร์ซัล จิวเวลรี่ จำกัด	K ชั้น2	203	JEWELRY เครื่องประดับ	Australia
16	G.S Public Company Limited. บริษัท จีเอสแม็ก จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	K ชั้น2	205	ให้เช่า	Thai
17	G.S Public Company Limited. GALVATECH CO., LTD. บริษัท กัลวาเทค จำกัด	K ชั้น2	207	SERVICE การชุบเงินทำสีและเครื่องประดับ	Thai
18	PANDORA SERVICES CO.,LTD บริษัท แพนดอร่า เซอร์วิสเซส จำกัด	J ชั้น3	301, 302	CONSOLIDATE & DISTRIBUTION	Denmark
19	HB GROUP GEMS & JEWELLERY LTD บริษัท เอชบี กรุ๊ป เจมส์ แอนด์ จิวเวลลรี่ จำกัด	K ชั้น3	301	JEWELRY TRADING ค้าขายเครื่องประดับ	Italy
20	S N FINE JEWELRY CO.,LTD. บริษัท ซีเอนเอไฟน์ จิวเวลรี่ จำกัด	K ชั้น3	303	GOLD JEWELRY เครื่องประดับทอง	Thai
	Marsery Co.,Ltd. บริษัท มาเซอรี่ จำกัด			Jewelry	India
21	SUAY THAI THONG CO.,LTD บริษัท สวยไทยทอง จำกัด	K ชั้น3	307	GOLD JEWELRY เครื่องประดับทองคำ	India
	PANDORA SERVICES CO.,LTD. บริษัท แพนดอร่า เซอร์วิสเซส จำกัด	J	309	CONSOLIDATE & DISTRIBUTION	Denmark

GEMOPOLIS FREE ZONE COMPLEX (PHASE I)

NO.	COMPANY	ADDRESS*		TYPE OF BUSINESS	Country
22	PALACES JEWELLERY CO.,LTD. บริษัท พาเลซ จิวเวลรี่ จำกัด		401	JEWELRY เครื่องประดับ	SYRIAN
	I.G.S Public company Limited.	J	402	ไม้ขาว	Thai
23	SUMIANE JEWELLERY CO.,LTD. บริษัท ซูเมียน จิวเวลลรี่ จำกัด	K	401	DIAMOND CUTTING & POLISHING	India
24	I.G.S Public company Limited. MOUSSON ATELIER COMPANY LIMITED บริษัท มูสสัน อะทีเลียร์ จำกัด	K	403	ไม้ขาว JEWELRY เครื่องประดับ	Thai Russia
25	CHO ENTERPRISE บริษัท ชีเอชโอ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด FAY CREATIONS CO., LTD บริษัท เฟย์ ครีเอชั่นส์ จำกัด	K	402	JEWELRY เครื่องประดับ JEWELRY เครื่องประดับ	Korea
26	CHO ENTERPRISE บริษัท ชีเอชโอ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	J	503	JEWELRY เครื่องประดับ	Korea
27	GOLDEN DE TRIUMPH บริษัท โกลเด้น ดี โทรอันฟ์ จำกัด	J	501	JEWELRY เครื่องประดับ	Malaysia
28	CK BUSINESS & DEVELOPMENT CO., LTD. บริษัท ซีเค บิสซิเนส แอนด์ ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด THE STUDIO - BKK COMPANY LIMITED บริษัท เดอะ สตูดิโอ บีเคเค จำกัด	J	502	JEWELRY เครื่องประดับ	Thai
29	CHO ENTERPRISE บริษัท ชีเอชโอ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด BELLA ORO CO., LTD. บริษัท เบลล่า ออโร จำกัด	K	501	JEWELRY เครื่องประดับ	Korea
30	THAI PRECIOUS MANUFACTURING CO.,LTD บริษัท ไทย พรีเชียส แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	K	502	JEWELRY เครื่องประดับ	India
31	AMG COMPANY COMPANY LIMITED บริษัท เอเอ็มจี จำกัด	K	503		
32	Amanso Jewels Co.,Ltd บริษัท อมานซา จิวเวลส์ จำกัด ZENITH JEWELS CO., LTD. บริษัท เซนิทย์ จิเวลส์ จำกัด	J	603	JEWELRY เครื่องประดับ	India
33	CASA JEWELS CO.,LTD. บริษัท คาซา จิวเวลส์ จำกัด	J	601	JEWELRY เครื่องประดับ	Russia
34	Om Diamond Co.,Ltd. JAPAN JEWELRY FACTORY CO.,LTD. บริษัท เจแปน จิวเวลรี่ แฟคทอรี่ จำกัด	J	602	JEWELRY JEWELRY เครื่องประดับ	Thai Japan
35	FORMIGA GEMS CO.,LTD. บริษัท ฟอร์มิก้า เจมส์ จำกัด THE STUDIO - BKK COMPANY LIMITED บริษัท เดอะ สตูดิโอ บีเคเค จำกัด	K	601-603	FANCY JEWELRY เครื่องประดับ	Malasia
36	FORMIGA GEMS CO.,LTD บริษัท ฟอร์มิก้า เจมส์ จำกัด PURITY JEWELRY MANUFACTURING CO., LTD. บริษัท เพียริตี้ จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอรี่ จำกัด	K	602	FANCY JEWELRY เครื่องประดับ	Malasia
37	Legend Jewelry (Thailand) Co., Ltd. บริษัท เลเจนด์ จิเวลรี่(ประเทศไทย) จำกัด	J	701-703	JEWELRY เครื่องประดับ	
38	Lelos Co.,Ltd. ชื่อสกุลจาก.จีกกิก บริษัท จีโลอา จำกัด	K	701	DIAMOND/GOLD JEWELRY เครื่องประดับเพชร ทอง	India
39	CENTAURI BIJOUX LTD. บริษัท เซนทัวรี บิจูส์ จำกัด	K	703	GOLD JEWELRY เครื่องประดับทอง	France
40	YAMASHITATHAI CO., LTD. บริษัท ยาม.ชิตะไทย จำกัด	K	702	JEWELRY เครื่องประดับ	

GEMOPOLIS FREE ZONE COMPLEX (PHASE II)

No.	Company	ADDRESS*	Type of Business	Country
1	คุณสุนีย์ วานิชยพิทักษ์	L1/01	ลงทุน-ให้เช่า	Thai
	CASTING HOUSE (THAILAND) COMPANY LIMITED			
	บริษัท แคสติ้งเฮ้าส์ จำกัด			
2	Suihiang Jewellery co., Ltd	L1/02	JEWELRY	India
	บริษัท สุ่ยเฮียง จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
	Malca-Amit Trading Limited			
	บริษัท มัลคา-อามิท เทรดดิ้ง จำกัด			
3	Kae Yiin Technology (Thailand) Co.,Ltd.	L1/03	อุปกรณ์ชิ้นส่วนคอมพิวเตอร์	Taiwan
	บริษัท แควาย ไอ้ไอเอช เทคโนโลยี (ปทท) จำกัด			
4	TRM Jewelry Co.,Ltd.	L1/04	JEWELRY	Indian
	บริษัท เอ็น ไอ ที จิวเวลรี่ ทูลส์ จำกัด		เครื่องประดับ	
	DREAM SILVER CO., LTD.			
	บริษัท ดรีม ซิลเวอร์ จำกัด			
5	ABSOLUTE ALLIANCE INTERNATIONAL CO.,LTD	L1/05	LAB TEST/CHEMICAL SOLUTION	Canada
	บริษัท แอ็บโซลุท แอลลิแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล		ห้องทดสองและเคมีภัณฑ์	
	FIFTH AVENUE TRADER COMPANY LIMITED		ขายส่งสินค้าทั่วไป	India
	บริษัท ฟิฟท์ อเวนิว เทรดเดอร์ จำกัด			
6	ABSOLUTE ALLIANCE INTERNATIONAL CO.,LTD	L1/06	JEWELRY	Canada
	บริษัท แอ็บโซลุท แอลลิแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล			
	CULLINAN EXPORT CO., LTD.		JEWELRY	India
	บริษัท คัลลิแนน เอ็กซ์ปอร์ท จำกัด		เครื่องประดับ	
7	Alpha Precious Metal co.Ltd. (คุณบุญเลิศ)	L1/07-09	JEWELRY	Thai
	บริษัท อัลฟ่า พรีเชียสเมทอล จำกัด		เครื่องประดับ	
	ALOHA JEWELS CO., LTD.		JEWELRY	
	บริษัท อโลฮา จิเวลส์ จำกัด		เครื่องประดับ	
8	I.G.S Public company Limited.	L1/10	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรม	Thai
	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)			
	ARTHA JEWELRY CO., LTD.		ขายส่งสิ่งทอ	
	บริษัท อาร์ธา จิวเวลรี่ จำกัด (โชว์รูม)			
9	Traps Immo Bankok Co.,Ltd	L1/11	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด			
	VISION DEE COMPANY LIMITED		JEWELRY	
	บริษัท วิชั่นดี จำกัด		เครื่องประดับ	
10	Golden Henly (Thailand) Limited.	L1/12	JEWELRY	Hong Kong
	บริษัท โกลเด้น เฮนลี่ (ไทยแลนด์) จำกัด		เครื่องประดับ	
11	ORORIA CO., LTD.	L1/13	JEWELRY	
	บริษัท โอโรเรีย จำกัด		เครื่องประดับ	
12	Spilit Seson Group Co.,Ltd	L1/14	มันสัมประหลัง	Chaina
	บริษัท สปิริต ซีซั่น กรุ๊ป จำกัด			
13	Traps Immo Bankok Co.,Ltd	L2/01-04	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด (สำนักงานใหญ่)			
	WINSILVER Co.,Ltd.		JEWELRY	
	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด		เครื่องประดับ	
14	GOOD EYE TECH CO., LTD.	L2/05	เครื่องตรวจสแกนสำหรับ	Thai
	บริษัท กู๊ด อาย เทค จำกัด			
15	Shriram Exports Co.,Ltd	L2/06	หล่องานทุกประเภท	India
	บริษัท ชรีราม เอ็กซ์ปอร์ตส์ จำกัด		ทอง เงิน ทองคำขาว (Pd)	
16	CG DIAM CO.,LTD.	L2/07	ขาย JEWELRY	
	บริษัท มานิภาดร้า ไดมอนด์ จำกัด		เครื่องประดับ	
17	GLS PLUS CO., LTD.	L2/08	อสังหาริมทรัพย์	

	บริษัท จีแอลเอส พลัส จำกัด			
	ETHNIQ JEWELRY COMPANY LIMITED		ขาย JEWELRY	
	บริษัท เอทนิค จิวเวลรี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
18	Nakagawa Corporation	L2/09-11	JEWELRY	Japan
	บริษัท นาคากาว่า คอเปอร์เรชั่น (ไทยแลนด์)จก.		เครื่องประดับ	
19	Casting House (Thailand) Co.,Ltd	L2/12-13	JEWELRY	Thai
	บริษัท แคชติ้งเฮ้าส์ ไทยแลนด์ จำกัด		เครื่องประดับ	
	Traps immo Bankok Co.,Ltd	L2/14	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด			
	WINSILVER Co.,Ltd.		JEWELRY	
	บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด		เครื่องประดับ	
20	Traps Immo Bankok Co.,Ltd	L3/01-04	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด			
	Color Kingdom Co.,Ltd.,		JEWELRY	India
	บริษัท คัลเลอร์ คิงดอม จำกัด		เครื่องประดับ	
21	Traps Immo Bankok Co.,Ltd	L3/05	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด			
	Autorient Asia co.,Ltd.	L3/06		Norway
	บริษัท ออโตเรียนท์ เอเชี่ยน จำกัด			
	Golf Logistic Co.,Ltd. 66/21	L3/07	นำเข้าอุปกรณ์กอล์ฟ	Thai
	บริษัท กอล์ฟ โลจิสติกส์ จำกัด			
	ARTHA JEWELRY CO., LTD.			
	บริษัท อาร์ธา จิวเวลรี่ จำกัด			
22	Golf Logistic Co.,Ltd. 66/21	L3/08	นำเข้าอุปกรณ์กอล์ฟ	Thai
	บริษัท กอล์ฟ โลจิสติกส์ จำกัด			
	YELLOWTRADE CO., LTD.		JEWELRY	
	บริษัท เยลโลว์เทรด จำกัด		เครื่องประดับ	
23	AERO SERVICES (THAILAND) COMPANY LIMITED	L3/09	ขายส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์	
	บริษัท แอโร เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด			
24	THAI STORK GENOMICS COMPANY LIMITED	L3/10	การพยาบาลและผดุงครรภ์	
	บริษัท ไทย สทอร์ค จีโนมิกส์ จำกัด			
25	Gems and Jewelry Co.,Ltd	L3/11	Jewelry	India
	บริษัท เจมส์ แอนด์ จิวเวลส์ จำกัด			
	ARTHA JEWELRY CO., LTD.			
	บริษัท อาร์ธา จิวเวลรี่ จำกัด			
26	Avista Co,. Ltd.	L3/12	ซื้อเพื่อให้เช่า	India
	บริษัท อวิสต้า จำกัด			
	MOSAIC JEWELRY CO., LTD.			
	บริษัท โมเสค จิวเวลรี่ จำกัด			
27	Amanza Jewely Co,. Ltd.	L3/13	ซื้อเพื่อให้เช่า	India
	บริษัท อมานซ่า จิเวลรี่ จำกัด			
	GALLIANA CREATIONS CO.,LTD.		JEWELRY	Swiss
	บริษัท กาเลียน่า ครีเอชั่นส์ จำกัด			
28	Ninepod International Co.,Ltd	L3/14	JEWELRY	Chaina
	บริษัท ไนน์ฟ็อด อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด			
	I.G.S Public company Limited.	L4/1-4	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า	
	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)			
29	I.G.S Public company Limited.	L4/05	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า	Thai
	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)			
	LHBK CO., LTD.		จัดการขนส่งสินค้าและตัวแทนออกของ	
	บริษัท แอลเอชบีเค จำกัด			
	I.G.S Public company Limited.	L4/06	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า	Thai

	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)			
	I.G.S Public company Limited. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	L4/07	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า	Thai
	Color Kingdom Co.,Ltd., บริษัท คัลเลอร์ คิงดอม จำกัด		JEWELRY เครื่องประดับ	india
	I.G.S Public company Limited. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	L4/08-09	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า	Thai
30	นายอาชีด เบค บริษัท จิมมี่นี จำกัด	L4/10	JEWELRY เครื่องประดับ	
31	I.G.S Public company Limited. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) OSTRO MINERALS BANGKOK CO., LTD. บริษัท ออสโตร มิเนอรัลส์ บางกอก จำกัด	L4/11	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า JEWELRY เครื่องประดับ	Thai
32	I.G.S Public company Limited. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) JEWELLERITY CO., LTD. บริษัท จิวเวลเลอริตี้ จำกัด	L4/12-14 ยูนิต 5	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรมเพื่อการเช่า JEWELRY เครื่องประดับ	Thai
33	Traps Immo Bankok Co.,Ltd บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด KGK JEWELLERY MANUFACTURING (THAILAND) LIMITED บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอรี่ แมนูแฟคเจอริง (ไทยแลนด์) จำกัด	L5/01-06	ซื้อเพื่อให้เช่า JEWELRY เครื่องประดับ	Spain
34	MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.,LTD. บริษัท มิกิ ไซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด KGK JEWELLERY MANUFACTURING (THAILAND) LIMITED บริษัท เคจีเค จิวเวลเลอรี่ แมนูแฟคเจอริง (ไทยแลนด์) จำกัด	L5/07-08 L5/07	ซื้อเพื่อให้เช่า JEWELRY เครื่องประดับ	Japanese/Thai
35	GTL JEWELRY CO., LTD. บริษัท จีทีแอล จิวเวลรี่ จำกัด	L5/08	JEWELRY เครื่องประดับ	
	I.G.S Public company Limited. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน) GTL JEWELRY CO., LTD. บริษัท จีทีแอล จิวเวลรี่ จำกัด	L5/09-11	ผู้พัฒนานิคมอุตสาหกรรม JEWELRY เครื่องประดับ	Thai
37	Traps Immo Bankok Co.,Ltd บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด MONILI COMPANY LIMITED บริษัท โมนิลี จำกัด	L5/09-12	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
38	ALFL (THAILAND) CO.LTD (5/2) บริษัท เอลิเอล (ประเทศไทย) จำกัด	L5/13-14	JEWELRY	Indian

GEMOPOLIS FREE ZONE COMPLEX (PHASE III)

No.	Company	ADDRESS*	Type of Business	Country
1	TRAPS IMMO BANGKOK COMPANY LIMITED	M1-2	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด			
2	XPD GLOBAL (THAILAND) LIMITED	M1	ขนส่งและขนถ่ายสินค้า	
	บริษัท เอ็กพีดี โกบอล(ประเทศไทย) จำกัด			
3	FLAVIA CO., LTD.	M2	JEWELRY	
	บริษัท ฟลาเวีย จำกัด		เครื่องประดับ	
4	MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO., LTD.	M3	JEWELRY	
	บริษัท มิกิ ไซมิซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด		เครื่องประดับ	
	TRAPS IMMO BANGKOK COMPANY LIMITED	M4-24	ซื้อเพื่อให้เช่า	Spain
	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด			
5	SANDAL JEWELRY CO., LTD.	M4	JEWELRY	
	บริษัท ซันดอล จิวเวลรี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
6	TENKE CO., LTD.	M4	JEWELRY	
	บริษัท เทนเค จำกัด		เครื่องประดับ	
7	KYN JEWELRY CO., LTD.	M5	JEWELRY	
	บริษัท คิน จิวเวลรี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
8	NEON STAR ENTERPRISE CO., LTD.	M6	JEWELRY	
	บริษัท นีออน สตาร์ เอ็นเตอร์ไพร จำกัด		เครื่องประดับ	
9	MASTERPIECE DIAMONDS MFG CO., LTD.	M7-10	JEWELRY	
	บริษัท มาสเตอร์พีซ ไดมอนด์ เอ็มเอฟจี จำกัด		เครื่องประดับ	
10	AL KISWA COMPANY LIMITED	M11	JEWELRY	
	บริษัท อัลคิสวา จำกัด		เครื่องประดับ	
11	NSC BANGKOK CO., LTD.	M12	JEWELRY	
	บริษัท เอ็น เอส ซี บางกอก จำกัด		เครื่องประดับ	
12	BALAJI CHAIN FACTORY CO., LTD.	M13	JEWELRY	
	บริษัท บาราจี เชน แฟคทอรี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
13	MASTERPIECE DIAMONDS MFG CO., LTD.	M14	JEWELRY	
	บริษัท มาสเตอร์พีซ ไดมอนด์ เอ็มเอฟจี จำกัด		เครื่องประดับ	
14	DABAAN JEWELLERY CO., LTD.	M15	JEWELRY	
	บริษัท ดาบาน จิวเวลเลอรี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
15	ANA JEWELRY CO., LTD.	M15	JEWELRY	
	บริษัท อานา จิวเวลรี่ จำกัด		เครื่องประดับ	
16	FURA GEMS THAI Company Limited	M16	JEWELRY	
	บริษัท ฟูร่า เจมส์ ไทย จำกัด		เครื่องประดับ	
17	METACARAT LIMITED	M17	JEWELRY	
	บริษัท เมตากะรัต จำกัด		เครื่องประดับ	
18	SAANVI JOUEL CO., LTD.	M18		
	บริษัท แสนหวี จูเอล จำกัด			
19	METACARAT LIMITED	M19	JEWELRY	
	บริษัท เมตากะรัต จำกัด		เครื่องประดับ	
20	ES LEANOR CO., LTD.	M20	JEWELRY	
	บริษัท เอ็ส เลนอร์ จำกัด		เครื่องประดับ	
21	PRAGMATIC METAL CO., LTD.	M21	JEWELRY	
	บริษัท แพรกแมติก เมทัล จำกัด		เครื่องประดับ	
22	H V CREATIONS CO., LTD.	M22	JEWELRY	
	บริษัท เอช วี ครีเอชั่นส์ จำกัด		เครื่องประดับ	
23	MODUN DIAMOND CO., LTD.	M23	JEWELRY	
	บริษัท โมดุน ไดมอนด์ จำกัด		เครื่องประดับ	
24	JULUUR JEWELRY CO., LTD.	M24	การเจียระไนและการขัดเพชรพลอย	
	บริษัท จูลูรู จิวเวลรี่ จำกัด			

25	K.G.K.GEMS LIMITED บริษัท เค.จี.เค. เจมส์ จำกัด	M25	JEWELRY เครื่องประดับ	
26	TRAPS IMMO BANGKOK COMPANY LIMITED บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด JULUUR DISTRIBUTION CO., LTD. บริษัท จูลูอูร์ ดิสทริบิวชั่น จำกัด	M4-24 M26	ซื้อเพื่อให้เช่า JEWELRY เครื่องประดับ	Spain
	K.G.K.GEMS LIMITED บริษัท เค.จี.เค. เจมส์ จำกัด	M27-28	JEWELRY เครื่องประดับ	
27	ORORIA CO., LTD. บริษัท โอโรเรีย จำกัด	M29	JEWELRY เครื่องประดับ	
28	WILDS' GLOBAL MINERALS CO.,LTD. บริษัท วิลด์ส โกลบอล มินเนอรัล จำกัด	M30	JEWELRY เครื่องประดับ	
29	SUKHADIA STONES CO.,LTD. บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	M31	JEWELRY เครื่องประดับ	
	ORORIA CO., LTD. บริษัท โอโรเรีย จำกัด	M32-33	JEWELRY เครื่องประดับ	

ภาคผนวก 3ข

เอกสารการจัดหมวดหมู่ตามประเภทอุตสาหกรรมของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

การจัดหมวดหมู่ตามประเภทอุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี แบ่งออกเป็น 6 Clusters ดังต่อไปนี้

Cluster 1 กลุ่มประเภทวัตถุดิบ จำนวน 4 บริษัท

1. บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด
2. บริษัท ยูมิคอร์ พรีเซียส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. บริษัท โอเรียนท์ เฟิร์ส จำกัด
4. บริษัท นิว เทค เซน จำกัด

Cluster 2 กลุ่มประเภทการแปรรูปผลิตภัณฑ์ จำนวน 6 บริษัท

1. บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
2. บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด
3. บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด
4. บริษัท คิมเบอร์ลี่ ไดมอนด์ จำกัด
5. บริษัท พีอาร์เอ็ม จิวเวลรี่ จำกัด
6. บริษัท ลูน่า จำกัด

Cluster 3 กลุ่มประเภทโรงงานผลิตเครื่องประดับ จำนวน 83 บริษัท

1. บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
2. บริษัท ไวท์ ไดมอนด์ จำกัด
3. บริษัท ดีลูเซ่ จิวเวลรี่ จำกัด
4. บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด
5. บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
6. บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด
7. บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด
8. บริษัท เดโลรา จำกัด
9. บริษัท จีดีเอล จิวเวลรี่ จำกัด
10. บริษัท บี.จี.เจ. อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
11. บริษัท เดลาโดรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
12. บริษัท เจนเนอรัล ซิลเวอร์ แอนด์ โกลด์ จำกัด
13. บริษัท เท้ยนโป จิวเวลรี่ จำกัด
14. บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด
15. บริษัท เท้ยนโป จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ต่อ)

16. บริษัท นาฬาขา ครีเอชั่นส์ จำกัด
17. บริษัท ซิลค์ จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
18. บริษัท ซัมรา อินเตอร์เนชั่นแนล ไดมอนด์ จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
19. บริษัท ตับยา คอลเลคชั่น จำกัด
20. บริษัท เคเอ็มเอส อะโน อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
21. บริษัท ไทยเซมบุ พีโค จำกัด
22. บริษัท อี แอนด์ เอฟ จำกัด
23. บริษัท รีวาร์ จิวเวลส์ จำกัด
24. บริษัท บิวตี้เซีย อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
25. บริษัท เค เจ จิวเวลรี่ จำกัด
26. บริษัท ปารีส บิชูส์ จำกัด
27. บริษัท ศรี ซี คาร์ จำกัด
28. บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด
29. บริษัท ลุ่ยเฮียง จิวเวลรี่ จำกัด
30. บริษัท อาร์แอนด์เจ จิวเวลรี่ จำกัด
31. บริษัท ไทพันเอ็กซ์ ดีไซน์ จำกัด
32. บริษัท แมคเมอร์ลิน จำกัด
33. บริษัท ดีไซน์ ทู เซริช จำกัด
34. บริษัท อัลบีเรโอะ จำกัด
35. บริษัท จาปีต้า จำกัด
36. บริษัท เอเอสเจ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
37. บริษัท บิลเลียน จิวเวลรี่ จำกัด
38. บริษัท เอคลาท์ จิวเวลรี่ จำกัด
39. บริษัท ดอนน่าเจมส์ จิวเวลรี่ จำกัด
40. บริษัท เจเอฟแอล (ประเทศไทย) จำกัด
41. บริษัท ซี.อาร์.พี. จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
42. บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด
43. บริษัท อัลฟ่า จิวเวลรี่ จำกัด
44. บริษัท พรอสเปยร์ จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
45. บริษัท เอ.จี. ดีไซน์ จำกัด
46. บริษัท เมคเกอร์ เมนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
47. บริษัท เอ็คเซล รีซ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ต่อ)

48. บริษัท จาร์ด บางกอก จำกัด
49. บริษัท ออสเตรียน ยูนิค จีเวลส์ จำกัด
50. บริษัท สเปลนเดอร์เร่ จำกัด
51. บริษัท พรินิตี้ ครีเอชั่นส์ จำกัด
52. บริษัท เจ ดับเบิลยู เคอร์เรนส์ จำกัด
53. บริษัท หินสวยมาก จำกัด
54. บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด
55. บริษัท อาร์ เค จิวเวลรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
56. บริษัท พีดับบลิว บราเธอร์ส จำกัด
57. บริษัท ซิวา จีเวล จำกัด
58. บริษัท บัลลี่ ซิลเวอร์ จำกัด
59. บริษัท ซี.เอส.ที เอเชีย แปซิฟิค จำกัด
60. บริษัท วินซิลเวอร์ จำกัด
61. บริษัท พาเลสซ์ จิวเวลเลอรี่ จำกัด
62. บริษัท จิวเวล ลักซ์ แมนูแฟคเจอริ่ง กรุ๊ป จำกัด
63. บริษัท เจแปน จิวเวอร์ แฟคตอรี่ จำกัด
64. บริษัท กาเลียน่า ครีเอชั่นส์ จำกัด
65. บริษัท โมนิลี จำกัด
66. บริษัท บางกอกเบสท์ เอ็มเอฟจี จำกัด
67. บริษัท พีเอฟเจ เอเชีย แปซิฟิค จำกัด
68. บริษัท เอส.เจ. อินเตอร์เนชั่นแนล โจลีเย่ จำกัด
69. บริษัท อุนนาติ ครีเอชั่นส์ จำกัด
70. บริษัท พร วง กิจ จำกัด
71. บริษัท ซี.เอ็น. ไฟน์ จิวเวลรี่ จำกัด
72. บริษัท มาเซอรี่ จำกัด
73. บริษัท สวยไทยทอง จำกัด
74. บริษัท ยู ครีเอชั่นส์ จำกัด
75. บริษัท มูสลัน อะพีเลียร์ จำกัด
76. บริษัท เจมแบรนด์ จิวเวลรี่ จำกัด
77. บริษัท ไทย พรีเซียส แมนูแฟคเจอเรอร์ จำกัด
78. บริษัท แดซเซิล ลิ้งค์ จำกัด
79. บริษัท อาร์ต ฟาเซ็ท จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ต่อ)

80. บริษัท เอ ดับเบิลยู เอ จิวเวลรี่ จำกัด
81. บริษัท แปซิฟิค ลักซ์ชัวรี่ (ประเทศไทย) จำกัด
82. บริษัท เซนทัวรี่ บิจูส์ จำกัด
83. บริษัท สยามทองอัญมณี จำกัด

Cluster 4 กลุ่มประเภทด้านเทคโนโลยี จำนวน 4 บริษัท

1. บริษัท เด็กไอ่ จิวเวลรี่ ซัพพลาย จำกัด
2. บริษัท โอโร่เจมส์ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
3. บริษัท ยูโรเทคนิค (ประเทศไทย) จำกัด
4. บริษัท เฟิงไท อินเตอร์เนชั่นแนล เทคโนโลยี เปรเซสซิง จำกัด

Cluster 5 กลุ่มประเภทให้การสนับสนุน / การให้บริการ / ออกแบบ จำนวน 13 บริษัท

1. บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)
2. บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด
3. นิติบุคคล อาคารชุดแฟคตอรี่คอนโด หนึ่ง
4. บริษัท อาร์.เอ็น. ออร์นาเม้นท์ จำกัด
5. บริษัท เจ วอน รีไฟน์นิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
6. บริษัท ไฟเบอร์ เทคนิค จำกัด
7. บริษัท เคมิคอร์ จำกัด
8. บริษัท บี เอส เอเชีย จำกัด
9. บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด
10. บริษัท เฟอร์ราซี่ โลจิสติกส์ เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด
11. บริษัท บริงคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
12. บริษัท แอ็บโซลูท แอลลิแอนซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
13. บริษัท คูสย่า จิวเวลรี่ (ประเทศไทย) จำกัด

Cluster 6 กลุ่มบริษัทประเภทซื้อมาขายไป / ขายเครื่องประดับ จำนวน 17 บริษัท

1. บริษัท อิตาลี่ โกลด์ จำกัด
2. บริษัท ไดสตาร์ จิวเวลรี่ จำกัด
3. บริษัท ไอโมด จำกัด
4. บริษัท สโปิคส์ จิวเวลรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด
5. บริษัท เจมโม เอาท์เลต จำกัด

การจัดหมวดหมู่สถานประกอบการ ตามประเภทอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ต่อ)

6. บริษัท เอชบี กรุ๊ป อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
7. บริษัท สยาม ดี เทค จำกัด
8. บริษัท ยูโรเทค จำกัด
9. บริษัท แพนดอร่า เซอร์วิสเซส จำกัด
10. บริษัท มาร์ดิน่า จิวเวลรี่ จำกัด
11. บริษัท มัลลา อามิท (ประเทศไทย) จำกัด
12. บริษัท โกลเด้น ดี ไทรอัมพ์ จำกัด
13. บริษัท คาซ่า จิวเวลส์ จำกัด
14. บริษัท โอม ไดบอนด์ จำกัด
15. บริษัท คาวานท์ และ ซาราห จำกัด
16. บริษัท ซีกแนเจอร์ อิมแพค จำกัด
17. บริษัท ซีเอชโอ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด

ภาคผนวก 4ข

ใบประกาศเกียรติคุณระดับ ECO-Champion ของนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

CERTIFICATE

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

เพื่อรับรองว่าเป็น เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

ระดับ Eco-Champion

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

การรับรองเลขที่ CHP-10/2566
ออกให้ ณ วันที่ 11 กันยายน 2566
ถึง วันที่ 10 กันยายน 2569

ภาคผนวก 5ข

เอกสารการเปลี่ยนแปลงพื้นที่โครงการ

ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๘)

ตามที่ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดตั้งเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ลงวันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๕ ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต เขตประกอบการเสรี นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี ลงวันที่ ๒๘ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ และประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๗) ลงวันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๕ รวมเนื้อที่ประมาณ ๑๕๕ ไร่ ๓ งาน ๐๖.๓ ตารางวา แบ่งเป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไป เนื้อที่ประมาณ ๑๓๙ ไร่ ๓๙.๔ ตารางวา และเขตประกอบการเสรี เนื้อที่ประมาณ ๑๖ ไร่ ๒ งาน ๖๖.๙ ตารางวา นั้น

เนื่องจากผู้ร่วมดำเนินงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีความประสงค์จะขยายพื้นที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอัญธานีในเขตประกอบการเสรีเพิ่มเติม เนื้อที่ประมาณ ๔ ไร่ ๐ งาน ๐๖.๓ ตารางวา เพื่อรองรับการขยายตัวของอุตสาหกรรมและการประกอบอุตสาหกรรมต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๖ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ และข้อ ๔ วรรคสอง ของกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงประกาศเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๘) ให้เป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไป และเขตประกอบการเสรี โดยให้ยกเลิกแผนที่ท้ายประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๗) ดังกล่าวข้างต้น และให้มีเขตตามแผนที่ท้ายประกาศนี้แทน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

[redacted]

ประธานกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

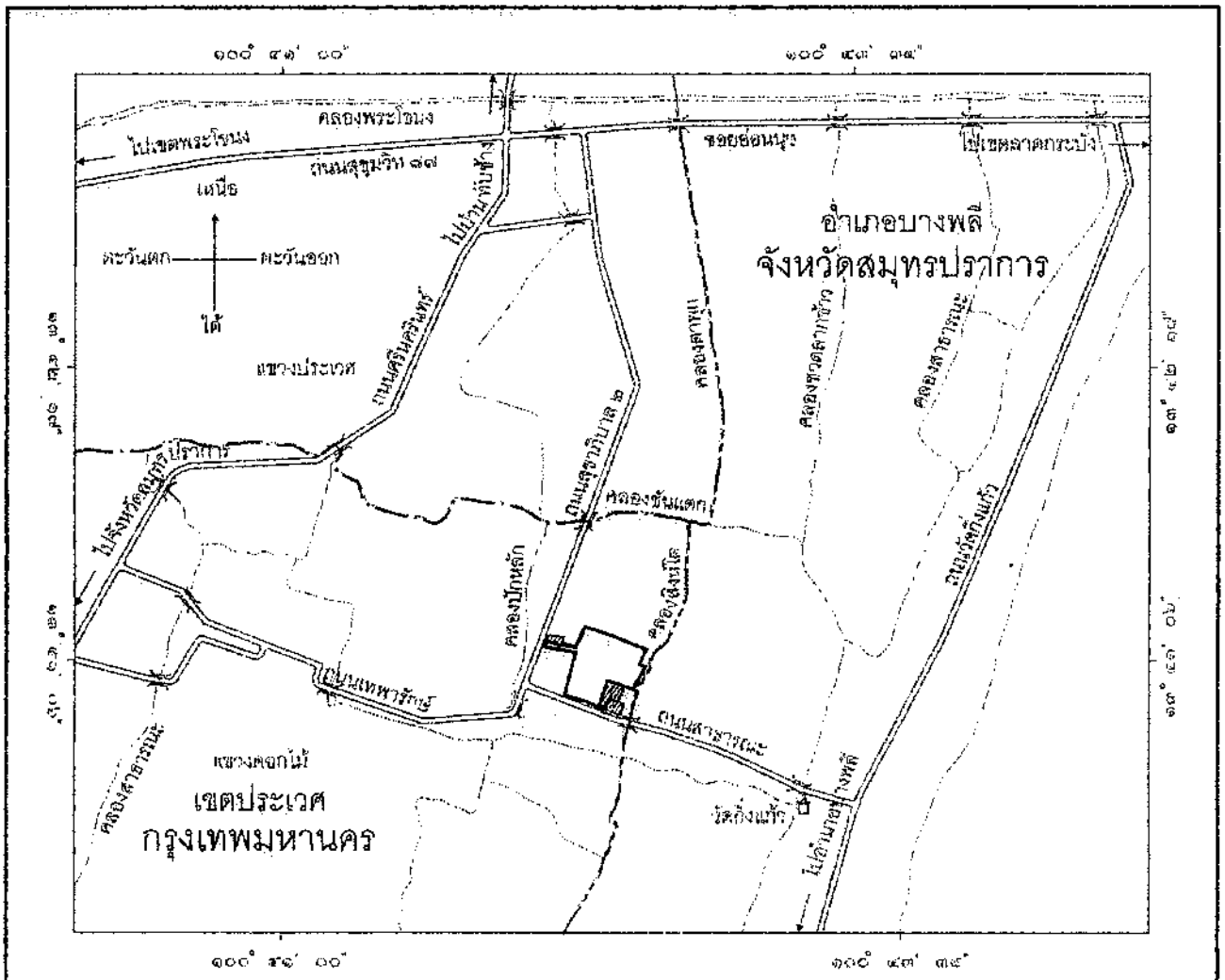
แผนที่ท้ายประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี (ฉบับที่ ๘)

เนื้อที่ประมาณ ๑๕๙ ไร่ ๓ งาน ๑๒.๖ ตารางวา

มาตราส่วน ๑ : ๕๐,๐๐๐

๑,๐๐๐ ๐ ๑,๐๐๐ ๒,๐๐๐ ๓,๐๐๐ เมตร



เครื่องหมาย

- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป เนื้อที่ประมาณ ๑๓๗ ไร่ ๓๗.๔ ตารางวา
- เขตประกอบการเสรี เนื้อที่ประมาณ ๒๐ ไร่ ๒ งาน ๘๓.๒ ตารางวา
- เขตจังหวัด
- เขตตำบล
- ทางหลวง ถนน
- สะพาน
- แม่น้ำ คลอง ห้วย
- วัด

[redacted]

ผู้อำนวยการกองวิศวกรรม

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 6ข

แผนงานและบันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษา
ระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการปฏิบัติตามแผนการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำปี พ.ศ. 2567

No.	รายการ	ความถี่	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1. เครื่องสูบน้ำ (Seawage Pump & EQ Pump)														
	1.1 การตรวจเช็ค, ซ่อมบำรุงใหญ่	ทุก 1 ปี			✓									
	1.2 การตรวจสอบใบพัด	ทุก 6 เดือน			✓									
	1.3 การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นซีลใน Oil Chamber	ทุก 6 เดือน			✓									
	1.4 การทำความสะอาดสวิทช์ลูกลอย	ทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1.5 เช็คกระแสไฟฟ้าที่เข้า Motor	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. เครื่องสูบตะกอนหมุนเวียน (Return Sludge Pump)														
	2.1 การตรวจเช็ค, ซ่อมบำรุงใหญ่	ทุก 1 ปี			✓									
	2.2 การตรวจสอบใบพัด	ทุก 6 เดือน			✓									
	2.3 การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นซีลใน Oil Chamber	ทุก 6 เดือน			✓									
	2.4 การตรวจเช็คสายพาน	ทุก 1 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2.4 เช็คกระแสไฟฟ้าที่เข้า Motor	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. เครื่องสูบตะกอน (Sludge Pump)														
	3.1 การตรวจเช็ค, ซ่อมบำรุงใหญ่	ทุก 1 ปี			✓									
	3.2 การตรวจสอบใบพัด	ทุก 6 เดือน			✓									
	3.3 การตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นซีลใน Oil Chamber	ทุก 6 เดือน			✓									
	3.4 เช็คกระแสไฟฟ้าที่เข้า Motor	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. เครื่องเป่าอากาศ (Air Blower)														
	4.1 การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	ทุก 6 เดือน			✓									
	4.2 การตรวจเช็คสายพาน	ทุก 1 เดือน		✓	✓	✓	✓	✓						
	4.3 การเปลี่ยนและอัดจารบี	ทุก 1 เดือน		✓	✓	✓	✓	✓						
	4.4 การทำความสะอาด Air Filter	ทุก 1 เดือน		✓	✓	✓	✓	✓						
	4.5 เช็คกระแสไฟฟ้าที่เข้า Motor	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. ตู้ควบคุม														
	5.1 การตรวจสอบความสะอาดของตู้	ทุก 6 เดือน		✓										
	5.2 การไล่ฝุ่นที่เกาะอยู่ตามหน้าสอนแทรค	ทุก 6 เดือน		✓										
	5.3 การตรวจสอบการเกิดสนิม	ทุก 6 เดือน		✓										
6. เครื่องรีดตะกอน														
	6.1 การตรวจสอบสายพานลำเลียง	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6.2 การตรวจสอบกระบอกสูบ Air Cylinder	ทุกวัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6.3 การเปลี่ยน / อัดจารบี	ทุก 1 เดือน			✓	✓	✓	✓						
7. โครงสร้างและส่วนประกอบที่เป็นเหล็ก														
	7.1 ตรวจสอบและทาสีป้องกันสนิม	ทุก 1 ปี			✓	✓	✓	✓						
	7.2 ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง	ทุก 6 เดือน												
	7.3 ตรวจสอบการรั่วของเส้นท่อ	ทุก 1 เดือน			✓	✓	✓	✓						
8. การทรุดตัวของฐานปูอบำบัด														
	8.1 ตรวจสอบการทรุดตัวของโครงสร้าง	ทุก 1 ปี	[redacted]											
		ผู้ตรวจเช็ค												

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้รับทราบ

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน มกราคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1											
2	13.4	13.6	13.5	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
3	13.6	13.8	13.7	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
4	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
5	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
6											
7											
8	13.6	13.8	13.7	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
9	13.4	13.6	13.5	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
10	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
11	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
12	13.6	13.8	13.7	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
13											
14											
15	13.5	13.7	13.6	13.9	14.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
16	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
17	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
18	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
19	13.6	13.8	13.7	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
20											
21											
22	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
23	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
24	13.5	13.7	13.6	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
25	13.6	13.8	13.7	13.8	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
26	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
27											
28											
29	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
30	13.6	13.8	13.7	13.8	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
31	13.4	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการต. ...ค่ปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน กุมภาพันธ์ ค.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	13.6	13.8	13.7	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
2	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
3											
4											
5	13.6	13.8	13.8	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.9		[illegible]
6	13.8	13.8	13.7	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
7	13.5	13.7	13.6	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
8	13.6	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
9	13.6	13.8	13.7	13.8	13.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
10											
11											
12	13.6	13.6	13.5	13.9	16.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
13	13.5	13.7	13.6	13.9	16.3	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
14	13.6	13.6	13.5	13.8	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
15	13.6	13.8	13.7	13.9	16.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
16	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
17											
18											
19	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
20	13.6	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
21	13.6	13.8	13.7	13.8	16.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
22	13.5	13.7	13.6	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
23	13.6	13.6	13.5	13.9	14.3	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
24											
25											
26											
27	13.4	13.6	13.5	13.8	14.2	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
28	13.6	13.8	13.7	13.8	14.2	14.0	12.9	12.8	13.5		[illegible]
29	13.5	13.7	13.6	13.9	14.3	14.1	12.9	12.8	13.6		[illegible]
30											
31											

FR-OD-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน มีนาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
2											
3											
4	13.4	13.8	13.5	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
5	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
6	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
7	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
8	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
9											
10											
11	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
12	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
13	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
14	13.5	13.7	13.6	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
15	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
16											
17											
18	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
19	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
20	13.5	13.7	13.6	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
21	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
22	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.8	13.0	13.5		[illegible]
23											
24	~~[illegible]~~										
25	13.6	13.8	13.7	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.5		[illegible]
26	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
27	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
28	13.5	13.8	13.6	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
29	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.5		[illegible]
30											
31											

FR-OD-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน เมษายน พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	13.3	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
2	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.7		[illegible]
3	13.5	13.7	13.6	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.7		[illegible]
4	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.6		[illegible]
5	13.6	13.8	13.7	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.6		[illegible]
6											
7											
8	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
9	13.6	13.8	13.7	13.8	13.8	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
10	13.5	13.7	13.6	13.8	13.1	14.0	12.9	12.9	13.7		[illegible]
11	13.4	13.6	13.5	13.9	13.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
12	13.6	13.8	13.6	13.9	13.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
13											
14											
15											
16											
17	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.7		[illegible]
18	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
19	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
20											
21											
22	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.7		[illegible]
23	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.9	12.8	13.6		[illegible]
24	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.7		[illegible]
25	13.5	13.7	13.6	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
26	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
27											
28											
29	13.4	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.7		[illegible]
30	13.6	13.8	13.7	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
31											

FR-OD-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1											
2	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
3	13.6	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
4											
5											
6	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.7		[illegible]
7	13.6	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
8	13.5	13.7	13.6	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.7		[illegible]
9	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.7		[illegible]
10	13.5	13.5	13.6	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
11											
12											
13	13.6	13.8	13.7	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.7		[illegible]
14	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
15	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.9	12.8	13.7		[illegible]
16	13.6	13.8	13.7	13.9	14.2	14.1	12.8	12.8	13.6		[illegible]
17	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.7		[illegible]
18											
19											
20	13.6	13.8	13.7	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
21	13.6	13.6	13.5	13.9	14.2	14.1	12.9	12.9	13.7		[illegible]
22	13.5	13.7	13.6	13.8	14.1	14.0	12.8	12.8	13.6		[illegible]
23	13.4	13.6	13.5	13.8	14.1	14.0	12.9	12.9	13.7		[illegible]
24	13.6	13.8	13.7	–	–	–	12.9	12.9	13.7	ปั๊ม no 2 ใบพัดชำรุดเสียหาย	[illegible]
25											
26											
27	13.4	13.6	13.5	–	–	–	12.8	12.8	13.6		[illegible]
28	13.5	13.7	13.6	–	–	–	12.8	12.8	13.6		[illegible]
29	13.6	13.6	13.5	–	–	–	12.9	12.9	13.7		[illegible]
30	13.6	13.8	13.7	–	–	–	12.8	12.8	13.6		[illegible]
31	13.5	13.7	13.5	–	–	–	12.9	12.9	13.7		[illegible]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจวัดปั๊มสูบน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน มีนาคม ค.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1											
2											
3											
4	13.5	13.2	13.6	-	-	-	12.9	12.9	13.8		
5	13.6	13.6	13.5	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
6	13.6	13.8	13.7	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
7	13.4	13.6	13.5	-	-	-	12.9	12.9	13.7		
8											
9											
10	13.4	13.1	13.5	-	-	-	12.9	12.9	13.7		
11	13.6	13.8	13.7	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
12	13.4	13.6	13.5	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
13	13.5	13.2	13.6	-	-	-	12.9	12.9	13.7		
14	13.6	13.8	13.7	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
15											
16											
17	13.8	13.2	13.5	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
18	13.6	13.6	13.5	-	-	-	12.9	12.9	13.7		
19	13.6	13.8	13.6	-	-	-	12.9	12.9	13.7		
20	13.5	13.7	13.8	-	-	-	12.8	12.8	13.6		
21	13.8	13.8	13.7	-	-	-	12.9	12.9	13.7		
22				-	-	-					
23				-	-	-					
24	13.4	13.6	13.5	10.6	10.8	10.3	12.8	12.8	13.6	ติดปั๊ม NO.2 ใช้ไฟ 5.6 Kw อาจใช้งานหนัก	
25	-	-	-	10.6	10.8	10.3	12.9	12.9	13.7	ปั๊ม NO1. ตีลูก เบรคเกอร์ไม่ขึ้น	
26	-	-	-	10.6	10.8	10.3	12.8	12.8	13.6		
27	-	-	-	10.6	10.8	10.3	12.9	12.9	13.7		
28	-	-	-	10.6	10.8	10.3	12.8	12.8	13.6		
29											
30											
31											

FR-OD-0101 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจ ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน มกราคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 1					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที 2					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 3					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																						
2	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
3	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
4	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.8	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
5	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
6																						
7																						
8	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.6	19.5	/			[illegible]
9	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.2	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
10	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
11	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
12	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.6	19.5	/			[illegible]
13																						
14																						
15	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
16	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
17	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
18	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
19	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
20																						
21																						
22	19.6	19.8	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.7	19.6	/			[illegible]
23	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
24	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
25	19.5	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
26	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
27																						
28																						
29	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		–	–	–			19.4	19.6	19.5	/		ปั๊ม No.2 ซ่อม	[illegible]
30	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		–	–	–			19.6	19.8	19.7	/		ทำ overhaul	[illegible]
31	19.5	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		–	–	–			19.4	19.6	19.5	/			[illegible]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 1					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 2					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 3					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.9	/		–	–	–			19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
2	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		–	–	–			19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
3																						
4																						
5	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		–	–	–			19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
6	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/		[illegible]	[illegible]
7	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/		[illegible]	[illegible]
8	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
9	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
10																						
11																						
12	19.4	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
13	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
14	19.5	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
15	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
16	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
17																						
18																						
19	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
20	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
21	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
22	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
23	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
24																						
25																						
26																						
27	19.3	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
28	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
29	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
30																						
31																						

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน มีนาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที 1					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที 2					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที 3					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
2																						
3																						
4	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
5	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
6	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
7	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
8	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
9																						
10																						
11	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
12	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
13	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
14	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
15	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
16																						
17																						
18	19.4	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
19	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
20	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
21	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
22	19.5	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
23																						
24																						
25	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
26	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
27	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
28	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
29	19.6	19.8	19.5	/		20.2	20.3	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
30																						
31																						

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน ตุลาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 1					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 2					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 3					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
2	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
3	19.5	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
4	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
5	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
6																						
7																						
8	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
9	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
10	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
11	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
12	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
13																						
14																						
15																						
16																						
17	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
18	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.8	19.7	19.6	/			[illegible]
19	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
20																						
21																						
22	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
23	19.6	19.8	19.7	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
24	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
25	19.4	19.6	19.5	/		20.2	20.3	20.8	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
26	19.5	19.7	19.6	/		20.2	20.3	20.8	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
27																						
28																						
29	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
30	19.6	19.8	19.7	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
31																						

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจ ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 1					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 2					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 3					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																						
2	19.4	19.6	19.5	/		20.1	20.2	20.7	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
3	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
4																						
5																						
6	19.5	19.7	19.6	/		20.1	20.2	20.7	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
7	19.5	19.6	19.5	/		20.2	20.4	20.8	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
8	19.6	19.8	19.7	/		-	-	-			19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/		ทำปั๊ม No.2	[illegible]
9	19.5	19.7	19.6	/		-	-	-			19.5	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/		ปรับวาล์ว	[illegible]
10	19.4	19.6	19.5	/		-	-	-			19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
11																						
12																						
13	19.6	19.8	19.7	/		-	-	-			19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
14	19.4	19.6	19.5	/		-	-	-			19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
15	19.5	19.7	19.6	/		-	-	-			19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
16	19.6	19.8	19.7	/		-	-	-			19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
17	19.5	19.7	19.6	/		-	-	-			19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
18																						
19																						
20	19.4	19.6	19.5	/		-	-	-			19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
21	19.5	19.7	19.6	/		-	-	-			19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
22	19.4	19.6	19.5	/		-	-	-			19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
23	19.6	19.8	19.7	/		-	-	-			19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
24	19.5	19.7	19.6	/		-	-	-			19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
25																						
26																						
27	19.5	19.7	19.6	/		-	-	-			19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
28	19.6	19.8	19.7	/		-	-	-			19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
29	19.4	19.6	19.5	/		19.6	20.6	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
30	19.5	19.7	19.6	/		19.6	20.6	20.1	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
31	19.4	19.6	19.5	/		19.7	20.7	20.2	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจ ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย เดือน.....มิถุนายน..... พ.ศ. .....67.....

วันที่	ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 1					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 2					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 3					ปั๊มรีเทิร์นสลัดจ์ตัวที่ 4					หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน		กระแสไฟ			สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																						
2																						
3	~~[illegible]~~																					
4	19.4	19.6	19.5	/		19.6	20.6	20.1	/		19.5	19.7	19.6	/		19.7	19.6	19.5	/			[illegible]
5	19.5	19.7	19.6	/		19.7	20.7	20.2	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
6	19.7	19.6	19.5	/		19.7	20.7	20.2	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
7	19.6	19.8	19.7	/		19.6	20.6	20.1	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
8																						
9																						
10	19.4	19.6	19.8	/		19.6	20.6	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
11	19.6	19.8	19.7	/		19.6	20.6	20.1	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
12	19.5	19.7	19.6	/		19.7	20.7	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
13	19.4	19.6	19.5	/		19.6	20.6	20.1	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
14	19.6	19.8	19.7	/		19.7	20.7	20.2	/		19.6	19.8	19.7	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
15																						
16																						
17	19.5	19.7	19.6	/		20.6	20.6	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
18	19.4	19.6	19.5	/		20.7	20.7	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
19	19.6	19.8	19.7	/		20.6	20.6	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
20	19.5	19.7	19.6	/		20.7	20.7	20.2	/		19.6	19.8	19.7	/		19.6	19.6	19.5	/			[illegible]
21	19.4	19.6	19.5	/		20.7	20.7	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
22																						
23																						
24	19.4	19.6	19.5	/		19.6	20.6	20.1	/		19.5	19.7	19.6	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
25	19.6	19.8	19.7	/		19.6	20.6	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
26	19.7	19.6	19.5	/		19.7	20.7	20.2	/		19.6	19.8	19.7	/		19.4	19.6	19.5	/			[illegible]
27	19.5	19.7	19.6	/		19.6	20.6	20.1	/		19.4	19.6	19.5	/		19.6	19.8	19.7	/			[illegible]
28	19.4	19.6	19.5	/		19.7	20.7	20.2	/		19.5	19.7	19.6	/		19.5	19.7	19.6	/			[illegible]
29																						
30																						
31																						

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเครื่องโบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 67

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																
2	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
3	80.5	86.1	78.9	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
4	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
5	80.4	86.1	78.6	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
6																
7																
8	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
9	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
10	80.5	86.1	78.9	/		/		79.6	84.4	78.6	/		/			[illegible]
11	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
12	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
13																
14																
15	80.5	86.1	78.8	/		/		79.6	84.4	78.6	/		/			[illegible]
16	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
17	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
18	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
19	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
20																
21																
22	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
23	80.4	86.0	78.7	/		/		79.6	84.4	78.6	/		/			[illegible]
24	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
25	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
26	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
27																
28																
29	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	84.3	78.5	/		/			[illegible]
30	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]
31	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	84.2	78.4	/		/			[illegible]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเ[illegible]ร์โบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 67

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
2	80.4	86.0	78.7	/		/		79.6	87.4	78.6	/		/			[illegible]
3																
4																
5	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
6	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
7	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
8	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
9	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
10																
11																
12	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
13	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
14	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
15	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
16	80.4	86.0	78.7	/		/		79.6	87.4	78.6	/		/			[illegible]
17																
18																
19	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
20	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
21	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
22	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
23	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
24																
25																
26																
27	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
28	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
29	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
30																
31																

FR-OD-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเ[illegible]ร์โบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 67

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	80.5	85.1	78.8	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
2																
3																
4	80.4	85.0	78.7	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
5	80.6	85.1	78.8	/		/		79.3	83.3	79.5	/		/			[illegible]
6	80.4	85.0	78.7	/		/		79.0	83.3	78.5	/		/			[illegible]
7	80.4	85.0	78.7	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
8	80.6	85.1	78.8	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
9																
10																
11	80.4	85.0	78.7	/		/		79.5	83.2	78.5	/		/			[illegible]
12	80.5	85.1	78.8	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
13	80.5	85.1	78.8	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
14	80.4	85.0	78.7	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
15	80.5	85.1	78.8	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
16																
17																
18	80.4	85.0	78.7	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
19	80.5	85.1	78.8	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
20	80.4	85.0	78.7	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
21	80.4	85.0	78.6	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
22	80.5	85.1	78.7	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
23																
24																
25	80.4	85.0	78.7	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
26	80.4	85.0	78.7	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
27	80.5	85.1	78.8	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
28	80.4	85.0	78.7	/		/		79.5	83.3	78.5	/		/			[illegible]
29	80.5	85.1	78.8	/		/		79.4	83.2	78.4	/		/			[illegible]
30																
31																

FR-OD-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเ[illegible]รโบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 67

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	80.4	86.0	78.7	/		/		79.8	87.3	78.5	/		/			[illegible]
2	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.3	78.4	/		/			[illegible]
3	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
4	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
5	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
6																
7																
8	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
9	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
10	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
11	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
12	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
13																
14																
15																
16																
17	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
18	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
19	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
20																
21																
22	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
23	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
24	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
25	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
26	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
27																
28																
29	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	87.3	78.5	/		/			[illegible]
30	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
31																

FR-OD-0103 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็ค แอร์โบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 67

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																
2	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.5	/		/			[illegible]
3	80.4	80.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
4																
5																
6	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
7	80.4	80.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
8	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
9	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
10	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
11																
12																
13	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
14	80.6	86.1	78.8	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
15	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
16	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
17	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
18																
19																
20	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
21	80.4	80.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
22	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
23	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
24	80.4	86.0	78.7	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
25																
26																
27	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
28	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]
29	80.6	86.1	78.8	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
30	80.4	86.0	78.7	/		/		79.6	87.3	78.6	/		/			[illegible]
31	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	87.2	78.4	/		/			[illegible]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจ[illegible]วร์โบลเวอร์ของระบบบำบัดน้ำเสีย ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 67

วันที่	แอร์โบลเวอร์ตัวที่ 1							แอร์โบลเวอร์ตัวที 2							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน		กระแสไฟฟ้า			ระดับน้ำมันเครื่อง		สายพาน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1																
2																
3																
4	80.4	86.0	78.7	/		/		79.6	89.2	78.6	/		/			[illegible]
5	80.4	88.0	78.7	/		/		79.5	87.9	78.5	/		/			[illegible]
6	80.6	86.1	78.8	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
7	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
8																
9																
10	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	89.3	78.6	/		/			[illegible]
11	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
12	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	89.3	78.5	/		/			[illegible]
13	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
14	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
15																
16																
17	80.7	86.0	78.7	/		/		79.5	89.3	78.5	/		/			[illegible]
18	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	89.3	78.5	/		/			[illegible]
19	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
20	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
21	80.5	86.1	78.8	/		/		79.5	89.3	78.5	/		/			[illegible]
22																
23																
24	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
25	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	89.3	78.5	/		/			[illegible]
26	80.5	86.1	78.8	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
27	80.4	86.0	78.7	/		/		79.4	89.2	78.4	/		/			[illegible]
28	80.4	86.0	78.7	/		/		79.5	89.3	78.5	/		/			[illegible]
29																
30																
31																

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน มกราคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1														
2	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
3	13.6	13.8	13.7	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
4	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
5	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
6														
7														
8	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.6	14.5		[illegible]
9	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
10	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
11	13.6	13.8	13.7	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
12	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
13														
14														
15	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.5	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
16	13.6	13.8	13.7	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
17	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
18	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
19	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
20														
21														
22	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
23	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
24	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
25	13.6	13.8	13.7	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
26	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
27														
28														
29	13.4	13.6	13.5	13.5	11.9	13.5	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
30	13.6	13.8	13.7	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
31	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]

ผู้ตรวจส[redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
2	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
3														
4														
5	13.6	13.8	13.7	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.8		[illegible]
6	13.6	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
7	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
8	13.9	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.6	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
9	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.6	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
10														
11														
12	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
13	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
14	13.6	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
15	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
16	13.6	13.8	13.7	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
17														
18														
19	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.6	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
20	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
21	13.6	13.8	13.7	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
22	13.5	13.7	13.6	13.6	11.8	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
23	13.4	13.6	13.5	13.7	11.9	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
24														
25														
26														
27	13.4	13.6	13.5	13.6	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
28	13.6	13.8	13.7	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
29	13.5	13.7	13.6	13.7	11.9	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
30														
31														

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

FR-OD-0104 R00 01/03/2016 1/1

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน มีนาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	14.6	14.8	14.7	14.6	11.8	14.6	14.0	14.4	14.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
2														
3														
4	14.4	14.6	14.5	14.7	11.9	14.7	14.1	14.5	14.2	14.1	14.8	14.8		[illegible]
5	14.8	14.7	14.6	14.7	11.9	14.7	14.1	14.5	14.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
6	14.4	14.6	14.5	14.6	11.8	14.6	14.0	14.4	14.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
7	14.6	14.8	14.7	14.7	11.9	14.7	14.1	14.5	14.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
8	14.5	14.7	14.6	14.6	11.8	14.6	14.0	14.4	14.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
9														
10														
11	14.8	14.7	14.6	14.7	11.9	14.7	14.1	14.8	14.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
12	14.4	14.6	14.5	14.6	11.8	14.6	14.0	14.4	14.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
13	14.6	14.8	14.7	14.6	11.8	14.6	14.1	14.5	14.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
14	14.8	14.7	14.6	14.7	11.9	14.7	14.1	14.5	14.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
15	14.4	14.6	14.5	14.7	11.9	14.6	14.0	14.4	14.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
16														
17														
18	14.6	14.8	14.7	14.6	11.8	14.6	14.1	14.5	14.2	14.1	14.8	14.6		[illegible]
19	14.5	14.7	14.6	14.6	11.8	14.6	14.1	14.5	14.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
20	14.6	14.8	14.7	14.7	11.9	14.7	14.0	14.4	14.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
21	14.6	14.6	14.5	14.7	11.9	14.7	14.0	14.4	14.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
22	14.5	14.7	14.6	14.6	11.8	14.6	14.1	14.5	14.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
23														
24														
25	14.4	14.6	14.5	14.5	11.8	14.5	14.1	14.5	14.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
26	14.6	14.8	14.7	14.7	11.9	14.7	14.0	14.4	14.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
27	14.5	14.7	14.6	14.6	11.9	14.6	14.1	14.5	14.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
28	14.4	14.6	14.5	14.6	11.8	14.6	14.1	14.5	14.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
29	14.6	14.8	14.7	14.7	11.9	14.7	14.0	14.4	14.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
30														
31														

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

FR-OD-0104 R00 01/03/2016 1/1

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน [illegible] พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.8		[illegible]
2	13.4	13.6	13.8	13.7	11.8	13.7	13.1	13.8	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
3	13.8	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
4	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.8	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
5	13.5	13.7	13.6	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		[illegible]
6														
7														
8	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.9		[illegible]
9	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.8		[illegible]
10	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.8	14.6		[illegible]
11	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.8	14.1		[illegible]
12	13.5	13.8	13.6	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.4	14.5		[illegible]
13														
14														
15														
16														
17	13.5	13.7	13.6	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
18	13.4	13.6	13.8	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[illegible]
19	13.8	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
20														
21														
22	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.8		[illegible]
23	13.6	13.8	13.7	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
24	13.8	13.7	13.6	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[illegible]
25	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		[illegible]
26	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[illegible]
27														
28														
29	13.7	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.6		[illegible]
30	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[illegible]
31														

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

FR-OD-0104 R00 01/03/2016 1/1

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1														
2	13.5	13.7	13.6	13.7	11.8	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.6		
3	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
4														
5														
6	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.9		
7	13.6	13.8	13.7	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		
8	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
9	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
10	13.4	13.6	13.5	13.7	11.6	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
11														
12														
13	13.6	13.8	13.7	13.6	11.9	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
14	13.5	13.7	13.6	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
15	13.6	13.8	13.7	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
16	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
17	13.5	13.7	13.6	13.7	11.6	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
18														
19														
20	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
21	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
22	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		
23	13.6	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
24	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.2	14.1	14.8	14.6		
25														
26														
27	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
28	13.6	13.4	13.7	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
29	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		
30	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		
31	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบบันทึกการตรวจเช็คปั๊มสูบน้ำเสียบ่อปรับสภาพน้ำเสีย เดือน ธันวาคม พ.ศ. 67

วันที่	ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 1			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 2			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 3			ปั๊มสูบน้ำเสียตัวที่ 4			หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3	กระแสเฟส 1	กระแสเฟส 2	กระแสเฟส 3		
1														
2														
3														
4	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
5	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[redacted]
6	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.2	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
7	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.1	13.4	13.1	14.2	14.8	14.6		[redacted]
8														
9														
10	13.5	13.7	13.6	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[redacted]
11	13.6	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.0	13.6	13.1	14.2	14.9	14.6		[redacted]
12	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.2	14.8	14.6		[redacted]
13	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[redacted]
14	13.6	13.8	13.7	13.7	11.8	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
15														
16														
17	13.5	13.7	13.6	13.7	11.7	13.7	13.1	13.5	13.1	14.1	14.8	14.5		[redacted]
18	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
19	13.6	13.8	13.7	13.6	11.7	13.6	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[redacted]
20	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[redacted]
21	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.7	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
22														
23														
24	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
25	13.6	13.8	13.7	13.7	11.8	13.7	13.0	13.4	13.1	14.1	14.8	14.5		[redacted]
26	13.4	13.6	13.5	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.2	14.9	14.6		[redacted]
27	13.5	13.7	13.6	13.6	11.7	13.6	13.1	13.5	13.2	14.1	14.8	14.5		[redacted]
28	13.4	13.6	13.5	13.7	11.8	13.2	13.0	13.4	13.1	14.2	14.9	14.6		[redacted]
29														
30														
31														

ผู้ตรวจสอ[redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน มกราคม พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									[redacted]
2	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
3	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
4	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
5	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
6									
7									
8	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
9	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
10	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
11	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
12	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
13									
14									
15	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
16	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
17	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
18	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
19	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
20									
21									
22	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
23	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
24	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
25	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
26	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
27									
28									
29	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
30	1.9	2.0	2.0	✓		✓			
31	1.9	2.0	2.0	✓		✓			

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	1.9	2.0	2.0	/		/			[redacted]
2	1.9	2.0	2.0	/		/			
3									
4									
5	1.9	2.0	2.0	/		/			
6	1.9	2.0	2.0	/		/			
7	1.9	2.0	2.0	/		/			
8	1.9	2.0	2.0	/		/			
9	1.9	2.0	2.0	/		/			
10									
11									
12	1.9	2.0	2.0	/		/			
13	1.9	2.0	2.0	/		/			
14	1.9	2.0	2.0	/		/			
15	1.9	2.0	2.0	/		/			
16	1.9	2.0	2.0	/		/			
17									
18									
19	1.9	2.0	2.0	/		/			
20	1.9	2.0	2.0	/		/			
21	1.9	2.0	2.0	/		/			
22	1.9	2.0	2.0	/		/			
23	1.9	2.0	2.0	/		/			
24									
25									
26									
27	1.9	2.0	2.0	/		/			
28	1.9	2.0	2.0	/		/			
29	1.9	2.0	2.0	/		/			
30									
31									

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน มีนาคม พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	1.9	2.0	2.0	/		/			[redacted]
2									
3									
4	1.9	2.0	2.0	/		/			
5	1.9	2.0	2.0	/		/			
6	1.9	2.0	2.0	/		/			
7	1.9	2.0	2.0	/		/			
8	1.9	2.0	2.0	/		/			
9									
10									
11	1.9	2.0	2.0	/		/			
12	1.9	2.0	2.0	/		/			
13	1.9	2.0	2.0	/		/			
14	1.9	2.0	2.0	/		/			
15	1.9	2.0	2.0	/		/			
16									
17									
18	1.9	2.0	2.0	/		/			
19	1.9	2.0	2.0	/		/			
20	1.9	2.0	2.0	/		/			
21	1.9	2.0	2.0	/		/			
22	1.9	2.0	2.0	/		/			
23									
24									
25	1.9	2.0	2.0	/		/			
26	1.9	2.0	2.0	/		/			
27	1.9	2.0	2.0	/		/			
28	1.9	2.0	2.0	/		/			
29	1.9	2.0	2.0	/		/			
30									
31									

FR-OD-0105 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน ตุลาคม พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	1.9	2.0	2.0	/		/			[redacted]
2	1.9	2.0	2.0	/		/			
3	1.9	2.0	2.0	/		/			
4	1.9	2.0	2.0	/		/			
5	1.9	2.0	2.0	/		/			
6									
7									
8	1.9	2.0	2.0	/		/			
9	1.9	2.0	2.0	/		/			
10	1.9	2.0	2.0	/		/			
11	1.9	2.0	2.0	/		/			
12	1.9	2.0	2.0	/		/			
13									
14									
15									
16									
17	1.9	2.0	2.0	/		/			
18	1.9	2.0	2.0	/		/			
19	1.9	2.0	2.0	/		/			
20									
21									
22	1.9	2.0	2.0	/		/			
23	1.9	2.0	2.0	/		/			
24	1.9	2.0	2.0	/		/			
25	1.9	2.0	2.0	/		/			
26	1.9	2.0	2.0	/		/			
27									
28									
29	1.9	2.0	2.0	/		/			
30	1.9	2.0	2.0	/		/			
31									

FR-OD-0105 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									[redacted]
2	1.9	2.0	2.0	/		/			
3	1.9	2.0	2.0	/		/			
4									
5									
6	1.9	2.0	2.0	/		/			
7	1.9	2.0	2.0	/		/			
8	1.9	2.0	2.0	/		/			
9	1.9	2.0	2.0	/		/			
10	1.9	2.0	2.0	/		/			
11									
12									
13	1.9	2.0	2.0	/		/			
14	1.9	2.0	2.0	/		/			
15	1.9	2.0	2.0	/		/			
16	1.9	2.0	2.0	/		/			
17	1.9	2.0	2.0	/		/			
18									
19									
20	1.9	2.0	2.0	/		/			
21	1.9	2.0	2.0	/		/			
22	1.9	2.0	2.0	/		/			
23	1.9	2.0	2.0	/		/			
24	1.9	2.0	2.0	/		/			
25									
26									
27	1.9	2.0	2.0	/		/			
28	1.9	2.0	2.0	/		/			
29	1.9	2.0	2.0	/		/			
30	1.9	2.0	2.0	/		/			
31	1.9	2.0	2.0	/		/			

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

แบบฟอร์มบันทึกการตรวจเช็คเครื่องกวาดตะกอน เดือน ตุลาคม พ.ศ. 67

วันที่	เครื่องกวาดตะกอน							หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	กระแสไฟฟ้า			ล้อยาง		แกนหมุน			
	เฟส 1	เฟส 2	เฟส 3	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1									
2									
3									[redacted]
4	1.9	2.0	2.0	/		/			
5	1.9	2.0	2.0	/		/			
6	1.9	2.0	2.0	/		/			
7	1.9	2.0	2.0	/		/			
8									
9									
10	1.9	2.0	2.0	/		/			
11	1.9	2.0	2.0	/		/			
12	1.9	2.0	2.0	/		/			
13	1.9	2.0	2.0	/		/			
14	1.9	2.0	2.0	/		/			
15									
16									
17	1.9	2.0	2.0	/		/			
18	1.9	2.0	2.0	/		/			
19	1.9	2.0	2.0	/		/			
20	1.9	2.0	2.0	/		/			
21	1.9	2.0	2.0	/		/			
22									
23									
24	1.9	2.0	2.0	/		/			
25	1.9	2.0	2.0	/		/			
26	1.9	2.0	2.0	/		/			
27	1.9	2.0	2.0	/		/			
28	1.9	2.0	2.0	/		/			
29									
30									
31									

FR-OD-0105 R00 01/03/2016 1/1

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

บันทึกการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย รายเดือน ประจำปี 2567

เดือน	แอร์โบลเวอร์						เครื่องสูบน้ำ		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	สายพาน (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	เปลี่ยน/อัด จารบี	วันที่	ทำความสะอาด Air Filter	วันที่	ทำความสะอาดสวิทซ์ลูกลอย		
มกราคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด	4	ทำความสะอาด		[redacted]
กุมภาพันธ์	5	ปกติ	5	อัดจารบี	5	ทำความสะอาด	5	ทำความสะอาด		
มีนาคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด	4	ทำความสะอาด		
เมษายน	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด	4	ทำความสะอาด		
พฤษภาคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด	4	ทำความสะอาด		
มิถุนายน	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด	4	ทำความสะอาด		
กรกฎาคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ทำความสะอาด	4	ทำความสะอาด		
สิงหาคม										
กันยายน										
ตุลาคม										
พฤศจิกายน										
ธันวาคม										

เดือน	เครื่องสูบวนตะกอนหมุนเวียน		เครื่องรีดตะกอน				โครงสร้างที่เป็นเหล็ก		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	สายพาน (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	เปลี่ยน/อัด จารบี	วันที่	ผ้ารีด / กระบอกสูบลม (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	เส้นท่อ (รั่ว/ไม่รั่ว)		
มกราคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ปกติ	4	ไม่รั่ว		[redacted]
กุมภาพันธ์	5	ปกติ	5	อัดจารบี	5	ปกติ	5	ไม่รั่ว		
มีนาคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ปกติ	4	ไม่รั่ว		
เมษายน	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ปกติ	4	ไม่รั่ว		
พฤษภาคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ปกติ	4	ไม่รั่ว		
มิถุนายน	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ปกติ	4	ไม่รั่ว		
กรกฎาคม	4	ปกติ	4	อัดจารบี	4	ปกติ	4	ไม่รั่ว		
สิงหาคม										
กันยายน										
ตุลาคม										
พฤศจิกายน										
ธันวาคม										

บริษัท เจโม เซอร์วิส จำกัด

บันทึกการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสีย ราย 6 เดือน ประจำปี 2567

เดือน	แอร์โบลเวอร์		เครื่องสูบน้ำ				เครื่องสูบตะกอน				หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)		
มกราคม												
กุมภาพันธ์												
มีนาคม			18	ปกติ	18	ปกติ	18	ปกติ	18	ปกติ	มีปัญหา NO 2 อาการสั่นเล็กน้อย	
เมษายน												
พฤษภาคม												
มิถุนายน												
กรกฎาคม												
สิงหาคม												
กันยายน												
ตุลาคม												
พฤศจิกายน												
ธันวาคม												

เดือน	เครื่องสูบตะกอนหมุนเวียน				ตู้ควบคุม				โครงสร้างที่เป็นเหล็ก		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	วันที่	ใบพัด (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	น้ำมันหล่อลื่น (ปกติ/ผิดปกติ)	วันที่	ทำความสะอาดของตู้	วันที่	การเกิดสนิม (เกิด/ไม่เกิด)	วันที่	ความแข็งแรงของโครงสร้าง (ปกติ/ผิดปกติ)		
มกราคม												
กุมภาพันธ์												
มีนาคม	19	ปกติ	19	ปกติ	19	ทำความสะอาด	19	ไม่เกิด	19	ปกติ		
เมษายน												
พฤษภาคม												
มิถุนายน												
กรกฎาคม												
สิงหาคม												
กันยายน												
ตุลาคม												
พฤศจิกายน												
ธันวาคม												

ภาคผนวก 7ข

ปริมาณน้ำใช้ (น้ำประปา)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 มกราคม 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	60261	61707	1446
A2	บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	26078	26680	602
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	2890	3629	739
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	66990	68261	1271
A6	บริษัท มิกิไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	67721	69356	1635
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	19344	19636	292
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	28561	46297	17736
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	29031	29986	955
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	169795	170270	475
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	25141	25690	549
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	451	567	116
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	35750	38283	2533
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	21601	22001	400
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	75386	76667	1281
A19	บริษัท เดลาโตรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	7644	7959	315
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	30710	30991	281
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	2641	3205	564
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	18653	18787	134
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	22649	22983	384
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	1047	1364	317
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	33848	34462	614
B3 - B4	แฟคตอรี่คอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	93384	94728	1344
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	50236	51362	1126
B7	บริษัท ปารีส บิชูส์ จำกัด	17238	17615	377
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	442	444	2
B9	บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	18490	18841	351
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	16280	16581	301
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	13947	22865	8918
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	297965	303600	5635
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	77763	79254	1491
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	884	1026	142
B20 - B20	บริษัท เฮซ แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	33249	34161	912
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	4418	4758	340
B23	บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	32441	32745	304
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	301	309	8
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน	71311	72186	875
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 2	38467	39584	1117
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 3	4195	4498	303
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 4-5	4253	4301	48
		รวม		56233

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 มกราคม 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
C1 - C2	บริษัท สุ่ยเฮียง จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3138	3138	0
C4	คุณเตือนใจ พรพิลัยลักษณ์	2718	2737	19
C5 - C6	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์ลีน จำกัด	2209	2220	11
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	2772	3154	382
D1	บริษัท ดีไซนส์ ทูเซริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	9078	9176	98
D4	บริษัท โฟโทนิคศ์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	652	653	1
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2202	2298	96
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	7586	7749	163
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4184	4207	23
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3648	3672	24
D12	บริษัท ไฮห์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9333	9404	71
E1 -E2	บริษัท เอคลาท์ จำกัด	2660	2851	191
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	4608	4702	94
E6	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	1050	1054	4
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4784	4815	31
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	1220	1297	77
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9510	9575	65
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เติมพิทยาเวช	6444	6536	92
F3	บ้านช่างทอง	5409	5459	50
F4 - F5	บริษัท รีอเซไทย จำกัด	2259	2324	65
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเชียส เมททอล จำกัด	3802	3803	1
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7258	7306	48
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	7241	7399	158
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1782	1791	9
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4716	4744	28
F11	บริษัท เอ็กเซลรีช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2599	2612	13
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3601	3636	35
G1 - G4	บริษัท สเปลนดอร์เร่ จำกัด	3300	3897	597
G5 - G6	บริษัท ทรีนิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5758	5858	100
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6527	6576	49
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	4291	4589	298
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1134	1162	28
H5 - H6	บริษัท อินท์ช จิวเวลรี่ จำกัด	1705	1746	41
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2074	2078	4
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4020	4020	0
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	960	967	7
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		2973

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	61707	63433	1726
A2	บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	26680	27456	776
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	3629	4411	782
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	68261	70134	1873
A6	บริษัท มิกิไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	69356	72073	2717
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	19636	20000	364
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	46297	72973	26676
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	29986	31101	1115
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	170270	171511	1241
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	25690	26468	778
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	567	702	135
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	38283	41251	2968
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	22001	22543	542
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	76667	78571	1904
A19	บริษัท เดลาโตรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	7959	8059	100
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	30991	31435	444
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	3205	3903	698
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	18787	18959	172
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	257	680	423
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	1364	1675	311
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	34462	35120	658
B3 - B4	แฟคตอรี่คอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	94728	96741	2013
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	51362	52709	1347
B7	บริษัท ปารีส บิชูส์ จำกัด	17615	18062	447
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	444	444	0
B9	บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	18841	19517	676
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	16581	16950	369
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	22865	34618	11753
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	303600	312069	8469
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	79254	80990	1736
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	1026	1145	119
B20 - B20	บริษัท เฮซ แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	34161	34951	790
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	4758	5120	362
B23	บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	32745	33074	329
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	309	328	19
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน	72186	73277	1091
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 2	39584	40940	1356
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 3	4498	4901	403
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 4-5	1	1080	1079
		รวม		78761

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
C1 - C2	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3138	3140	2
C4	คุณเตือนใจ พรพิลัยลักษณ์	2737	2761	24
C5 - C6	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	0	0
C7	บริษัท แม็ค เมอร์ลิน จำกัด	2220	2243	23
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	3154	3895	741
D1	บริษัท ดีไซนส์ ทูเซริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	9176	9294	118
D4	บริษัท โฟโทนิคส์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	653	654	1
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2298	2459	161
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	7749	7949	200
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4207	4236	29
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3672	3704	32
D12	บริษัท ไฮห์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9404	9497	93
E1 -E2	บริษัท เอคลาท์ จำกัด	2851	3095	244
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	4702	4826	124
E6	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	1054	1059	5
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4815	4859	44
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	1297	1427	130
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9575	9670	95
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เติมพิทยาเวช	6536	6652	116
F3	บ้านช่างทอง	5459	5507	48
F4 - F5	บริษัท รีอเซไทย จำกัด	2324	2418	94
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเชียส เมททอล จำกัด	3803	3803	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7306	7378	72
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	7399	7597	198
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1791	1799	8
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4744	4779	35
F11	บริษัท เอ็กเซลรีช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2612	2631	19
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3636	3685	49
G1 - G4	บริษัท สเปลนดอร์เร่ จำกัด	3897	4874	977
G5 - G6	บริษัท ทรีนิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5858	5972	114
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6576	6580	4
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	4589	4866	277
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1162	1213	51
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1746	1805	59
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2078	2081	3
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4020	4021	1
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	967	971	4
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		4195

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 มีนาคม 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	63433	65078	1645
A2	บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	27456	28327	871
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	4411	5121	710
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	70134	71744	1610
A6	บริษัท มิกิไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	72073	74855	2782
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	20000	20316	316
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	72973	97780	24807
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	31101	32111	1010
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	171511	172149	638
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	26468	27277	809
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	702	766	64
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	41251	43641	2390
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	22543	22983	440
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	78571	80337	1766
A19	บริษัท เดลาโตรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	8059	8168	109
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	31435	31804	369
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	3903	4560	657
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	18959	19128	169
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	680	1060	380
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	1675	1954	279
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	35120	35636	516
B3 - B4	แฟคตอรี่คอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	96741	98301	1560
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	52709	54020	1311
B7	บริษัท ปารีส บิชูส์ จำกัด	18062	18513	451
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	444	444	0
B9	บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมพัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	19517	20071	554
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	13133	13567	317
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	34618	46343	11725
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	312069	319073	7004
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	80990	82527	1537
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	1145	1255	110
B20 - B20	บริษัท เฮซ แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	34951	35743	792
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	5120	5502	382
B23	บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	33074	33436	362
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	328	351	23
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน	61292	62232	1073
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 2	40940	42181	1241
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 3	4901	5289	388
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 4-5	1080	2468	1388
		รวม		72555

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 มีนาคม 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
C1 - C2	บริษัท สุยเฮียง จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3140	3144	4
C4	คุณเดือนใจ พรพิลัยลักษณ์	2761	2784	23
C5 - C6	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	0	40	40
C7	บริษัท แม็ค เมอร์ลีน จำกัด	2243	2262	19
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	3895	4960	1065
D1	บริษัท ดีไซนส์ ทูเซริซ จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	9294	9386	92
D4	บริษัท โฟโทนิคศ์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	654	660	6
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2459	2553	94
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	7949	8094	145
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4236	4261	25
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3704	3730	26
D12	บริษัท ไฮห์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9497	9583	86
E1 -E2	บริษัท เอคลาห์ จำกัด	3095	3303	208
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	4826	4947	121
E6	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	1059	1062	3
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4859	4900	41
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	1427	1575	148
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9670	9761	91
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เติมพิทยาเวช	6652	6756	104
F3	บ้านช่างทอง	5507	5555	48
F4 - F5	บริษัท ริอเซไทย จำกัด	2418	2504	86
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเชียส เมททอล จำกัด	3803	3803	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7378	7442	64
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	7597	7788	191
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1799	1806	7
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4779	4811	32
F11	บริษัท เอ็กเซลรีช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2631	2649	18
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3685	3731	46
G1 - G4	บริษัท สเปลนดอร์เร่ จำกัด	4874	5769	895
G5 - G6	บริษัท ทรีนิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	5972	6086	114
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6580	6584	4
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	4866	5136	270
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1213	1250	37
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1805	1858	53
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2081	2083	2
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4021	4022	1
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	971	976	5
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		4214

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 เมษายน 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	65078	66631	1553
A2	บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	28327	29016	689
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	5121	5748	627
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	71744	72955	1211
A6	บริษัท มิกิไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	74855	77067	2212
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	20316	20750	434
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	97780	115368	17588
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	32111	32994	883
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	172149	173026	877
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	27277	27941	664
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	766	829	63
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	43641	45424	1783
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	22983	23515	532
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	80337	81691	1354
A19	บริษัท เดลาโตรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	8168	8250	82
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	31804	32124	320
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	4560	5093	533
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	19128	19287	159
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	1060	1397	337
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	1954	2249	295
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	35636	36205	569
B3 - B4	แฟคตอรี่คอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	98301	99644	1343
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	54020	55137	1117
B7	บริษัท ปารีส บิซูส์ จำกัด	18513	18943	430
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	444	444	0
B9	บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	20071	20455	384
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	305	612	307
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	46343	55730	9387
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	319073	325323	6250
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	82527	83821	1294
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	1255	1397	142
B20 - B20	บริษัท เฮช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	35743	36364	621
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	5502	5912	410
B23	บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	33436	33774	338
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	351	367	16
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน	664	1681	1017
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 2	42181	43365	1184
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 3	5289	5634	345
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 4-5	2468	3084	616
		รวม		57966

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 เมษายน 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
C1 - C2	บริษัท สุ่ยเฮียง จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3144	3151	7
C4	คุณเตือนใจ พรพิลัยลักษณ์	2784	2808	24
C5 - C6	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	40	74	34
C7	บริษัท แม็ค เมอร์ลีน จำกัด	2262	2274	12
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	4960	6071	1111
D1	บริษัท ดีไซนส์ ทูเซริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	9386	9453	67
D4	บริษัท โฟโทนิคส์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	660	662	2
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2553	2635	82
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	8094	8188	94
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4261	4313	52
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3730	3754	24
D12	บริษัท ไฮห์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9583	9658	75
E1 -E2	บริษัท เอคลาท์ จำกัด	3303	3500	197
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	4947	5052	105
E6	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	1062	1066	4
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4900	4935	35
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	1575	1730	155
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9761	9829	68
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เติมพิทยาเวช	6756	6842	86
F3	บ้านช่างทอง	5555	5600	45
F4 - F5	บริษัท รีอเซไทย จำกัด	2504	2572	68
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเชียส เมททอล จำกัด	3803	3803	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7442	7502	60
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	7788	7948	160
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1806	1811	5
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4811	4838	27
F11	บริษัท เอ็กเซลรีช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2649	2662	13
F12	บริษัท จาร์ด บางกอก จำกัด	3731	3781	50
G1 - G4	บริษัท สเปลนดอร์เร่ จำกัด	5769	5909	140
G5 - G6	บริษัท ทรีนิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	6086	6193	107
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6584	6587	3
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	5136	5472	336
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1250	1279	29
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1858	1908	50
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2083	2083	0
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4022	4022	0
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	976	979	3
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		3330

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 พฤษภาคม 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	66631	68341	1710
A2	บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	29016	29742	726
A3	บริษัท บีบีเจ แบงคอก จำกัด	5748	6435	687
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	72955	74760	1805
A6	บริษัท มิกิไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	77067	79391	2324
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	20750	21069	319
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	115368	138455	23087
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	32994	33981	987
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	173026	173903	877
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	27941	28664	723
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	829	867	38
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	45424	47438	2014
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	23515	24163	648
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	81691	83223	1532
A19	บริษัท เดลาโตรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	8250	8306	56
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	32124	32499	375
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	5093	5730	637
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	19287	19423	136
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	1397	1784	387
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	2249	2605	356
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	36205	36690	485
B3 - B4	แฟคตอรี่คอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	99644	101441	1797
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	55137	56385	1248
B7	บริษัท ปารีส บิซูส์ จำกัด	18943	19480	537
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	444	444	0
B9	บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	20455	20891	436
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	612	984	372
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	55730	67108	11378
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	325323	333038	7715
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	83821	85093	1272
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	1397	1566	169
B20 - B20	บริษัท เฮซ แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	36364	37146	782
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	5912	6247	335
B23	บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	33774	34194	420
B24	บริษัท เทรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	367	461	94
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน	1681	2667	986
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 2	43365	44373	1008
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 3	5634	5979	345
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 4-5	3084	3876	792
		รวม		69595

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 พฤษภาคม 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
C1 - C2	บริษัท สุยเฮียง จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3151	3154	3
C4	คุณเดือนใจ พรพิลัยลักษณ์	2808	2844	36
C5 - C6	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	74	119	45
C7	บริษัท แม็ค เมอร์ลิน จำกัด	2274	2293	19
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	6071	7057	986
D1	บริษัท ดีไซนส์ ทูเซริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	9453	9522	69
D4	บริษัท โฟโทนิคส์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	662	664	2
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2635	2735	100
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	8188	8294	106
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4313	4340	27
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3754	3778	24
D12	บริษัท ไฮห์ เอ็นต์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9658	9746	88
E1 -E2	บริษัท เอคลาท์ จำกัด	3500	3679	179
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	5052	5160	108
E6	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	1066	1070	4
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4935	4973	38
E8 - E10	บริษัท โมเดียม จำกัด	1730	1873	143
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9829	9927	98
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เติมพิทยาเวช	6842	6948	106
F3	บ้านช่างทอง	5600	5651	51
F4 - F5	บริษัท รีอเซ่ไทย จำกัด	2572	2654	82
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเซียส เมททอล จำกัด	3803	3803	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7502	7570	68
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	7948	8151	203
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1811	1818	7
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4838	4866	28
F11	บริษัท เอ็กเซลรีช แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2662	2681	19
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3781	3842	61
G1 - G4	บริษัท สเปลนดอร์เร่ จำกัด	5909	6053	144
G5 - G6	บริษัท ทรีนิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	6193	6310	117
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6400	6478	3
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	5472	5766	294
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1279	1318	39
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1908	1965	57
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2083	2084	1
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4022	4022	0
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	979	983	4
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		3359

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 มิถุนายน 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
A1	บริษัท เอ็มเคเอส จิวเวลรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	68341	70279	1938
A2	บริษัท นาทาชา ครีเอชั่น จำกัด	29742	30472	730
A3	บริษัท บีบีเจ แบงกอก จำกัด	6435	7214	779
A5	บริษัท คริสตี้ เจมส์ จำกัด	74760	76635	1875
A6	บริษัท มิกิไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	79391	81908	2517
A7	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	21069	21352	283
A9-A11	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด (AAA)	138455	162177	23722
A12	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	33981	34971	990
A13	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	173903	175119	1216
A14	บริษัท ซีเคซี จิวเวลรี่ จำกัด	28664	29593	929
A15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	867	911	44
A16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	47438	49975	2537
A17	บริษัท บี จี บี จำกัด	24163	24583	420
A18	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	83223	84974	1751
A19	บริษัท เดลาโตรี่ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	8306	8372	66
A20	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	32499	32884	385
A21	บริษัท ยูโรไทย อาร์เจนโต้ จำกัด	5730	6298	568
A23	บริษัท เทียนโป จิวเวลรี่ จำกัด	19423	19593	170
A24	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด(มหาชน)	1784	2021	237
A26	บริษัท บลูลิเวอร์ จำกัด	2605	2853	248
B1-B2	บริษัท ระคุ อินโนเวชั่น จำกัด	36690	36873	183
B3 - B4	แฟ่คตอรีคอนโดหนึ่ง (อาคาร C)	101441	103454	2013
B5 - B6	บริษัท โกลด์ ฟิลด์ รีไฟเนอรี่ จำกัด	56385	57718	1333
B7	บริษัท ปารีส บิซูส์ จำกัด	19480	20026	546
B8	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	444	444	0
B9	บริษัท ยูมิคอร์ พรีเชียส เมทัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	20891	21360	469
B12	บริษัท โอเรียนท์ เพิร์ล จำกัด	984	1264	280
B14 - B15	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	67108	81448	14340
B16	บริษัท แพนดอร่า โพรดักชั่น จำกัด	333038	342104	9066
B17	บริษัท ซิลเวอร์ ไอซ์ จำกัด	85093	86486	1393
B18	บริษัท โบวิน ซิลเวอร์ จำกัด	1566	1745	179
B20 - B20	บริษัท เฮซ แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด	37146	38054	908
B21 - B22	บริษัท โอลิมปัส(ประเทศไทย) จำกัด	6247	6555	308
B23	บริษัท ลีกอร์ กรุ๊ป เอส.อี.เอเชีย จำกัด	34194	34544	350
B24	บริษัท เพรปส์ อิมโม บางกอก จำกัด	461	595	134
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน	2667	3684	1017
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 2	44373	45367	994
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 3	5979	6395	416
-	นิติบุคคลอาคารชุดเจโมโปลิสฟรีโซน 4-5	3876	4620	744
		รวม		76078

รายงานการใช้น้ำประปานิคมอัญธานี GEMOPOLIS - MALL

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

จดเลขมิเตอร์ วันที่ 20 มิถุนายน 2567

แปลงที่	บริษัท	เลขมิเตอร์ ครั้งก่อน	เลขมิเตอร์ ครั้งหลัง	ปริมาณการใช้น้ำประปา(ลบ.ม.)
C1 - C2	บริษัท สุ่ยเฮียง จิวเวลเลอร์รี่ จำกัด	0	0	0
C3	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	3154	3155	1
C4	คุณเตือนใจ พรพิลัยลักษณ์	2844	2890	46
C5 - C6	บริษัท ซิกเนเจอร์ อิมแพ็ค จำกัด	119	157	38
C7	บริษัท แม็ค เมอร์สีน จำกัด	2293	2317	24
C8 - C14	บริษัท ไทยเจมส์ แอนด์ จิวเวลรี่ แวร์เฮ้า จำกัด	7057	7779	722
D1	บริษัท ดีไซนส์ ทูเซริช จำกัด	0	0	0
D2	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	0	0	0
D3	บริษัท อัลบิ เรโอะ จำกัด	9522	9595	73
D4	บริษัท โฟโทนิคศ์ ไซเอ็นซ์ จำกัด	664	668	4
D5 - D6	บริษัท เอสเอส 88 จำกัด	2735	2867	132
D7 - D9	บริษัท เอ เอส เจ เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	8294	8410	116
D10	บริษัท นิว เทค เซน จำกัด	4340	4363	23
D11	บริษัท บิลเลี่ยน จิวเวลรี่ จำกัด	3778	3800	22
D12	บริษัท ไฮท์ เอ็นด์ คอลเลคชั่นส์ จำกัด	9746	9838	92
E1 -E2	บริษัท เอคลาท์ จำกัด	3679	3859	180
E3 - E5	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	5160	5266	106
E6	บริษัท ดอนน่า เจมม่า จำกัด	1070	1075	5
E7	บริษัท เจเอฟแอล (ไทยแลนด์) จำกัด	4973	5017	44
E8 - E10	บริษัท โมเดี้ยม จำกัด	1873	2054	181
E11 - E12	บริษัท ลูเม่ ครีเอชั่นส์ จำกัด	9927	10035	108
F1 - F2	คุณ รุ่งวิทย์ เติมพิทยาเวช	6948	7070	122
F3	บ้านช่างทอง	5651	5705	54
F4 - F5	บริษัท ริอเซ่ไทย จำกัด	2654	2743	89
F6	บริษัท เอส.พี.ซี พรีเชียส เมททอล จำกัด	3803	3803	0
F7	บริษัท พรอสเปอร์ จิวเวลรี่ จำกัด	7570	7647	77
F8	บริษัท เอ.จี.ดีไซน์ จำกัด	8151	8378	227
F9	บริษัท บี.เอส.เอเชีย จำกัด	1818	1824	6
F10	บริษัท เมคเกอร์เมนต์ส จำกัด	4866	4896	30
F11	บริษัท เอ็กเซลรีซ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด	2681	2699	18
F12	บริษัท จาร์ต บางกอก จำกัด	3842	3891	49
G1 - G4	บริษัท สเปลนดอร์เร่ จำกัด	6053	6204	151
G5 - G6	บริษัท ทรีนิตี้ ครีเอชั่น จำกัด	6310	6447	137
G7	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	1	3	2
G8	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	5766	6085	319
H1 -H4	บริษัท หินสวยมาก จำกัด	1318	1358	40
H5 - H6	บริษัท อินทัช จิวเวลรี่ จำกัด	1965	1999	34
H7	บริษัท ไทยโอเรียนท์ แอดวานซ์ เพลทติ้ง จำกัด	2084	2084	0
H8	บริษัท สุคาเดีย สโตนส์ จำกัด	4022	4022	0
H10	บริษัท เยนเนอรัล ไดมอนด์ จำกัด	983	987	4
H9,11,12	บริษัท ไอ.จี.เอส. จำกัด (มหาชน)	6140	6140	0
		รวม		3276

สรุป การใช้น้ำประปาของผู้ประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

ในเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ปริมาณการใช้น้ำประปา (ลบ.ม.)					
ลำดับ	เดือน	เขตประกอบการทั่วไป	เจโมโพลิส มอลล์ 1-2	เขตประกอบการเสรี	รวม
1	มกราคม	53,890	2,973	2,343	59,206
2	กุมภาพันธ์	74,832	4,195	3,929	82,956
3	มีนาคม	68,465	4,214	4,090	76,769
4	เมษายน	54,804	3,330	3,162	61,296
5	พฤษภาคม	66,464	3,359	3,131	72,954
6	มิถุนายน	72,907	3,276	3,171	79,354
รวม		391,362	21,347	19,826	

ภาคผนวก 8ข

บันทึกปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และปริมาณน้ำการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
และน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดนำกลับมาใช้ใหม่

เดือน	ปี 2567		
	ปริมาณน้ำเสีย เข้าระบบเฉลี่ย (ลบ.ม)	ปริมาณน้ำเสีย เข้าระบบเฉลี่ย (ลบ.ม / วัน)	ปริมาณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด นำกลับมาใช้ใหม่ (ลบ.ม)
มกราคม	84,390	2,813	17,030
กุมภาพันธ์	91,050	3,035	18,035
มีนาคม	82,920	2,764	16,611
เมษายน	62,130	2,071	18,346
พฤษภาคม	83,250	2,775	18,100
มิถุนายน	82,050	2,735	18,860
กรกฎาคม			
สิงหาคม			
กันยายน			
ตุลาคม			
พฤศจิกายน			
ธันวาคม			
เฉลี่ย	**80,965**	**2,699**	**17,845**

ภาคผนวก 9ข

สำเนาใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจากสำนักงานเขตประเวศ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700010700
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567

ชื่อผู้ใช้บริการ ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่ผู้ใช้บริการ 33 อาคารเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 31 แขวงพระโขนงเหนือ กรุงเทพฯ 10260

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ไอ จี เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่23 ซอยสุขุมวิท23 ซอย31 แขวงคลองตัน เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536001249
ประเภทผู้ใช้บริการ ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
วันที่ชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตประกอบกิจการ ม.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าธรรมเนียมขนาดใหญ่	2,000
2	ค่าทำลายใบอนุญาต	0
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000

ประวัติการค้างชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	จำนวน	เดือน	จำนวน
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	2,000	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
ส.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 1 มีนาคม 2567
ชำระผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย Comp Code 32581

C594000168704332 5034210167008108008 02036717306008916 99 200000

[redacted]

OR Code สำหรับชำระค่าธรรมเนียม ผ่านแอป

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700009599
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567

ชื่อผู้ใช้บริการ ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่ผู้ใช้บริการ 33 อาคารเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 31 แขวงพระโขนงเหนือ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ไอ จี เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่23 ซอยสุขุมวิท23 ซอย31 แขวงคลองตัน เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536001249
ประเภทผู้ใช้บริการ ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
วันที่ชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตประกอบกิจการ ม.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าธรรมเนียมขนาดใหญ่	1,000.00
2	ค่าทำลายใบอนุญาต	.00
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000.00

ประวัติการค้างชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	จำนวน	เดือน	จำนวน
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	1,000.00	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
ส.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) เงินสด

[redacted]
ผู้รับเงิน

พิมพ์เมื่อ 06 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 09:31 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อผู้มีอำนาจลงนามรับเงินเรียบร้อยแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700013985
วันที่ 4 มีนาคม 2567

สำนักงานเขต ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่สำนักงานเขต 33 ถนนเลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณมูลฝอย ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
ค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน ก.พ. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
ก.ย.	2,000	ส.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

[redacted]
พนักงานผู้รับชำระเงิน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 30 มีนาคม 2567
ชำระผ่านทางเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย Comp.Code 98561

|099400016078402 503421816700013985 290367173960091608 200000|

QR Code ชำระผ่านบริการผ่านแอปพลิเคชัน

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700013335
วันที่ 4 มีนาคม 2567

สำนักงานเขต ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่สำนักงานเขต 33 ถนนเลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณมูลฝอย ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
ค่าธรรมเนียมจัดการมูลฝอยประจำเดือน ก.พ. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000.00
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	.00
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000.00

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
ก.ย.	2,000.00	ส.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) เงินสด

[redacted]
ผู้รับเงิน
พิมพ์เมื่อ 04 มีนาคม 2567 เวลา 10:36 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700017310
วันที่ 2 เมษายน 2567

สำนักงานเขต ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่สำนักงานเขต 33 ถนนเลลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้จ่ายค่าธรรมเนียม บริษัทไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31 แขวงลอกไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณมูลฝอย ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
เดือนของเดือนที่จัดการมูลฝอยประจำเดือน มี.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	0
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
มี.ค.	2,000	ส.ค.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

[redacted]
เจ้าหน้าที่ผู้รับชำระเงิน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 26 เมษายน 2567
ชำระผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย Comp.Code 98581

099400016070402 503421016700017310 278457173060091688 200000

QR Code สำหรับชำระผ่าน Mobile Banking

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700016479
วันที่ 2 เมษายน 2567

สำนักงานเขต ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่สำนักงานเขต 33 ถนนเลลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าธรรมเนียม บริษัทไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31 แขวงลอกไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณมูลฝอย ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
เดือนของเดือนที่จัดการมูลฝอยประจำเดือน มี.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000.00
2	ค่ากำจัดมูลฝอย	.00
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000.00

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
มี.ค.	2,000.00	ส.ค.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

[redacted]
ผู้รับเงิน

พิมพ์เมื่อ 02 เมษายน 2567 เวลา 09:14 น.

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700020103
วันที่ 8 พฤษภาคม 2567

ผู้จำหน่ายน้ำประปา ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่สำนักงานประปา 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ใช้น้ำประปาหรือสถานที่ใช้น้ำ บริษัทไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณน้ำประปา ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
วันที่อ่านมาตรวัดน้ำประปาครั้งสุดท้าย มี.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ค่าน้ำประปาและค่าบำรุงท่อ	2,000
2	ค่าทำความสะอาดบ่อพักน้ำ	0
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	จำนวนเงิน	เดือน	จำนวนเงิน
ต.ค.	-	พ.ย.	2,000
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
ส.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

กรุณาชำระค่าธรรมเนียมภายในวันที่ 1 มิถุนายน 2567
ชำระผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย Comp Code 98581

[redacted]
ผู้มีอำนาจลงนาม

0994000160702 50242101670002010 0206671730500091686 200000

QR Code ชำระค่าธรรมเนียมผ่านแอปพลิเคชัน ธนาคาร

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700019262
วันที่ 8 พฤษภาคม 2567

ผู้จำหน่ายน้ำประปา ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่สำนักงานประปา 33 ถนนเฉลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าน้ำประปาหรือสถานที่ใช้น้ำ บริษัทไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณน้ำประปา ทั่วไป 1,000.00 ลิตร/วัน
วันที่อ่านมาตรวัดน้ำประปาครั้งสุดท้าย มี.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
1	ค่าน้ำประปาและค่าบำรุงท่อ	2,000.00
2	ค่าทำความสะอาดบ่อพักน้ำ	.00
3		
	รวมทั้งสิ้น (บาท)	2,000.00

ประวัติการชำระค่าธรรมเนียม ปีงบประมาณ 2567

เดือน	จำนวนเงิน	เดือน	จำนวนเงิน
ต.ค.	-	พ.ย.	2,000.00
ธ.ค.	-	ม.ค.	-
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
ส.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สองพันบาทถ้วน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

[redacted]
ผู้รับเงิน
พิมพ์เมื่อ 08 พฤษภาคม 2567 เวลา 09:23 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 6700022659
วันที่ 5 มิถุนายน 2567

ชื่อนิติบุคคล ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่นิติบุคคล 33 ถนนเลลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าบริการ/ลูกค้า บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยอุขากิบาล2 ซอย31 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณขยะ ทั่วไป 1,000.00 กิโลกรัม/วัน
วันครบกำหนดชำระค่าบริการขยะประจำเดือน พ.ค. 67 ยอดเงินค้างชำระ 2,000 บาท

รายการชำระครั้งนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าเก็บและขนขยะมูลฝอย	2,000
2	ค่าทำลายมูลฝอย	0
3		
	รวมยอดชำระ	2,000

ประวัติการชำระค่าบริการมาแล้ว ปีงบประมาณ 2567

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	2,000
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
ส.ค.	-	ก.ย.	-

[redacted]
เจ้าหน้าที่ผู้ทำรายการ

จำนวนเงินตัวอักษร สองพันบาทถ้วน

กรุณาชำระค่าบริการภายในวันที่ 29 มิถุนายน 2567
ชำระผ่านเคาน์เตอร์ธนาคารกรุงไทย Comp Code 38561

|0554001016070402 503421016700022659 30066717306009168 8 200000

QR Code ชำระเงินผ่านทาง Mobile Banking

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 6700021613
วันที่ 5 มิถุนายน 2567

ชื่อนิติบุคคล ประเวศ โทร 02-328-8151
ที่อยู่นิติบุคคล 33 ถนนเลลิมพระเกียรติ ร.9 ซอย 81 แขวง/เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ชำระค่าบริการ/ลูกค้า บริษัท ไอ.จี.เอส จำกัด(มหาชน)สำนักงานใหญ่
ที่อยู่ เลขที่38 ซอยอุขากิบาล2 ซอย31 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กทม.10250
เลขประจำตัวเสียภาษีอากร 0107536001249
ปริมาณขยะ ทั่วไป 1,000.00 กิโลกรัม/วัน
วันครบกำหนดชำระค่าบริการขยะประจำเดือน พ.ค. 67 เป็นจำนวนเงิน 2,000.00 บาท

รายการชำระครั้งนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน(บาท)
1	ค่าเก็บและขนมูลฝอย	2,000.00
2	ค่าทำลายมูลฝอย	.00
3		
	รวมยอดชำระ	2,000.00

ประวัติการชำระค่าบริการมาแล้ว ปีงบประมาณ 2567

เดือน	บาท	เดือน	บาท
ต.ค.	-	พ.ย.	-
ธ.ค.	-	ม.ค.	2,000.00
ก.พ.	-	มี.ค.	-
เม.ย.	-	พ.ค.	-
มิ.ย.	-	ก.ค.	-
ส.ค.	-	ก.ย.	-

จำนวนเงินตัวอักษร สองพันบาทถ้วน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

[redacted]
ผู้รับเงิน

พิมพ์เมื่อ 05 มิถุนายน 2567 เวลา 09:12 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อกรุงเทพมหานครเรียกเก็บเงินได้ครบถ้วนแล้ว
กรุณาเก็บใบเสร็จไว้เพื่อเป็นหลักฐานการชำระเงินของท่าน

ใบแจ้งหนี้

เลขที่ 0700032034

วันที่ 2 เมษายน 2567

ชื่อผู้ซื้อสินค้าและบริการ บริษัท

โทร 02-329-8151

ที่อยู่ผู้ซื้อสินค้าและบริการ 32 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ซื้อสินค้าและบริการ บริษัท ไอ ซี ซี จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่ ตึกซีซีที ชั้น 2 ซอย 1 ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536001249

เงื่อนไขการชำระเงิน ทั่วไป 1,000.00 บาท

วันที่ครบกำหนดชำระเงินประจำเดือน มี.ค. 67

ยอดเงินที่ต้องชำระ 1,000 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงินรายการ
1	ค่าเช่าและบริการพื้นที่	1,000
2	ค่าค่าสาธารณูปโภค	0
3		
	รวมเงินทั้งสิ้น	1,000

เดือน	ยอด	เดือน	ยอด
มี.ค.	-	เม.ย.	-
พ.ค.	-	มิ.ย.	-
ก.ค.	-	ส.ค.	1,000
ก.ย.	-	ต.ค.	-
พ.ย.	-	ธ.ค.	-
ม.ค.	-	ก.พ.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สามพันบาทถ้วน

[redacted]

กรุณาชำระค่าบริการภายในวันที่ 2 เมษายน 2567

ชำระผ่าน ช่องทางธนาคาร กรุงไทย Corp Easy Bill

0384000160704B2 0031210167803035194 2737571733000911806 200000

(ค่าธรรมเนียมการชำระเงินผ่านช่องทางธนาคาร ผู้ชำระเงินเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายเอง)

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 0700032049

วันที่ 2 เมษายน 2567

ชื่อผู้ซื้อสินค้าและบริการ บริษัท

โทร 02-329-8151

ที่อยู่ผู้ซื้อสินค้าและบริการ 32 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10250

ชื่อผู้ซื้อสินค้าและบริการ บริษัท ไอ ซี ซี จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่

ที่อยู่ ตึกซีซีที ชั้น 2 ซอย 1 ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536001249

เงื่อนไขการชำระเงิน ทั่วไป 1,000.00 บาท

วันที่ครบกำหนดชำระเงินประจำเดือน มี.ค. 67

ยอดเงินที่ชำระ 1,000 บาท

รายละเอียดดังนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงินรายการ
1	ค่าเช่าและบริการพื้นที่	1,000.00
2	ค่าค่าสาธารณูปโภค	.00
3		
	รวมเงินทั้งสิ้น	1,000.00

เดือน	ยอด	เดือน	ยอด
มี.ค.	-	เม.ย.	-
พ.ค.	-	มิ.ย.	-
ก.ค.	-	ส.ค.	1,000.00
ก.ย.	-	ต.ค.	-
พ.ย.	-	ธ.ค.	-
ม.ค.	-	ก.พ.	-

จำนวนเงินทั้งสิ้น สามพันบาทถ้วน

ช่องทางชำระเงิน (Payment) Mobile Banking

[redacted]

ผู้รับเงิน

วันที่ชำระเงิน 02 เมษายน 2567 เวลา 10:18 น.

ใบเสร็จรับเงินนี้จะมีผลสมบูรณ์ต่อเมื่อได้รับเงินตามเช็คเรียบร้อยแล้ว

ใบเสร็จรับเงินจะออกให้ก็ต่อเมื่อได้ชำระเงินครบถ้วนแล้วเท่านั้น

ภาคผนวก 10ข

สำเนาเอกสารการแจ้งปริมาณของเสียที่นำออกจากโรงงาน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

รายงานสถานภาพการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

1. **ข้อมูลทั่วไปนิคมอุตสาหกรรม**
   1.1 ชื่อนิคมอุตสาหกรรม อัญธานี
   1.2 จำนวนผู้ประกอบการ.....174.....ราย (ตามใบอนุญาตใช้ที่ดิน)
   1.3 จำนวนโรงงานที่ประกอบกิจการแล้ว.....77.....ราย (ที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามประกาศการกำจัดสิ่งปฏิกูลฯ)
   1.4 จำนวนโรงงานที่รายงานเข้าสู่ระบบฯ.....-.....ราย
   1.5 จำนวนโรงงานที่ไม่ได้รายงานเข้าสู่ระบบฯ.....97.....ราย เนื่องจาก
   -เลิก/หยุด/ปิด/ปิดชั่วคราว =.....-.....ราย
   -ยังไม่แจ้งเริ่ม =.....-.....ราย
   -อื่น ๆ =.....97 (ไม่เข้าข่ายโรงงาน).....ราย

2. **สถานภาพการเข้าสู่ระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ณ วันที่** 26 กันยายน 2566
   2.1 จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในบริเวณโรงงาน (สก.1).....44.....โรงงาน
   2.2 จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2).....34.....โรงงาน
   2.3 ปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการขออนุญาตนำออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2)
   - ปริมาณของเสียอันตราย.....7,099.06.....ตัน/ปี
   - ปริมาณของเสียไม่อันตราย.....5,433.57.....ตัน/ปี
   - ปริมาณของเสียรวมทั้งหมด.....12,532.63.....ตัน/ปี

3. **มาตรการกำกับดูแลสำหรับโรงงานที่ไม่ได้ดำเนินการขออนุญาตนำของเสียอันตรายออกนอกโรงงาน ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมได้ดำเนินการ คือ**

   ☐ ติดตามทางโทรศัพท์ ☐ ติดตามทางอีเมล์
   ☑ ออกหนังสือแจ้งเตือน ☑ ทางไลน์

4. รายงานสถานภาพการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

สถานภาพการขออนุญาต นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน	เดือน											
	ต.ค.65	พ.ย.65	ธ.ค.65	ม.ค.66	ก.พ.66	มี.ค.66	เม.ย.66	พ.ค.66	มิ.ย.66	ก.ค.66	ส.ค.66	ก.ย.66
1. จำนวนโรงงานที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามประกาศ อก.*1	77	109	109	81	110	77	77	77	77	77	78	78
2. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.1*2	35	65	71	63	64	40	38	37	37	37	44	44
3. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.2*3	42	44	38	40	41	37	39	40	40	40	34	34
4. ปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการขออนุญาตออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)												
4.1 ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน/ปี)	6,667.53	6,737.13	7,782.90	9,694.43	9,691.53	9,657.53	9,699.03	9,992.93	11,667.46	5,492.41	6,587.16	7,099.06
4.2 ปริมาณของเสียไม่อันตราย (ตัน/ปี)	12,068.80	12,209.80	11,154.30	11,265.30	11,868.80	11,878.80	12,145.30	12,337.20	14,280.55	3,215.30	5,058.52	5,433.57
4.3 ปริมาณของเสียรวมทั้งหมด (ตัน/ปี)	18,736.33	18,946.93	18,937.20	20,959.73	21,560.33	21,536.33	21,844.33	22,330.13	25,948.01	8,707.71	11,645.68	12,532.63

หมายเหตุ *1 หมายถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

*2 หมายถึง การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)

*3 หมายถึง การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

ภาคผนวก 11ข

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

หนังสือรับเลขที่ 047/67
วัน 13 เดือน 2 พ.ศ. 67
เวลา 8.50 น.

ที่ สว 01/67 กนอ.ขร.01

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

8 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	1	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	4.25	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	0.34	ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.226	ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.,LTD.

ขอแสดงความนับถือ

(นายนคร วงศ์จินดาเวศย์)
รองประธานบริษัท

แบบ กนอ. ขฝ.03

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 31 มกราคม 2567 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่....26 มกราคม 2537....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม~~)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม~~)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17	✓	✓	✓						153	47
2											18										
3											19										
4	✓	✓	✓						51	12	20										
5											21										
6											22	✓	✓	✓						180	72
7											23										
8	✓	✓	✓						156	56	24										
9											25	✓	✓	✓						148	48
10											26										
11	✓	✓	✓						183	75	27										
12											28										
13											29	✓	✓	✓						137	71
14											30										
15											31										
16	✓	✓	✓						218	88	รวม									1,226.00	469.00

<u>หมายเหตุ</u> A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย √ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ล[redacted]....

([redacted].)

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....31 มกราคม 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่...โรงขยะอ่อนนุช.....

ลงชื่อ..[redacted]

(.....[redacted])

ตำแหน่ง...พนักงานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....31 มกราคม 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ
เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

<u>คำเตือน</u>

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

เลขที่อ้างอิง 3-20-0167-047646-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท มิกิ ไซม์ซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82160000525371

สถานที่ตั้งโรงงาน : 17319 หมู่ที่ 4 ถนนสุขาภิบาล2 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายสุนทร สวัสดิ์ผล เลขทะเบียนพาหนะ : 99-3431 กท พาหนะที่ใช้ : รถทั่วไป

โดยขนส่งจากจังหวัด : กรุงเทพมหานคร ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษปูนปลาสเตอร์	101008	เศษปูนปลาสเตอร์	200	4.0
2	เศษยาง	191204	เศษยาง	20	0.25

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.25 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 15-1-67

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.25 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 15/01/2567

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/1/67

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับดำเนินการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด กรุงเทพมหานคร มายังจังหวัด ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 16/1/24

เวลาที่มาถึง : 08:00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 16/1/24

ปริมาณที่รับมอบ : 4.590 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 16/1/24 เวลาที่มอบ : 7:24

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 16/1/24

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.590 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 16/1/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:58

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 7 ก.พ. 67

ที่ สว 02/67 กนอ.ขร.01

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

4 มีนาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.643	ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.,LTD.

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองประธานบริษัท

แบบ กนอ. ขฝ.03

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 29 กุมภาพันธ์ 2567 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่....26 มกราคม 2537....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/ถุง~~)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/ถุง~~)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						151	53	17										
2											18										
3											19	✓	✓	✓						209	84
4											20										
5	✓	✓	✓						229	106	21										
6											22										
7											23										
8	✓	✓	✓						210	56	24										
9											25										
10											26										
11											27	✓	✓	✓						353	136
12	✓	✓	✓						175	68	28										
13											29	✓	✓	✓						168	57
14											30										
15	✓	✓	✓						148	87	31										
16											รวม									1,643.00	647.00

<u>หมายเหตุ</u> A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย √ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลง[redacted]..

([redacted])

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....29 กุมภาพันธ์ 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่...โรงขยะอ่อนนุช.....

ลงชื่อ.[redacted]

(.....

ตำแหน่ง...หน้างานประจำเรือ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....29 กุมภาพันธ์ 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ
เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

<u>คำเตือน</u>

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ที่ สว 03/67 กนอ.ขร.01

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

5 เมษายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2567ดังนี้

1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.431	ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองประธานบริษัท

แบบ กนอ. ขฝ.03

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 31 มีนาคม 2567 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมีช อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่....26 มกราคม 2537....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม.~~)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม.~~)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2											18	✓	✓	✓						271	99
3											19										
4	✓	✓	✓						169	73	20										
5											21	✓	✓	✓						168	47
6											22										
7	✓	✓	✓						177	51	23										
8											24										
9											25	✓	✓	✓						195	67
10											26										
11	✓	✓	✓						152	60	27										
12											28	✓	✓	✓						149	56
13											29										
14	✓	✓	✓						150	49	30										
15											31										
16											รวม									1,431.00	502.00

<u>หมายเหตุ</u> A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย √ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

[redacted]

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....31 มีนาคม 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่....โรงขยะอ่อนนุช.....

ลงชื่อ..[redacted]

(.....

ตำแหน่ง...พนักงานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....31 มีนาคม 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ
เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

<u>คำเตือน</u>

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ที่ สว 04/67 กนอ.ชร.01

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

6 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.275	ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.,LTD.

.....[redacted]

(นาย[redacted]

รองประธานบริษัท

แบบ กนอ. ขฝ.03

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 30 เมษายน 2567 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่....26 มกราคม 2537....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม~~)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม~~)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						162	59	17										
2											18	✓	✓	✓						105	47
3											19										
4	✓	✓	✓						188	52	20										
5											21										
6											22										
7											23										
8	✓	✓	✓						230	92	24										
9											25	✓	✓	✓						126	48
10											26										
11	✓	✓	✓						204	56	27										
12											28										
13											29	✓	✓	✓						260	95
14											30										
15											31										
16											รวม									1,275.00	449.00

<u>หมายเหตุ</u> A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย √ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)
ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว
ลง[redacted].
([redacted])
ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย
วัน/เดือน/ปี.....30 เมษายน 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง
ได้รับขยะมูลฝอย และนำไปกำจัดที่...โรงขยะอ่อนนุช.....
ลงชื่[redacted]
(...[redacted])
ตำแหน่ง...พนักงานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย
วัน/เดือน/ปี.....30 เมษายน 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ
เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน
ลงชื่อ.....
(.....)
ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย
วัน/เดือน/ปี.....

<u>คำเตือน</u>

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ที่ สว 05/67 กนอ.ขร.01

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

10 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.523	ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.,LTD.

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองประธานบริษัท

แบบ กนอ. ขฝ.03

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 31 พฤษภาคม 2567 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่.....น.84(1)-5/2537..... ลงวันที่....26 มกราคม 2537....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง.....รถบรรทุก.....หมายเลขทะเบียน.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม.~~)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม.~~)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2	✓	✓	✓						108	34	18										
3											19	✓	✓	✓						208	85
4											20										
5											21										
6	✓	✓	✓						209	86	22										
7											23	✓	✓	✓						184	57
8											24										
9	✓	✓	✓						183	59	25										
10											26										
11											27	✓	✓	✓						163	65
12											28										
13											29										
14	✓	✓	✓						182	94	30	✓	✓	✓						142	43
15											31										
16	✓	✓	✓						144	53	รวม									1,523.00	576.00

<u>หมายเหตุ</u> A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย √ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

[redacted]

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....31 พฤษภาคม 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่....โรงขยะอ่อนนุช.....

[redacted]

ตำแหน่ง...หน้างานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....31 พฤษภาคม 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ
เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

<u>คำเตือน</u>

1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ที่ สว 06/67

กนอ.ขร.01

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 37 ซอยสุขาภิบาล2 ซอย31
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

8 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน	-	ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอุตสาหกรรม	จำนวน	-	ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ฉบับ

บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ น.84(1)-5/2537 นอธ. ประกอบกิจการผลิตเครื่องประดับ ตั้งอยู่ ในนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี เขตประเวศ แปลงที่ดิน A6 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย

1.1 ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.2 หลอดไฟ	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.3 เศษปูนปลาสเตอร์	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.4 แม่พิมพ์ใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
1.5 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน	-	รายการ	ปริมาณ	-	ตัน
2. ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	รายการ	ปริมาณ	1.226	ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

MIKI SIAMESE INTERNATIONAL CO.

ขอแสดงความนับถือ

(

รองประธานบริษัท

แบบ กนอ. ขฝ.03

	ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	วันที่..... 30 มิถุนายน 2567 .....

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท มิกิ ไซมีซ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด.....**นิคมอุตสาหกรรม**.....อัญธานี.....

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ..... **หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่**.....น.84(1)-5/2537..... **ลงวันที่**....26 มกราคม 2537....

ชื่อผู้ให้บริการขนส่ง.....งานรักษาความสะอาด ประเวศ.....**ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง**.....รถบรรทุก.....**หมายเลขทะเบียน**.....75-4652.....

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม.~~)	จำนวน (ถุง)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./~~ลัง/มม.~~)	จำนวน (ถุง)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17	✓	✓	✓						225	83
2											18										
3	✓	✓	✓						221	82	19										
4											20	✓	✓	✓						138	47
5											21										
6	✓	✓	✓						92	32	22										
7											23										
8											24	✓	✓	✓						169	65
9											25										
10	✓	✓	✓						191	63	26										
11											27	✓	✓	✓						48	17
12											28										
13	✓	✓	✓						142	55	29										
14											30										
15											31										
16											รวม									1,226.00	444.00

<u>หมายเหตุ</u> A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย √ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ลง[redacted]...

([redacted])

ตำแหน่ง.....จป.วิชาชีพ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....30 มิถุนายน 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....โรงขยะอ่อนนุช.....

ลงชื่อ..[redacted]

(.....[redacted])

ตำแหน่ง...หน้างานประจำรถ...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....30 มิถุนายน 2567.....

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ
เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

<u>คำเตือน</u>

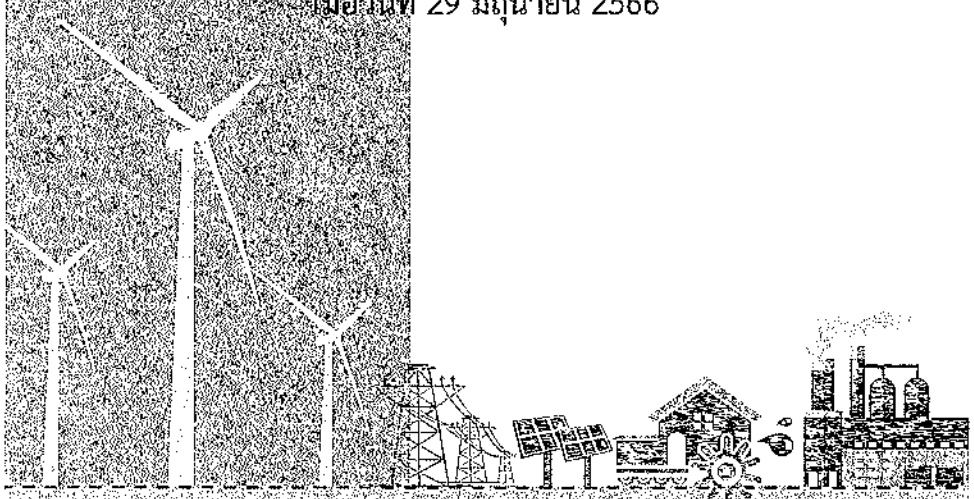
1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ภาคผนวก 12ข

รายงานผลการตรวจสภาพแวดล้อมของโครงการ

รายงานการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250
เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566



SMILE Laboratory Co., Ltd.
บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
563/1 ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร 10160
โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02454-0317
E-mail: smilelab1689@gmail.com

รายงานการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250

SMILE Laboratory Co., Ltd.
บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
563/1 ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160
โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02454-0317
E-mail: smilelab1689@gmail.com

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโชคชัย ตรอกนางลิ้นจี่ เขตลาดพร้าว กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangkapi, Phaisicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้รับใบอนุญาตการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๔๖ จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และได้รับใบอนุญาตตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานโดยได้รับใบอนุญาตดังนี้

๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗

๓. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๔. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๕. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

จึงเป็นผู้ที่สามารถรับรองรายงานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมี (ฉบับ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. ๒๕๖๑, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕, และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ให้กับ บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เมื่อวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

เพื่อนำผลที่ได้ไปเป็นแนวทางในการจัดทำมาตรการลดผลกระทบทางด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามหลักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดตามเอกสารรายงานที่แนบท้ายนี้

[redacted]

ผู้ตรวจวัดระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย

[redacted]

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

[redacted]

ผู้จัดทำรายงาน
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

สารบัญ

บทนำ

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ **บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด** เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

เลขที่ใบอนุญาต

1. กรมโรงงานอุตสาหกรรม
   - ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน — เลขทะเบียน ว-๒๘๖
2. กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
   - ผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย — ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔ ๐๐๐๕
   - ผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย — ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๓๗
   - ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน — ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
   - ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง — ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
   - ผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง — ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1. นายธ[redacted] — ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
2. นางส[redacted] — เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

งานภาคสนาม /

1. นายธ[redacted] — นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
2. นายฐ[redacted] — นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
3. นายศ[redacted] — นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
4. นายว[redacted] — นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

จัดทำรายงาน

1. นางส[redacted] — นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
2. นางส[redacted] — นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
3. นางส[redacted] — นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ
กรุงเทพมหานคร 10250
เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566

1. บทนำ

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโรงงานและบริเวณโดยรอบ จึงมอบหมายให้บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 เพื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ไปกำหนดนโยบายส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อเป็นแนวทางในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท ที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน และบริเวณโดยรอบ

2.2 เพื่อรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่าง ๆ ตามที่กำหนดไว้

2.3 เพื่อจัดทำรายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขปัญหาคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าว และนำเสนอต่อผู้รับผิดชอบและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

3. วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

วิธีการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างได้ดำเนินการตามประกาศของกรมควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้ในมาตรฐานและเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่ได้รับการยอมรับ ซึ่งสามารถสรุปวิธีการตรวจวัดได้ดังนี้

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	มาตรฐานอ้างอิง	วิธีการวิเคราะห์
1. การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน		
เมทธิล เอทธิล คีโตน (MEK)	NIOSH 2500	Gas Chromatography
ไซลีน (Xylene)	NIOSH 1501	Gas Chromatography
ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	NIOSH 0500	Gravimetric Method
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	NIOSH 0600	Gravimetric Method
กรดซัลฟูริค (Sulfuric acid)	OSHA ID-165SG	Ion Chromatography
2. การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน		
ความเข้มของแสงสว่าง	CIE 1931 หรือ ISO/CIE 10527	Light Meter
3. การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน		
Leq 1,5 min./ L_{max} / L_{peak}	IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2	Sound Level Meter
4. การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน		
Leq 1,8 hr./ L_{max} / L_{peak}	IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2	Sound Level Meter
5. การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย		
ปริมาณฝุ่นละออง (TSP)	U.S. EPA. Method 5	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method
กรดกำมะถัน (H_2SO_4)	U.S. EPA. Method 8	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 โดยผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงในตารางที่ 2-6 ดังต่อไปนี้

4.1 ผลการตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัด 9 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	จุดตรวจวัด	ดัชนีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	หน่วย	เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
1	Laser room : บริเวณโต๊ะเตรียมชิ้นงาน	เมทธิล เอทธิล คีโตน (MEK)	0.274	200	ppm	ผ่าน
2	Planning room : บริเวณหน้าโต๊ะทำงาน	ไซลีน (Xylene)	0.330	100	ppm	ผ่าน
3	Auto Room : บริเวณหน้าเครื่องจักร	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.750	15[2]	mg/m³	ผ่าน
4	Auto Room (คุณอภิสรา หงษ์บิน)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.267	5[2]	mg/m³	ผ่าน
5	Bottom : บริเวณกลางไลน์	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.667	15[2]	mg/m³	ผ่าน
6	Bottom (คุณสุวพล หาญปั้ย)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.200	5[2]	mg/m³	ผ่าน
7	Boiling Room : บริเวณหน้า Hood ต้มสาร	กรดซัลฟูริก (Sulfuric acid)	<0.010	1	mg/m³	ผ่าน
8	Top line 8/8-2 : บริเวณกลางไลน์	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.833	15[2]	mg/m³	ผ่าน
9	Top line 8/8-2 (คุณ สนธิ์หา)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.300	5[2]	mg/m³	ผ่าน

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
[2] มาตรฐานและกำหนดโดย OSHA (The Occupational Safety and Health Administration)

ข้อเสนอแนะด้านการป้องกันการสัมผัสสารเคมี บริเวณพื้นที่ทำงาน

1. พนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่สามารถป้องกันได้โดยสวมใส่เสื้อคลุมแขนยาว สวมถุงมือ/ปลอกแขน กางเกง ใยหิน ใส่รองเท้าและวัสดุห่อหุ้มเท้า ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีการใช้สารอินทรีย์ระเหย ควรสวมใส่หน้ากากที่มีชุดกรองไอระเหยประเภทผงถ่าน เพื่อทำการดูดซับสารเคมีก่อนเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ
2. ควรทำการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อติดตามแนวโน้มการสะสมในร่างกาย และผลกระทบที่อาจจะเกิดกับสุขภาพของพนักงานในระยะยาว
3. จัดอบรมพนักงานให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ และความตระหนัก เกี่ยวกับโรคที่เกิดจากการปฏิบัติงาน เช่น โรคปอด ที่เกิดจากการทำงาน เป็นต้น
4. ควรติดตามคุณภาพอากาศในสถานประกอบการเป็นระยะ เพื่อติดตามแนวโน้มของคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน และหาวิธีการบำบัดหรือกำจัดที่เหมาะสม เพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานและสิ่งแวดล้อม

4.2 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดแบบจุดทั้งหมด 56 จุด และดำเนินการตรวจวัดแบบพื้นที่ทั้งหมด 1 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.1-3.2

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด)

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)	เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
1	Top : โต๊ะขัด B037 (พื้นที่ 1')	ขัดชิ้นงาน	1,207	1,200-1,600	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B037 (พื้นที่ 2")		811	300	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B037 (พื้นที่ 3")		536	200	ผ่าน
2	Top : โต๊ะขัด B022 (พื้นที่ 1')	ขัดชิ้นงาน	1,591	1,200-1,600	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B022 (พื้นที่ 2")		837	300	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B022 (พื้นที่ 3")		814	200	ผ่าน
3	Top : โต๊ะขัด B009 (พื้นที่ 1')	ขัดชิ้นงาน	1,255	1,200-1,600	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B009 (พื้นที่ 2")		873	300	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B009 (พื้นที่ 3")		610	200	ผ่าน
4	Top : โต๊ะขัด B001 (พื้นที่ 1')	ขัดชิ้นงาน	1,249	1,200-1,600	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B001 (พื้นที่ 2")		824	300	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B001 (พื้นที่ 3")		518	200	ผ่าน
5	Top : โต๊ะขัด B006 (พื้นที่ 1')	ขัดชิ้นงาน	1,509	1,200-1,600	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B006 (พื้นที่ 2")		718	300	ผ่าน
	Top : โต๊ะขัด B006 (พื้นที่ 3")		523	200	ผ่าน
6	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณฤทัย (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	2,389	1,200-1,600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณฤทัย (พื้นที่ 2")		924	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณฤทัย (พื้นที่ 3")		628	300	ผ่าน
7	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสารภี (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	3,548	1,200-1,600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสารภี (พื้นที่ 2")		976	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสารภี (พื้นที่ 3")		613	300	ผ่าน
8	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 1	งานคอมพิวเตอร์	632	400-500	ผ่าน
9	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	3,412	1,200-1,600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน (พื้นที่ 2")		927	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน (พื้นที่ 3")		628	300	ผ่าน
10	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2 (พื้นที่ 1')	งานเอกสาร	2,218	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2 (พื้นที่ 2")		902	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2 (พื้นที่ 3")		520	300	ผ่าน
11	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	1,259	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3 (พื้นที่ 2")		823	300	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3 (พื้นที่ 3")		702	200	ผ่าน

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- ผลที่ได้และแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- ผลที่ได้และแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงเท่ากับมาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยทั่วไปไม่ถูกจำกัดคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสามารถเลือกจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างถึงแค่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ไม่ถูกจำกัดพื้นที่ทำงานโดยใช้เวลาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2") คือ บริเวณถัดจากที่ไม่ถูกจำกัดคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมถึง

(พื้นที่ 3") คือ บริเวณโดยรอบที่ตั้งพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด) (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)	เทียบผลกับมาตรฐาน
12	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	3,388	1,200-1,600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย (พื้นที่ 2")		811	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย (พื้นที่ 3")		604	300	ผ่าน
13	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	1,288	1,200-1,600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ (พื้นที่ 2")		723	300	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ (พื้นที่ 3")		603	200	ผ่าน
14	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4 (พื้นที่ 1")	งานคอมพิวเตอร์	2,055	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4 (พื้นที่ 2")		608	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4 (พื้นที่ 3")		611	300	ผ่าน
15	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5 (พื้นที่ 1")	งานคอมพิวเตอร์	1,341	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5 (พื้นที่ 2")		602	300	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5 (พื้นที่ 3")		610	200	ผ่าน
16	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6 (พื้นที่ 1")	งานคอมพิวเตอร์	1,850	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6 (พื้นที่ 2")		647	300	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6 (พื้นที่ 3")		604	200	ผ่าน
17	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7 (พื้นที่ 1")	งานคอมพิวเตอร์	2,733	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7 (พื้นที่ 2")		623	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7 (พื้นที่ 3")		602	300	ผ่าน
18	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8 (พื้นที่ 1")	งานคอมพิวเตอร์	4,270	400-500	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8 (พื้นที่ 2")		618	600	ผ่าน
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8 (พื้นที่ 3")		627	300	ผ่าน
19	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,360	1,200-1,600	ผ่าน
	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060 (พื้นที่ 2")		623	300	ผ่าน
	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060 (พื้นที่ 3")		602	200	ผ่าน
20	Bottom RF : โต๊ะขัดขึ้นงาน A036 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,341	1,200-1,600	ผ่าน
	Bottom RF : โต๊ะขัดขึ้นงาน A036 (พื้นที่ 2")		606	300	ผ่าน
	Bottom RF : โต๊ะขัดขึ้นงาน A036 (พื้นที่ 3")		554	200	ผ่าน
21	Bottom Repair : โต๊ะขัดขึ้นงาน A024 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,411	1,200-1,600	ผ่าน
	Bottom Repair : โต๊ะขัดขึ้นงาน A024 (พื้นที่ 2")		602	300	ผ่าน
	Bottom Repair : โต๊ะขัดขึ้นงาน A024 (พื้นที่ 3")		513	200	ผ่าน
22	Top Halve 1 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A018 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,622	1,200-1,600	ผ่าน
	Top Halve 1 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A018 (พื้นที่ 2")		611	300	ผ่าน
	Top Halve 1 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A018 (พื้นที่ 3")		487	200	ผ่าน
23	Top Halve 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A012 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,245	1,200-1,600	ผ่าน
	Top Halve 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A012 (พื้นที่ 2")		624	300	ผ่าน
	Top Halve 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A012 (พื้นที่ 3")		423	200	ผ่าน

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (ดีกว่า) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

การมีความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยเฉลี่ยตามระยะเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความสม่ำเสมอของแสงสว่างต้องไม่ต่ำกว่า 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2") คือ บริเวณถัดจากที่นี้ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีลูกจ้างเอื้อมมือถึง

(พื้นที่ 3") คือ บริเวณโดยรอบที่ถัดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด) (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)	เทียบผลกับมาตรฐาน
24	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 1 (พื้นที่ 1")	ทำความสะอาดเพชร	4,250	1,200-1,600	ผ่าน
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 1 (พื้นที่ 2")		619	600	ผ่าน
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 1 (พื้นที่ 3")		412	300	ผ่าน
25	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 2 (พื้นที่ 1")	ทำความสะอาดเพชร	3,560	1,200-1,600	ผ่าน
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 2 (พื้นที่ 2")		678	600	ผ่าน
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 2 (พื้นที่ 3")		678	300	ผ่าน
26	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 3 (พื้นที่ 1")	ทำความสะอาดเพชร	2,545	1,200-1,600	ผ่าน
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 3 (พื้นที่ 2")		702	600	ผ่าน
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเพชร 3 (พื้นที่ 3")		511	300	ผ่าน
27	Turbo Bruting : โต๊ะจัดขึ้นงาน (พื้นที่ 1")	เตรียมขึ้นงาน	3,438	1,200-1,600	ผ่าน
	Turbo Bruting : โต๊ะจัดขึ้นงาน (พื้นที่ 2")		709	600	ผ่าน
	Turbo Bruting : โต๊ะจัดขึ้นงาน (พื้นที่ 3")		524	300	ผ่าน
28	Canning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก (พื้นที่ 1")	ชั่งน้ำหนัก	1,837	400-500	ผ่าน
	Canning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก (พื้นที่ 2")		703	300	ผ่าน
	Canning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก (พื้นที่ 3")		601	200	ผ่าน
29	Auto Polishing Room : โต๊ะจัดขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 1")	เตรียมขึ้นงาน	1,329	1,200-1,600	ผ่าน
	Auto Polishing Room : โต๊ะจัดขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 2")		628	300	ผ่าน
	Auto Polishing Room : โต๊ะจัดขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 3")		423	200	ผ่าน
30	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 1	ควบคุมเครื่องจักร	972	200-300	ผ่าน
31	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 2	ควบคุมเครื่องจักร	583	200-300	ผ่าน
32	Stock : Shipping Room	งานเอกสาร	422	400-500	ผ่าน
33	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1 (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	2,498	1,200-1,600	ผ่าน
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1 (พื้นที่ 2")		724	600	ผ่าน
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1 (พื้นที่ 3")		511	300	ผ่าน
34	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2 (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	3,360	1,200-1,600	ผ่าน
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2 (พื้นที่ 2")		718	600	ผ่าน
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2 (พื้นที่ 3")		532	300	ผ่าน
35	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3 (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	3,780	1,200-1,600	ผ่าน
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3 (พื้นที่ 2")		702	600	ผ่าน
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3 (พื้นที่ 3")		518	300	ผ่าน

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (ดีกว่า) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

การมีความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยเฉลี่ยตามระยะเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความสม่ำเสมอของแสงสว่างขั้นต่ำ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2") คือ บริเวณถัดจากที่นี้ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีลูกจ้างเอื้อมมือถึง

(พื้นที่ 3") คือ บริเวณโดยรอบที่ถัดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบจุด) (ต่อ)

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน (LUX)	เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
36	Planning room : โต๊ะคัดขึ้นงาน (พื้นที่ 1")	คัดขึ้นงาน	5,800	1,200-1,600	ผ่าน
	Planning room : โต๊ะคัดขึ้นงาน (พื้นที่ 2")		698	600	ผ่าน
	Planning room : โต๊ะคัดขึ้นงาน (พื้นที่ 3"")		627	300	ผ่าน
37	Planning room : โต๊ะทำงานคุณมยุรี	งานคอมพิวเตอร์	851	400-500	ผ่าน
38	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 1 (พื้นที่ 1")	มาร์คขึ้นงาน	3,819	1,200-1,600	ผ่าน
	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 1 (พื้นที่ 2")		603	600	ผ่าน
	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 1 (พื้นที่ 3"")		611	300	ผ่าน
39	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 1")	มาร์คขึ้นงาน	3,001	1,200-1,600	ผ่าน
	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 2")		602	600	ผ่าน
	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 3"")		627	300	ผ่าน
40	Office : โต๊ะทำงานคุณอาใบ	งานคอมพิวเตอร์	934	400-500	ผ่าน
41	Office : โต๊ะทำงานคุณเจนี	งานคอมพิวเตอร์	823	400-500	ผ่าน
42	Office : โต๊ะทำงานคุณนิเทศ	งานคอมพิวเตอร์	469	400-500	ผ่าน
43	Office : โต๊ะทำงานคุณรินทร	งานคอมพิวเตอร์	423	400-500	ผ่าน
44	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณพนภาพร	งานคอมพิวเตอร์	462	400-500	ผ่าน
45	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณควงเดือน	งานคอมพิวเตอร์	428	400-500	ผ่าน
46	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณสุวารักษ์	งานคอมพิวเตอร์	437	400-500	ผ่าน
47	โต๊ะคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง	งานคอมพิวเตอร์	531	400-500	ผ่าน
48	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณอัชรา	งานคอมพิวเตอร์	678	400-500	ผ่าน
49	Office HR : โต๊ะทำงานคุณทรบิภัค	งานคอมพิวเตอร์	455	400-500	ผ่าน
50	Office HR : โต๊ะทำงานคุณจินตนา	งานคอมพิวเตอร์	471	400-500	ผ่าน
51	Office HR : โต๊ะทำงานคุณวริสรา	งานคอมพิวเตอร์	441	400-500	ผ่าน
52	Office HR : โต๊ะทำงานคุณหงนุช	งานคอมพิวเตอร์	413	400-500	ผ่าน
53	Office HR : โต๊ะทำงานคุณณัฐพล 1	งานคอมพิวเตอร์	417	400-500	ผ่าน
54	Office HR : โต๊ะทำงานคุณณัฐพล 2	งานคอมพิวเตอร์	491	400-500	ผ่าน
55	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1 (พื้นที่ 1")	งานเอกสาร	2,535	400-500	ผ่าน
	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1 (พื้นที่ 2"")		668	600	ผ่าน
	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1 (พื้นที่ 3"")		517	300	ผ่าน
56	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเทสร	3,886	1,200-1,600	ผ่าน
	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน (พื้นที่ 2"")		620	600	ผ่าน
	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน (พื้นที่ 3"")		502	300	ผ่าน

หมายเหตุ : (1) ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ไม่ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

การวัดค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสามารถวัดเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างระดับที่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างพักงานโดยมีเข้าของสวมอุปกรณ์เฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

(พื้นที่ 2"") คือ บริเวณที่จวดที่มีให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในวัสดุที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง

(พื้นที่ 3""") คือ บริเวณโดยรอบที่จัดตั้งที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ตารางที่ 3.2 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน (ตรวจวัดแบบพื้นที่)

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)[1]		ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)		เทียบเกณฑ์มาตรฐาน	
			ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด
1	ห้องปฐมพยาบาล	ห้องพักฟื้น	242	217	50	25	ผ่าน	ผ่าน

หมายเหตุ : (1) ประกาศกระทรวงมหาดไทยและกรมแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ไม่ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

ข้อเสนอแนะด้านความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน

กรณีแสงสว่างต่ำกว่าเกณฑ์

1. ควรจัดตำแหน่งหลอดไฟให้ตรงกับตำแหน่งที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ และเพิ่มจำนวนหลอดไฟในตำแหน่งที่มีวัสดุบดบังทิศทางการกระจายของแสง
2. เพิ่มช่องรับแสงจากธรรมชาติที่ผนังด้านข้างอาคาร เช่น ช่องกระจก ช่องลม หรือใช้บล็อกแก้วก่อที่ผนังอาคาร
3. ควรทำความสะอาดหลอดไฟ และครอบหลอดไฟอย่างสม่ำเสมอ เช่น ทุก 3 เดือน, ทุก 6 เดือน หรือปีละ 1 ครั้ง
4. ดูแลบำรุงรักษาระบบแสงสว่างอย่างเหมาะสม และดำเนินการเปลี่ยนหลอดไฟเมื่อครบอายุการใช้งานหรือชำรุด

กรณีแสงสว่างสูงกว่าเกณฑ์

1. เปลี่ยนทิศทางของโต๊ะและการนั่งทำงาน โดยให้แสงสว่างเข้าด้านข้าง หรือนั่งหันหลังให้หน้าต่าง แทนการหันหน้าไปหาแสง แต่ต้องระวังการเกิดเงาบังแสงสว่างที่ตกกระทบชิ้นงาน
2. ทำฉาก (Background) ข้างเคียงให้สว่างกว่า โดยออกแบบพื้น/วัสดุผิวสีอ่อนให้อยู่ด้านหลัง
3. ใช้โคมไฟ หรือที่ครอบสีภหอสมควร ขอบด้านในทาสีเข้มและผิวด้าน
4. ติดตั้งโคมไฟให้ต่ำพอ เพื่อแสงจ้าที่พื้นผิวจะถูกลบหายไป แต่ให้มีระดับสูงเพียงพอที่ช่วยในการส่องสว่าง

4.3 ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 3 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที			เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)	
1	Laser room : บริเวณเครื่องตัด Laser : คุณธงชัย ทาริยะเนนัก	70	73.2	85.7	ผ่าน
2	Conning room : บริเวณกลางห้อง : คุณอมรรัตน์ มุหดา	66	70.8	83.2	ผ่าน
3	Turbo-Bruting room : บริเวณเครื่องขัดขึ้นงาน : คุณไพรพร เชิดรัมย์	69	70.2	81.1	ผ่าน
ค่ามาตรฐาน		105[1]	115[2]	140[2]	

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

[2] กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

ข้อเสนอแนะด้านการควบคุมและการป้องกันด้านระดับความดังเสียง

1. การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร (End closer) โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อมเครื่องจักร หรือ หรือกำแพงกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง
2. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 105 dB(A) ขึ้นไป ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและถาวร
3. ทำการทดสอบการได้ยินของพนักงาน โดยแบ่งเป็นการตรวจก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อติดตามแนวโน้มการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน
4. ควรตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียงตั้งแต่ 105 dB(A) ขึ้นไป และควรจัดอบรมพนักงานให้เกิดความตระหนักถึงอันตรายเนื่องจากการสูญเสียการได้ยิน

4.4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 2 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง			เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)	
1	Auto room : บริเวณกลางห้อง	85	97.8	120.5	ผ่าน
2	Bottom : บริเวณกลางห้อง	75	98.6	111.1	ผ่าน
ค่ามาตรฐาน		85[1]	115[2]	140[2]	

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

[2] กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 , หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

ข้อเสนอแนะด้านการควบคุมและการป้องกันด้านระดับความดังเสียง

1. การจัดหาที่ปิดล้อมเครื่องจักร (End closer) โดยนำวัสดุดูดซับเสียงมาบุลงในโครงสร้าง ที่จะใช้ครอบหรือปิดล้อมเครื่องจักร หรือ หรือกำแพงกั้นทางเดินของเสียง โดยออกแบบวัสดุเก็บเสียง หรือดูดซับเสียงที่สัมพันธ์กับความถี่ของเสียง
2. พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs เพื่อลดอัตราการสูญเสียการได้ยินทั้งแบบชั่วคราวและถาวร
3. ทำการทดสอบการได้ยินของพนักงาน โดยแบ่งเป็นการตรวจก่อนเข้าทำงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อติดตามแนวโน้มการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน
4. ควรตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้กับพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับระดับเสียงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป และควรจัดอบรมพนักงานให้เกิดความตระหนักถึงอันตรายเนื่องจากการสูญเสียการได้ยิน

4.5 ผลการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย

การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 1 จุด เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน[1]	หน่วย	เทียบเกณฑ์มาตรฐาน
1	ปล่อง Boiling room	ปริมาณฝุ่นละออง (TSP)	5.1	400	mg/Nm^3	ผ่าน
		กรดกำมะถัน (H_2SO_4)	0.02	25	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

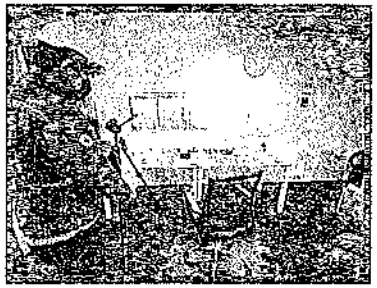
ผลการตรวจวัดปล่องที่ผ่านมาใหม่ โดยเป็นระบบเปิด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส จึงตรวจเป็น (Dry Basis)

ข้อเสนอแนะด้านการปล่อยมลสารออกจากปล่องระบาย

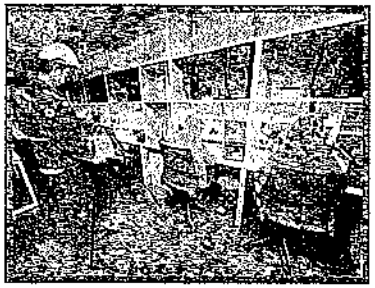
1. ทำการซ่อมบำรุงและตรวจเช็คประสิทธิภาพการทำงานของปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อควบคุมค่ามลสารให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
2. ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง เพื่อศึกษาแนวโน้มและเพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาพการตรวจวัด

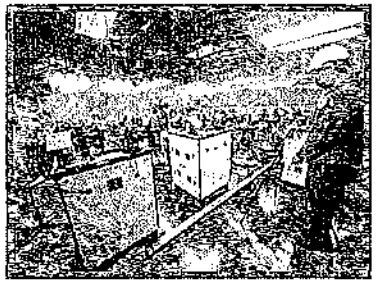
การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน



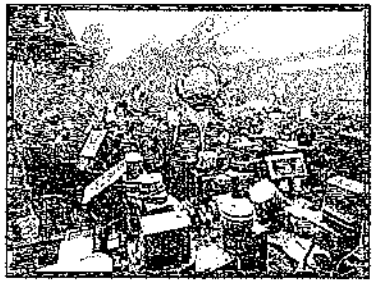
พื้นที่ตรวจวัด : Laser room : บริเวณโต๊ะเตรียมชิ้นงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Planning room :
บริเวณหน้าโต๊ะทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Auto Room : บริเวณหน้าเครื่องจักร



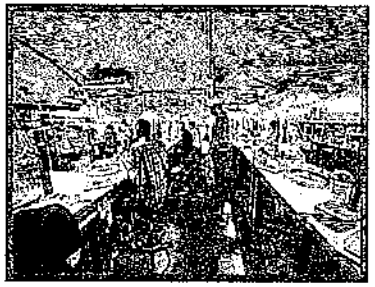
พื้นที่ตรวจวัด : Auto Room (คุณอภิสรา หงษ์บิน)

พื้นที่ตรวจวัด : Bottom : บริเวณกลางไลน์

พื้นที่ตรวจวัด : Bottom (คุณสุรพล หารป้อ)

การตรวจวัดสารมลพิษ บริเวณพื้นที่ทำงาน

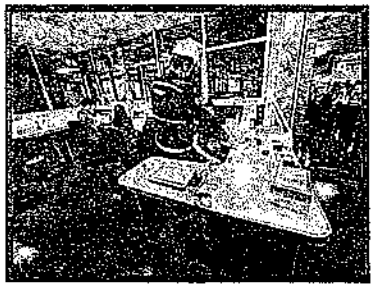
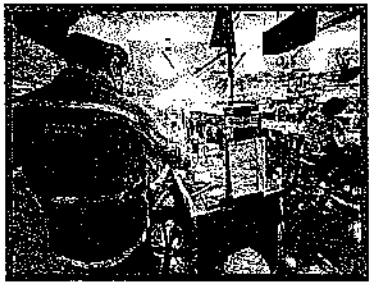
พื้นที่ตรวจวัด : Boiling Room :
บริเวณหน้า Hood ต้มสาร



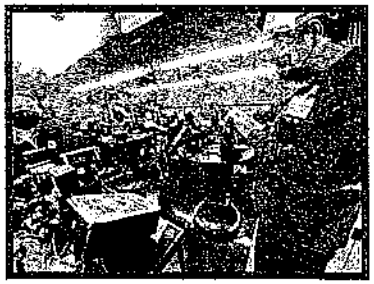
พื้นที่ตรวจวัด : Top line 8/8-2 : บริเวณกลางไลน์

พื้นที่ตรวจวัด : Top line 8/8-2 (สมาน สนธิ์หา)

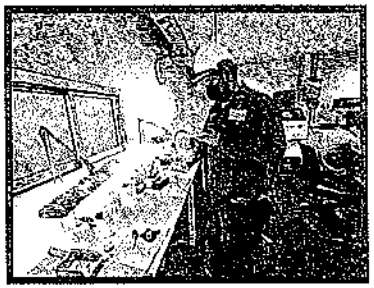
การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน

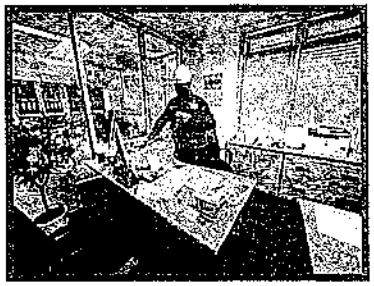







การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ทำงาน



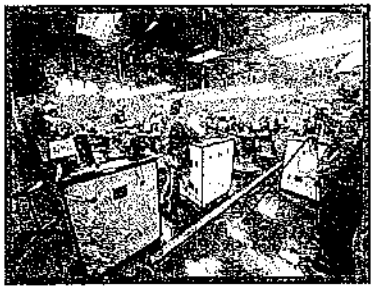
การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน

พื้นที่ตรวจวัด : Laser room : บริเวณเครื่องตัด Laser : คุณธงชัย ทารียะหนัก

พื้นที่ตรวจวัด : Conning room : บริเวณกลางห้อง : คุณอมรรัตน์ มูลคา

พื้นที่ตรวจวัด : Turbo-Bruting room : บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน : คุณไพรดา เชิดรัมย์

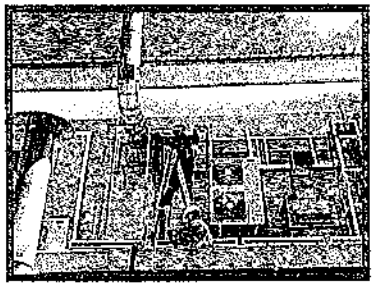
การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) บริเวณพื้นที่ทำงาน



พื้นที่ตรวจวัด : Auto room : บริเวณกลางห้อง

พื้นที่ตรวจวัด : Bottom : บริเวณกลางห้อง

การตรวจวัดปริมาณสารมลพิษ ที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย



พื้นที่ตรวจวัด ; ปล่อง Boiling room

รายงานผลการวิเคราะห์

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนธนจิต แขวงบางวา เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. C-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่เก็บตัวอย่าง : 29 มิถุนายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 03-18 กรกฎาคม 2566
วันที่รายงานผล : 19 กรกฎาคม 2566
เก็บตัวอย่างโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๒๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๕
วิเคราะห์โดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗

จุดที่ตรวจวัด	ตัวบ่งวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน[1]	มาตรฐานอ้างอิง และวิเคราะห์ตัวอย่าง					
				หน่วย	ระยะเวลาเก็บตัวอย่าง น. - น.	หมายเลขอุปกรณ์เก็บตัวอย่าง	อัตราการไหล (L/min)	วิธีวิเคราะห์
Laser room : บริเวณโต๊ะตรวจชิ้นงาน	แมทธิล เอทธิล คีโตน (MEK)	0.274	200	ppm	09.04-11.04	S/N 9620	0.05	Gas Chromatography
Planning room : บริเวณหน้าโต๊ะทำงาน	ไซลีน (Xylene)	0.330	100	ppm	09.10-11.10	S/N 04449	0.05	Gas Chromatography
Auto Room : บริเวณหน้าเครื่องจักร	ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust)	0.750	15[2]	mg/m³	09.12-11.12	S/N 6611	1.0	Gravimetric Method
Auto Room (คุณอดิศร หาญปัน)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.267	5[2]	mg/m³	09.14-11.14	S/N 26162	2.5	Gravimetric Method
Bottom : บริเวณตรวจวัดน้ำ	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.667	15[2]	mg/m³	09.16-11.16	S/N 9619	1.0	Gravimetric Method
Bottom (คุณกฤษณ หารปัอ)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.200	5[2]	mg/m³	09.20-11.20	S/N 52704	2.5	Gravimetric Method
Boiling Room : บริเวณหน้า Hood สัมสาร	กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid)	<0.010	1	mg/m³	09.23-11.23	S/N 6614	0.2	Ion Chromatography
Top line 8/8-2 : บริเวณกลางใหญ่	ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	0.833	15[2]	mg/m³	09.25-11.25	S/N 0214	1.0	Gravimetric Method
Top line 8/8-2 (คุณ ณรินทร์)	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	0.300	5[2]	mg/m³	10.30-12.30	S/N 19050	2.5	Gravimetric Method

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
[2] มาตรฐานของสำนักงาน OSHA (The Occupational Safety and Health Administration)

[redacted]
ผู้ตรวจวัดระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

[redacted]
ผู้วิเคราะห์ระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนธนจิต แขวงบางวา เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	จุดที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
1	Top : โต๊ะขัด B037 (พื้นที่ 1")	ขัดชิ้นงาน	1,207	1,200-1,600
	Top : โต๊ะขัด B037 (พื้นที่ 2")		811	300
	Top : โต๊ะขัด B037 (พื้นที่ 3"")		536	200
2	Top : โต๊ะขัด B022 (พื้นที่ 1")	ขัดชิ้นงาน	1,591	1,200-1,600
	Top : โต๊ะขัด B022 (พื้นที่ 2")		837	300
	Top : โต๊ะขัด B022 (พื้นที่ 3"")		814	200
3	Top : โต๊ะขัด B009 (พื้นที่ 1")	ขัดชิ้นงาน	1,255	1,200-1,600
	Top : โต๊ะขัด B009 (พื้นที่ 2")		873	300
	Top : โต๊ะขัด B009 (พื้นที่ 3"")		610	200
4	Top : โต๊ะขัด B001 (พื้นที่ 1")	ขัดชิ้นงาน	1,249	1,200-1,600
	Top : โต๊ะขัด B001 (พื้นที่ 2")		824	300
	Top : โต๊ะขัด B001 (พื้นที่ 3"")		518	200
5	Top : โต๊ะขัด B006 (พื้นที่ 1")	ขัดชิ้นงาน	1,509	1,200-1,600
	Top : โต๊ะขัด B006 (พื้นที่ 2")		718	300
	Top : โต๊ะขัด B006 (พื้นที่ 3"")		523	200
6	QC Control 2 : โต๊ะห้องงานคุณฤทัย (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเทียบ	2,389	1,200-1,600
	QC Control 2 : โต๊ะห้องงานคุณฤทัย (พื้นที่ 2")		924	600
	QC Control 2 : โต๊ะห้องงานคุณฤทัย (พื้นที่ 3"")		628	300

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มข้นของแสงสว่าง
- กรณีที่มีแสงสว่างน้อยกว่าค่าต่ำสุดของมาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่มีแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง ไม่ถึง บริเวณที่จะมีคนไม่ได้ถูกจำกัดคนให้ทำงาน โดยสายตาเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ถูกจำกัดทำงานโดยใช้สายตาเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2"") คือ บริเวณถัดจากที่ใช้สายตาเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานไปจนถึงที่ถูกจำกัดเดินมาถึง
(พื้นที่ 3""") คือ บริเวณโดยรอบที่ติดกันที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

[redacted]
นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนทอดไท แขวงบางจาก เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
7	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสารภี (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	3,548	1,200-1,600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสารภี (พื้นที่ 2'')		976	600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสารภี (พื้นที่ 3''')		613	300
8	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 1	งานคอมพิวเตอร์	632	400-500
9	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	3,412	1,200-1,600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน (พื้นที่ 2'')		927	600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน (พื้นที่ 3''')		628	300
10	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2 (พื้นที่ 1')	งานเอกสาร	2,218	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2 (พื้นที่ 2'')		902	600
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2 (พื้นที่ 3''')		520	300
11	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	1,259	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3 (พื้นที่ 2'')		823	300
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3 (พื้นที่ 3''')		702	200
12	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	3,388	1,200-1,600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย (พื้นที่ 2'')		811	600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย (พื้นที่ 3''')		604	300
13	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ (พื้นที่ 1')	ตรวจสอบเพชร	1,286	1,200-1,600
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ (พื้นที่ 2'')		723	300
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ (พื้นที่ 3''')		603	200

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าสำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1*) คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2**) คือ บริเวณถัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในวัสดุที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
(พื้นที่ 3***) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

[redacted]

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนทอดไท แขวงบางจาก เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
14	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	2,055	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4 (พื้นที่ 2'')		608	600
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4 (พื้นที่ 3''')		611	300
15	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	1,341	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5 (พื้นที่ 2'')		602	300
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5 (พื้นที่ 3''')		610	200
16	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	1,850	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6 (พื้นที่ 2'')		647	300
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6 (พื้นที่ 3''')		604	200
17	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	2,733	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7 (พื้นที่ 2'')		623	600
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7 (พื้นที่ 3''')		602	300
18	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8 (พื้นที่ 1')	งานคอมพิวเตอร์	4,270	400-500
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8 (พื้นที่ 2'')		618	600
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8 (พื้นที่ 3''')		627	300

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าสำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1*) คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2**) คือ บริเวณถัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในวัสดุที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
(พื้นที่ 3***) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

[redacted]

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโชคชัย ซอยงามวงศ์วาน แขวงอนุสาวรีย์ เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
19	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,360	1,200-1,600
	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060 (พื้นที่ 2")		623	300
	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060 (พื้นที่ 3"")		602	200
20	Bottom RF : โต๊ะขัดขึ้นงาน A036 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,341	1,200-1,600
	Bottom RF : โต๊ะขัดขึ้นงาน A036 (พื้นที่ 2")		606	300
	Bottom RF : โต๊ะขัดขึ้นงาน A036 (พื้นที่ 3"")		554	200
21	Bottom Repair : โต๊ะขัดขึ้นงาน A024 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,411	1,200-1,600
	Bottom Repair : โต๊ะขัดขึ้นงาน A024 (พื้นที่ 2")		602	300
	Bottom Repair : โต๊ะขัดขึ้นงาน A024 (พื้นที่ 3"")		513	200
22	Top Halve 1 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A018 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,622	1,200-1,600
	Top Halve 1 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A018 (พื้นที่ 2")		611	300
	Top Halve 1 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A018 (พื้นที่ 3"")		487	200
23	Top Halve 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A012 (พื้นที่ 1")	ขัดขึ้นงาน	1,245	1,200-1,600
	Top Halve 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A012 (พื้นที่ 2")		624	300
	Top Halve 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A012 (พื้นที่ 3"")		423	200
24	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 1 (พื้นที่ 1")	ทำความสะอาดเทอร	4,250	1,200-1,600
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 1 (พื้นที่ 2")		619	600
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 1 (พื้นที่ 3"")		412	300

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่งานแสงสว่างมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่งานแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงมีมาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีวัดความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2"") คือ บริเวณถัดจากพื้นที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
(พื้นที่ 3""") คือ บริเวณโดยรอบที่ถัดจากพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE Laboratory Co., Ltd.

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโชคชัย ซอยงามวงศ์วาน แขวงอนุสาวรีย์ เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
25	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 2 (พื้นที่ 1")	ทำความสะอาดเทอร	3,560	1,200-1,600
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 2 (พื้นที่ 2")		678	600
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 2 (พื้นที่ 3"")		478	300
26	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 3 (พื้นที่ 1")	ทำความสะอาดเทอร	2,545	1,200-1,600
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 3 (พื้นที่ 2")		702	600
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดคอเทอร 3 (พื้นที่ 3"")		511	300
27	Turbo Bruting : โต๊ะขัดขึ้นงาน (พื้นที่ 1")	เตรียมขึ้นงาน	3,438	1,200-1,600
	Turbo Bruting : โต๊ะขัดขึ้นงาน (พื้นที่ 2")		709	600
	Turbo Bruting : โต๊ะขัดขึ้นงาน (พื้นที่ 3"")		524	300
28	Conning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก (พื้นที่ 1")	ชั่งน้ำหนัก	1,837	400-500
	Conning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก (พื้นที่ 2")		703	300
	Conning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก (พื้นที่ 3"")		601	200
29	Auto Polishing Room : โต๊ะขัดขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 1")	เตรียมขึ้นงาน	1,329	1,200-1,600
	Auto Polishing Room : โต๊ะขัดขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 2")		628	300
	Auto Polishing Room : โต๊ะขัดขึ้นงาน 2 (พื้นที่ 3"")		423	200

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่งานแสงสว่างมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่งานแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงมีมาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีวัดความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตาของเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2"") คือ บริเวณถัดจากพื้นที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
(พื้นที่ 3""") คือ บริเวณโดยรอบที่ถัดจากพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE Laboratory Co., Ltd.

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโทณไล ตรอกสวนพลู ยศเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Sanpwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
30	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 1	ควบคุมเครื่องจักร	972	200-300
31	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 2	ควบคุมเครื่องจักร	583	200-300
32	Stock : Shipping Room	งานเอกสาร	422	400-500
33	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1 (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	2,498	1,200-1,600
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1 (พื้นที่ 2")		724	600
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1 (พื้นที่ 3***)		511	300
34	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2 (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	3,360	1,200-1,600
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2 (พื้นที่ 2")		718	600
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2 (พื้นที่ 3***)		532	300
35	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3 (พื้นที่ 1")	ตรวจสอบเพชร	3,780	1,200-1,600
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3 (พื้นที่ 2")		702	600
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3 (พื้นที่ 3***)		518	300
36	Planning room : โต๊ะคัดชิ้นงาน (พื้นที่ 1")	คัดชิ้นงาน	5,800	1,200-1,600
	Planning room : โต๊ะคัดชิ้นงาน (พื้นที่ 2")		698	600
	Planning room : โต๊ะคัดชิ้นงาน (พื้นที่ 3***)		627	300
37	Planning room : โต๊ะทำงานคุณมยุรี	งานคอมพิวเตอร์	851	400-500
38	Planning room : โต๊ะมาร์คชิ้นงาน 1 (พื้นที่ 1")	มาร์คชิ้นงาน	3,819	1,200-1,600
	Planning room : โต๊ะมาร์คชิ้นงาน 1 (พื้นที่ 2")		603	600
	Planning room : โต๊ะมาร์คชิ้นงาน 1 (พื้นที่ 3***)		611	300

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงมาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

การมีความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยเฉลี่ยที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่าแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2**) คือ บริเวณถัดจากพื้นที่ที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
(พื้นที่ 3***) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE Laboratory Co., Ltd.

.....ศุภดา.....
(นายศุภดา ทิรัญยะนิบัท)
นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโทณไล ตรอกสวนพลู ยศเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Sanpwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
39	Planning room : โต๊ะมาร์คชิ้นงาน 2 (พื้นที่ 1")	มาร์คชิ้นงาน	3,001	1,200-1,600
	Planning room : โต๊ะมาร์คชิ้นงาน 2 (พื้นที่ 2")		602	600
	Planning room : โต๊ะมาร์คชิ้นงาน 2 (พื้นที่ 3***)		627	300
40	Office : โต๊ะทำงานคุณอาโน	งานคอมพิวเตอร์	934	400-500
41	Office : โต๊ะทำงานคุณเจพี	งานคอมพิวเตอร์	823	400-500
42	Office : โต๊ะทำงานคุณนิเทศ	งานคอมพิวเตอร์	469	400-500
43	Office : โต๊ะทำงานคุณนรินทร	งานคอมพิวเตอร์	423	400-500
44	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณกนกทร	งานคอมพิวเตอร์	462	400-500
45	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณดวงเดือน	งานคอมพิวเตอร์	428	400-500
46	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณศุราวรักษ์	งานคอมพิวเตอร์	437	400-500
47	โต๊ะคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง	งานคอมพิวเตอร์	531	400-500
48	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณอัชรา	งานคอมพิวเตอร์	678	400-500
49	Office HR : โต๊ะทำงานคุณพรนิภัค	งานคอมพิวเตอร์	455	400-500
50	Office HR : โต๊ะทำงานคุณจินตนา	งานคอมพิวเตอร์	471	400-500
51	Office HR : โต๊ะทำงานคุณวาริสรา	งานคอมพิวเตอร์	441	400-500
52	Office HR : โต๊ะทำงานคุณนงนุช	งานคอมพิวเตอร์	413	400-500
53	Office HR : โต๊ะทำงานคุณณัฐพล 1	งานคอมพิวเตอร์	417	400-500
54	Office HR : โต๊ะทำงานคุณณัฐพล 2	งานคอมพิวเตอร์	491	400-500

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงมาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

การมีความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยเฉลี่ยที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างขั้นต่ำ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1") คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2**) คือ บริเวณถัดจากพื้นที่ที่ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
(พื้นที่ 3***) คือ บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE Laboratory Co., Ltd.

[redacted]
นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโชคชัย แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangna, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)	ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)
	ตรวจวัดแบบจุด			
55	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1 (พื้นที่ 1*)	งานเอกสาร	2,535	400-500
	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1 (พื้นที่ 2**)		668	600
	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1 (พื้นที่ 3***)		517	300
56	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน (พื้นที่ 1*)	ตรวจสอบเทช	3,886	1,200-1,600
	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน (พื้นที่ 2**)		624	600
	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน (พื้นที่ 3***)		502	300

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลของแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลของแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

กรณีมีความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณใดของที่ให้ถูกจำกัดคนใดคนหนึ่งทั้งหมด โดยเฉพาะตามของลูกจ้างในการปฏิบัติงานมีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ 1,000 ลักซ์

(พื้นที่ 1*) คือ จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
(พื้นที่ 2**) คือ บริเวณรัศมีจากที่ที่ไม่ถูกจำกัดคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ถูกจัวเยื้อะมือยิง
(พื้นที่ 3***) คือ บริเวณใดของที่ติดตั้งที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

SMILE
Laboratory Co., Ltd.
[redacted]
นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโชคชัย แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangna, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. L-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Light Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : DIGICON / LX-73 Serial Number T.044651 มาตรฐานเครื่อง : CIE 1931
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 27 กันยายน 2565

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (LUX)		ค่ามาตรฐาน[1] (LUX)	
			ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด
	ตรวจวัดแบบพื้นที่					
1	ห้องปฏิบัติการยานยนต์	ห้องนักผ่อน	242	217	50	25

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
- กรณีที่ผลของแสงสว่างมีค่าต่ำกว่าเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ให้ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์
- กรณีที่ผลของแสงสว่างมีค่าอยู่ในช่วงที่มาตรฐานกำหนด หรือสูงกว่า (เกิน) ให้ถือว่าผ่านเกณฑ์

SMILE
Laboratory Co., Lt
[redacted]
นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโทอิล แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangjak, Phrakhanong, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. N-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่อยู่ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
เก็บตัวอย่างโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820734
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 12 กันยายน 2565
อุปกรณ์สอบเทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QF4090085
มาตรฐานเครื่อง : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EEL.BP. 27/0765

ลำดับ	พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความดังเสียงเฉลี่ย 5 นาที		
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)
1	Laser room : บริเวณเครื่องตัด Laser : คุณธงชัย หาริยะหนัก	70	73.2	85.7
2	Conning room : บริเวณกลางห้อง : คุณอมรรัตน์ มูลคา	66	70.8	83.2
3	Turbo-Brushing room : บริเวณเครื่องขัดชิ้นงาน : คุณไพรดา เจิดรัมย์	69	70.2	81.1
	ค่ามาตรฐาน	105[1]	115[2]	140[2]

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
[2] กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

SMILE Laboratory Co., Ltd.

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนโทอิล แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangjak, Phrakhanong, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. N-745/66

ชื่อโครงการ : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ : 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด : 29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล : 07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ : ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด : Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง : SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820790
มาตรฐานเครื่อง : IEC 61672
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง : 15 ธันวาคม 2565
อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง : Quest Technologies, Model QC-20 S/N QF4090085
มาตรฐานเครื่อง : IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง : 22 กรกฎาคม 2565 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EEL.BP. 27/0765

พื้นที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด ...น. - ...น.	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง		
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)
Auto Room : บริเวณกลางห้อง	08.00-09.00	86.2	97.8	120.5
	09.00-10.00	86.2	96.7	107.5
	10.00-11.00	86.2	95.3	106.5
	11.00-12.00	85.6	94.4	104.8
	12.00-13.00	85.8	95.0	107.8
	13.00-14.00	85.8	97.6	106.3
	14.00-15.00	84.9	94.1	105.2
	15.00-16.00	72.8	76.6	107.7
	Leq 8 hr. (dB(A))	85	-	-
	Lmax (dB(A))	-	97.8	-
	Lpeak (dB)	-	-	120.5
	ค่ามาตรฐาน	85[1]	115[2]	140[2]

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
[2] กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

SMILE Laboratory Co., Ltd.

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนธนบุรี-ปทุมธานี แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Dauawa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. N-745/66

ชื่อโครงการ	:	บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด
ที่ตั้งโครงการ	:	74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250
วันที่ตรวจวัด	:	29 มิถุนายน 2566
วันที่รายงานผล	:	07 กรกฎาคม 2566
ตรวจวัดโดย	:	บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่	:	๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖
อุปกรณ์ตรวจวัด	:	Integrating Sound Level Meter
ยี่ห้อ/รุ่น/หมายเลขเครื่อง	:	SCARLET TECH Model ST-21D Serial Number 820795
มาตรฐานเครื่อง	:	IEC 61672
วันที่ปรับเทียบความถูกต้อง	:	15 ธันวาคม 2565
อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	:	Quest Technologies, Model QC-20 S/N QF4090085
มาตรฐานเครื่อง	:	IEC 60942
วันที่สอบเทียบความถูกต้อง	:	22 กรกฎาคม 2565 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EEL.BP. 27/0765

พื้นที่ตรวจวัด	เวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง		
	...น.-...น.	Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	Lpeak (dB)
Bottom Room : บริเวณกลางห้อง	08.10-09.10	75.6	84.7	109.1
	09.10-10.10	75.0	77.7	110.6
	10.10-11.10	74.0	97.4	109.6
	11.10-12.10	73.6	98.6	109.2
	12.10-13.10	74.7	77.7	110.3
	13.10-14.10	75.5	78.1	111.1
	14.10-15.10	75.8	80.3	111.4
	15.10-16.10	76.1	78.9	108.0
	Leq 8 hr. (dB(A))	75	-	-
	Lmax (dB(A))	-	98.6	-
	Lpeak (dB)	-	-	111.4
	ค่ามาตรฐาน	85[1]	115[2]	140[2]

หมายเหตุ : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างทำงานสัมผัสตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
[2] กฎกระทรวง ฉบับ กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ การสั่นสะเทือน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, หมวด 3 เสียง (ข้อ 7)

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

นักวิชาการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนธนบุรี-ปทุมธานี แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Dauawa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

ANALYSIS REPORT

Test No. S-745/66

ชื่อโครงการ	:	บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด		
ที่ตั้งโครงการ	:	74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250		
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	29 มิถุนายน 2566	วันที่วิเคราะห์	: 03-18 กรกฎาคม 2566
วันที่รายงานผล	:	19 กรกฎาคม 2566	เวลาเก็บตัวอย่าง	: 13.50-14.00 น.
ตำแหน่งพิกัด	:	47P 0684614 E, 1513540 N		
ห้องปฏิบัติการ	:	บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด (ว-๒๘๖)		
ผู้เก็บตัวอย่าง	:	นายวรากร เจริญสุข (ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๖), นายฐานกรณ์ พริสกุลรัตน์ (ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๗)		
ผู้วิเคราะห์	:	นางสาวนันทมาภรณ์ อินตา (ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๓)		
อุปกรณ์ตรวจวัด	:	Apex XC-572-V Serial Number 1602005		
พื้นที่ตรวจวัด	:	ปล่อง Boiling room		

ดัชนีวิเคราะห์	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน[1]
ความสูง (Stack Height)	Measuring Tape	m	9.0	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (Diameter)	Measuring Tape	m	0.35	-
เชื้อเพลิง (Type of Fuel)	-	-	ไม้ฟืน	-
อุณหภูมิปล่องระบาย (Temperature)	U.S. EPA. Method 2	°C	30.0	-
ความดันบรรยากาศในปล่อง (Stack Pressure)	U.S. EPA. Method 2	mmHg	753.99	-
ความเร็วลม (Gas Velocity)	U.S. EPA. Method 2	m/s	4.38	-
อัตราการระบายอากาศ (Flow Rate)	U.S. EPA. Method 2	Nm^3/s	0.40	-
ออกซิเจน (Oxygen)	U.S. EPA. Method 3	%	20.8	-
คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Dioxide)	U.S. EPA. Method 3	%	0.1	-
ความชื้น (Moisture)	U.S. EPA. Method 4	%	2.85	-
ปริมาณฝุ่นละออง (TSP)	U.S. EPA. Method 5	mg/Nm^3	5.1	400
กรดกำมะถัน (H_2SO_4)	U.S. EPA. Method 8	ppm	0.02	25

หมายเหตุ : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง ค่ามาตรฐานการปล่อยของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
* ผลการตรวจวัดแสดงที่มีการแปลงใหม่ โดยเป็นระบบเปิด ค่าเฉลี่ยผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารใบอนุญาต

ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/ ๔๗๘๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๘๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๔๖/๔๑ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วเห็นควรให้บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีข้อกำหนดดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

๑) นายธน[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-ก-๐๐๐๑
๒) นายศุภ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-ก-๐๐๐๒
๓) ว่าที่ร้อย[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-ก-๐๐๐๓
๔) นางสุจ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-ก-๐๐๐๔
๕) นคุณ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-ก-๐๐๐๕

ข. เจ้าหน้าที่ป[redacted]

๑) นายสุ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๑
๒) นายปิ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๒
๓) นางสาว[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๓
๔) นางสุจ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๔
๕) นางสาว[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๕
๖) นายวร[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๖
๗) นางสาว[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๗
๘) นายพีร[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๘
๙) นายศิริ[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๙
๑๐) ว่าที่ร้[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๐
๑๑) นายช[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๑
๑๒) นางส[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๒
๑๓) นางส[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๓
๑๔) นางส[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๔

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ตรวจขึ้นทะเบียนห้องวิเคราะห์ไม่น้ำเสีย และอากาศเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้...

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษ
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๘๖

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๓๘๕ ลงวันที่ ๗ ๕ เมษายน ๒๕๖๕

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 10 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method[2]
2	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[2]
3	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[2]
4	Free Chlorine	Iodometric Method[2]
5	Oil & Grease	Liquid-Liquid Partition-Gravimetric Method[2]
6	pH	Electrometric Method[2]
7	Sulfide	Iodometric Method[2]
8	Temperature	Laboratory and Field Methods[2]
9	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C[2]
10	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C[2]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 7 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method[3]
2	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[3]
3	Opacity	Ringelmann's Method[1]
4	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method[3] 2) Instrumental Analyzer Method[3]
5	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[3] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[3] 3) Instrumental Analyzer Method[3]
6	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[3]
7	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[3]

เอกสารอ้างอิง...

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้เกลบเป็นเชื้อเพลิง.

2. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

3. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019.

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๗๙ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๘๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๕๖๗/๑ ถนนเทพลีลา แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย แสดงอากาศเสียตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔๓๘๕ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๖๕ คือ ในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่เว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เลขทะเบียน ว-๒๘๖

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๗/๙ ๑ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๘ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 14 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
3	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
4	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
5	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
6	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method[1]
7	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
8	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
9	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
10	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[1]
11	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]
12	Total Kjeldahl Nitrogen	Semi-Micro-Kjeldahl Method[1]
13	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation[1]
14	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[1]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 14 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
8	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]

9 Manganese...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
10	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
11	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
12	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
13	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]
14	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed, Washington, DC: APHA, 2017.

2. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60, Appendix A, 2019

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๖๗๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๒๘๖ สถานที่ตั้งเลขที่ ๕๖๗/๑ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิก[redacted] จำนวน ๑ ราย
นางสาวว[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-ก-๐๐๐๔

๒. ให้ยกเลิก[redacted]ะห์ จำนวน ๒ ราย
๑) นายพี[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๐๘
๒) นางสา[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๒

๓. ให้เพิ่มเจ้า[redacted]ที่ จำนวน ๔ ราย
๑) นายคั[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๕
๒) นางสา[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๖
๓) นางสว[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๗
๔) นางสา[redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-๒๘๖-จ-๐๐๑๘

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔๓๘๕ ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ คือในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๑๑-๑๓-๒๕๖๔-๐๑๑๕

อนุญาตให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๑๑๙๖๓๖๖
ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๖๗/๑ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๔๕ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อปรากฏท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

๑. นาย [redacted]
๒. นาย
๓. นาย
๔. นาง
๕. นาง
๖. นาย
๗. นาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ รง ๐๕๐๔/๔๔๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML-๐๐๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๕ และที่ SML-๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ
๓. รายการและอุปกรณ์เครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ (เพิ่มเติม) จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๙ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑๒ ราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการขอรับอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความทราบแล้วนั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมเป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงอนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๙ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑๒ ราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๓
โทรสาร ๐ ๒๕๔๘ ๙๑๙๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ
ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

๑. นายข[redacted]
๒. นางส[redacted]
๓. นางส[redacted]
๔. นายน[redacted]
๕. นายจิ[redacted]
๖. นายธ[redacted]
๗. นางส[redacted]
๘. นายท[redacted]
๙. นายอ[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ คุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ รง ๐๕๐๔/๑๖๒๐

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML – ๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๗ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๘ ราย สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๔ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๔ ราย ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ที่ได้อนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๓ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๕ ราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๑-๒๕๖๔-๐๐๐๕

๑. นาง [redacted]

๒. นาง

๓. นาย

๔. นาง

๕. นาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กภ.บญ

นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๑-๒๕๖๕-๐๐๐๗

อนุญาตให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๒๑๑๑๒๒๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๖๗/๑ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในกิจการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการด้านส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากรจำนวน ๕ คน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗

๑. นายศุภ[redacted]
๒. นางสาว[redacted]
๓. นางสาว[redacted]
๔. นายธน[redacted]
๕. นางสาว[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ รง ๐๕๐๔/๔๔๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML-๐๐๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๕ และที่ SML-๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย
๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ
๓. รายการและอุปกรณ์เครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ (เพิ่มเติม) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๙ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑๒ ราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ สำหรับการเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมเป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ ด้านการส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ จึงอนุมัติให้บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๙ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑๑ ราย พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๓๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๕๘ ๙๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๔๐๑๗

๑. นายฐ[redacted]
๒. นายคิ
๓. นางส
๔. นางส
๕. นายว
๖. นายณ
๗. นายช
๘. นายจ
๙. นางส
๑๐. นางส
๑๑. ว่าที่ร

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓ จนถึงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๘ เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ รง ๐๕๐๔/๗๖๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML – ๐๐๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๔ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๘ ราย สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๕ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๕ ราย ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จึงอนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๕ ราย และบุคลากรผู้ดำเนินการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายฯ จำนวน ๕ ราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๗

๑. นาง[redacted]

๒. นาง

๓. นาย

๔. นาง

๕. นาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ ภภ.บญ

ข้อมูลบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๙๐๒-๐๓-๒๕๖๙-๐๐๐๖

อนุญาตให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๓๑๙๖๓๖๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๔๖๑/๑ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นายก[redacted]
๒. นางส[redacted]
๓. นายภ[redacted]
๔. นายน[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

แบบ กส.บญ
(สบ๔๘)

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

อนุญาตให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๑๑๙๖๓๖๖
ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๖๓/๓ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และกำหนดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนเพื่อขออนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นาย [redacted]
๒. นาง
๓. นาย
๔. นาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๑๐๙๗๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานฯ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML-๐๐๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๓ ฉบับ
๒. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (เพิ่มเติม) จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๒ ราย พร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๔๙ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมนี้มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรพร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ดังที่ส่งมา รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๘
โทรสาร ๐ ๒๕๕๘ ๙๓๙๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นายธ[redacted]

๒. นายพ[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รัฐ[illegible]ธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นายส[redacted]

๒. นายพ[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รัฐ[illegible]ธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการตรวจวัดฯ
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๓๔๖๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML-๐๐๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๓. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๑ ราย สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ตามช่วงระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียงดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๒
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นางสาว[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

รองอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
รักษาการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นาง[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๒๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ให้เป็นไปตามท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่จำเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
1	อะเซตัลดีไฮด์	acetaldehyde	75-07-0	200 ppm	-	-	-
2	กรดอะซิติค (กรดน้ำส้ม)	acetic acid	64-19-7	10 ppm	-	-	-
3	อะซิติค แอนไฮไดรด์	acetic anhydride	108-24-7	5 ppm	-	-	-
4	อะซีโตน	acetone	67-64-1	1000 ppm	-	-	-
5	อะซีโตน ไซยาโนไฮดริน ในรูปของไซยาไนด์	acetone cyanohydrin, as CN	75-86-5	-	-	-	5 mg/m^3
6	อะซีโตไนไตรล์	acetonitrile	75-05-8	40 ppm	-	-	-
7	อะโครลีน	acrolein	107-02-8	0.1 ppm	-	-	-
8	อะครีลาไมด์	acrylamide	79-06-1	0.3 mg/m^3	-	-	-
9	กรดอะครีลิก	acrylic acid	79-10-7	2 ppm	-	-	-
10	อะครีโลไนไตรล์	acrylonitrile	107-13-1	2 ppm	10 ppm	15 min	-
11	กรดอะดิปิค	adipic acid	124-04-9	5 mg/m^3	-	-	-
12	อัลดริน	aldrin	309-00-2	0.25 mg/m^3	-	-	-
13	อัลลิล แอลกอฮอล์	allyl alcohol	107-18-6	2 ppm	-	-	-
14	อัลลิล คลอไรด์	allyl chloride	107-05-1	1 ppm	-	-	-
15	อัลลิล ไกลซิดิล อีเธอร์	allyl glycidyl ether	106-92-3	-	-	-	10 ppm
16	อัลลิล โพรพิล ไดซัลไฟด์	allyl propyl disulfide	2179-59-1	2 ppm	-	-	-
17	โลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม	aluminium metal, as Al	7429-90-5				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
18	แอลฟา-อะลูมินา	alpha-alumina	1344-28-1				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
19	2-อะมิโนไพริดีน	2-aminopyridine	504-29-0	0.5 ppm	-	-	-
20	อะมิโทรล	amitrole	61-82-5	0.2 mg/m^3	-	-	-
21	แอมโมเนีย	ammonia	7664-41-7	50 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสสั้นระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของการเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
22	ฟูมของแอมโมเนียมคลอไรด์	ammonium chloride, fume	12125-02-9	10 mg/m^3	20 mg/m^3	15 min	-
23	แอมโมเนียม ซัลฟาเมท	ammonium sulfamate	7773-06-0				
	- อนุภาคฝุ่นขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
24	นอร์มอล-เอมิล อะซีเตท	n-amyl acetate	628-63-7	100 ppm	-	-	-
25	เซค-เอมิล อะซีเตท	sec-amyl acetate	626-38-0	125 ppm	-	-	-
26	อะนิลีน และไอโซล็อกซ์	aniline and homologs	62-53-3	5 ppm	-	-	-
27	อะนิซิดีน (ออโท-, พารา- ไอโซเมอร์)	anisidine (o-, p- isomers)	29191-52-4	0.5 mg/m^3	-	-	-
28	แอนติโมนีและสารประกอบในรูปของแอนติโมนี	antimony and compounds, as Sb	7440-36-0	0.5 mg/m^3	-	-	-
29	อะเซนิค (สารหนู) สารประกอบอนินทรีย์ ในรูปของอะเซนิค (สารหนู)	arsenic, inorganic compounds, as As	7440-38-2	0.01 mg/m^3	-	-	-
30	อะเซนิค (สารหนู) สารประกอบอินทรีย์ ในรูปของอะเซนิค (สารหนู)	arsenic, organic compounds, as As	7440-38-2	0.5 mg/m^3	-	-	-
31	อาร์ซีน	arsine	7784-42-1	0.05 ppm	-	-	-
32	แอสบเสทอส ชนิดไครโซไทล์	asbestos (chrysotile form)	77536-68-6	0.1 f/cm^3	-	-	-
33	แอสฟัลท์ (บิทูเมน) ในรูปของอะออองสารละลายแบบซึม	asphalt (bitumen), as benzene soluble aerosol	8052-42-4	0.5 mg/m^3	-	-	-
34	อะทราซีน	atrazine	1912-24-9	5 mg/m^3	-	-	-
35	อะซินฟอส เมทิล	azinphos-methyl	86-50-0	0.2 mg/m^3	-	-	-
36	แบเรียม สารประกอบที่ละลายได้ ในรูปของแบเรียม	barium, soluble compounds, as Ba	7440-39-3	0.5 mg/m^3	-	-	-
37	แบเรียม ซัลเฟต	barium sulfate	7727-43-7				
	- อนุภาคฝุ่นขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
38	เบนโนมิล	benomyl	17804-35-2				
	- อนุภาคฝุ่นขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
39	เบนซีน	benzene	71-43-2	1 ppm	5 ppm	15 min	-
40	เบนโซอิล เพอร์ออกไซด์	benzoyl peroxide	94-36-0	5 mg/m^3	-	-	-
41	เบนซิล คลอไรด์	benzyl chloride	100-44-7	1 ppm	-	-	-
42	เบอริลเลียมและสารประกอบของเบอริลเลียม ในรูปของเบอริลเลียม	beryllium and beryllium compounds, as Be	7440-41-7	0.002 mg/m^3	0.025 mg/m^3	30 min	0.005 mg/m^3
43	ไบฟีนิล (ไดฟีนิล)	biphenyl (diphenyl)	92-52-4	0.2 ppm	-	-	-
44	บิสมัท เทลลูไรด์ อันโดป	bismuth telluride, undoped	1304-82-1				
	- อนุภาคฝุ่นขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
45	บอเรทส์ เตตรา เกลือโซเดียม	borates, tetra, sodium salts					
	- แอนไฮดรัส	- anhydrous	1330-43-4	1 mg/m^3	-	-	-
	- เดคะไฮเดรท	- decahydrate	1303-96-4	5 mg/m^3	-	-	-
	- เพนตะไฮเดรท	- pentahydrate	12179-04-3	1 mg/m^3	-	-	-
46	โบรอน ไตรโบรไมด์	boron tribromide	10294-33-4	-	-	-	1 ppm
47	โบรอน ไตรฟลูออไรด์	boron trifluoride	7637-07-2	-	-	-	1 ppm
48	โบรมาซิล	bromacil	314-40-9	10 mg/m^3	-	-	-
49	โบรมีน เพนตะฟลูออไรด์	bromine pentafluoride	7789-30-2	0.1 ppm	-	-	-
50	โบรโมฟอร์ม	bromoform	75-25-2	0.5 ppm	-	-	-
51	1,3-บิวทะไดอีน	1,3-butadiene	106-99-0	1 ppm	5 ppm	15 min	-
52	บิวทีน ไอโซเมอร์ทุกรูป	butenes, all isomers		250 ppm	-	-	-
53	นอร์มอล-บิวทานอล	n-butanol	71-36-3	100 ppm	-	-	-
54	เซค-บิวทานอล	sec-butanol	78-92-2	150 ppm	-	-	-
55	เทอร์ท-บิวทานอล	tert-butanol	75-65-0	100 ppm	-	-	-
56	2-บิวทอกซีเอทานอล	2-butoxyethanol	111-76-2	50 ppm	-	-	-
57	เทอร์ท-บิวทิล อะซีเตท	tert-butyl acetate	540-88-5	200 ppm	-	-	-
58	นอร์มอล-บิวทิล อะคริเลท	n-butyl acrylate	141-32-2	2 ppm	-	-	-
59	บิวทิลอะมีน	butylamine	109-73-9	-	-	-	5 ppm
60	นอร์มอล-บิวทิล ไกลซิดิล อีเธอร์ (บีจีอี)	n-butyl glycidyl ether (BGE)	2426-08-6	50 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
61	เบอร์เทล-บิวทิล แลคเตท	n-butyl lactate	138-22-7	5 ppm	-	-	-
62	บิวทิล เมอร์แคพแทน	butyl mercaptan	109-79-5	10 ppm	-	-	-
63	ออโท-เซค-บิวทิลฟีนอล	o-sec-butylphenol	89-72-5	5 ppm	-	-	-
64	พารา-เทอร์ท-บิวทิลโทลูอีน	p-tert-butyltoluene	98-51-1	10 ppm	-	-	-
65	แคดเมียม ในรูปของแคดเมียม	cadmium, as Cd	7440-43-9	0.005 mg/m^3	-	-	-
66	แคลเซียม คาร์บอเนต	calcium carbonate	1317-65-3				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
67	แคลเซียม โครเมท ในรูปของโครเมียม	calcium chromate, as Cr	13765-19-0	0.001 mg/m^3	-	-	-
68	แคลเซียม ไซยานาไมด์	calcium cyanamide	156-62-7	0.5 mg/m^3	-	-	-
69	แคลเซียม ไฮดรอกไซด์	calcium hydroxide	1305-62-0				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	-อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
70	แคลเซียม ออกไซด์	calcium oxide	1305-78-8	5 mg/m^3	-	-	-
71	คาร์บาริล (เซวิน)	carbaryl (sevin)	63-25-2	5 mg/m^3	-	-	-
72	คาร์โบฟิวแรน	carbofuran	1563-66-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
73	คาร์บอน ไดซัลไฟด์	carbon disulfide	75-15-0	20 ppm	100 ppm	30 min	30 ppm
74	คาร์บอน มอนอกไซด์	carbon monoxide	630-08-0	50 ppm	-	-	-
75	คาร์บอนเตตระคลอไรด์	carbon tetrachloride	56-23-5	10 ppm	200 ppm	5 min in any 3 hr	25 ppm
76	ซีเซียม ไฮดรอกไซด์	cesium hydroxide	21351-79-1	2 mg/m^3	-	-	-
77	คลอร์เดน	chlordane	57-74-9	0.5 mg/m^3	-	-	-
78	คลอรีนเนต แคมฟีน	chlorinated camphene	8001-35-2	0.5 mg/m^3	-	-	-
79	คลอรีน	chlorine	7782-50-5	-	-	-	1 ppm
80	คลอโรอะซีติล คลอไรด์	chloroacetyl chloride	79-04-9	0.05 ppm	-	-	-
81	คลอโรเบนซีน	chlorobenzene	108-90-7	75 ppm	-	-	-
82	คลอโรไดฟลูออโรมีเธน	chlorodifluoromethane	75-45-6	1000 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
83	คลอโรฟอร์ม (ไตรคลอโรมีเธน)	chloroform (trichloromethane)	67-66-3	-	-	-	50 ppm
84	1-คลอโร-1-ไนโตรโพรเพน	1-chloro-1-nitropropane	600-25-9	20 ppm	-	-	-
85	คลอโรเพนตะฟลูออโรอีเธน	chloropentafluoroethane	76-15-3	1000 ppm	-	-	-
86	คลอโรพิคริน	chloropicrin	76-06-2	0.1 ppm	-	-	-
87	บีตา-คลอโรพรีน	β-chloroprene	126-99-8	25 ppm	-	-	-
88	กรด 2-คลอโรโพรพิโอนิค	2-chloropropionic acid	598-78-7	0.1 ppm	-	-	-
89	ออโท-คลอโรสไตรีน	o-chlorostyrene	2039-87-4	50 ppm	75 ppm	15 min	-
90	ออโท-คลอโรโทลูอีน	o-chlorotoluene	95-49-8	50 ppm	-	-	-
91	คลอร์ไพริฟอส	chlorpyrifos	2921-88-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
92	โคล ดัส (ฝุ่นถ่านหิน)	coal dust					
	- แอนทราไซต์ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- anthracite ,respirable dust)		0.4 mg/m^3	-	-	-
	- บิทูมินัส หรือ ลิกไนต์ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- bituminous or lignite , respirable dust		0.9 mg/m^3	-	-	-
93	โคล ทาร์ พิช วอลาไทล์ ในรูปของละอองสารละลายเบนซีน	coal tar pitch volatiles, as benzene soluble aerosol	65996-93-2	0.2 mg/m^3	-	-	-
94	โคบอลท์ คาร์โบนิล ในรูปของโคบอลท์	cobalt carbonyl, as Co	10210-68-1	0.1 mg/m^3	-	-	-
95	โคบอลท์ ไฮโดรคาร์โบนิล ในรูปของโคบอลท์	cobalt hydrocarbonyl, as Co	16842-03-8	0.1 mg/m^3	-	-	-
96	โลหะโคบอลท์ ฝุ่น และรูม ในรูปของโคบอลท์	cobalt metal, dust, and fume, as Co	7440-48-4	0.1 mg/m^3	-	-	-
97	ฝุ่นฝ้ายดิบ (ยังไม่ปรับสภาพ)	cotton dust, raw, untreated		1 mg/m^3	-	-	-
98	คิวมีน (ไอโซโพรพิล เบนซีน)	cumene (isopropyl benzene)	98-82-8	50 ppm	-	-	-
99	ไซยานาไมด์	cyanamide	420-04-2	2 mg/m^3	-	-	-
100	ไซโคลเฮกเซน	cyclohexane	110-82-7	300 ppm	-	-	-
101	ไซโคลเฮกซานอล	cyclohexanol	108-93-0	50 ppm	-	-	-
102	ไซโคลเฮกซาโนน	cyclohexanone	108-94-1	50 ppm	-	-	-
103	ไซโคลเฮกซิลอะมีน	cyclohexylamine	108-91-8	10 ppm	-	-	-
104	ไซโคลเพนเทน	cyclopentane	287-92-3	600 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
105	ไซเฮกซะติน (ไตรไซโลไฮเฮกซิลทิน ไฮดรอกไซด์)	cyhexatin (tricyclohexyltin hydroxide)	13121-70-5	5 mg/m^3	-	-	-
106	ดีดีที (ไดคลอโรไดฟีนิลไตรคลอโรอีเทน)	DDT (dichlorodiphenyltrichloro ethane)	50-29-3	1 mg/m^3	-	-	-
107	ดีมิทอน (ซิสท็อก)	demeton (systox)	8065-48-3	0.1 mg/m^3	-	-	-
108	ไดอะซินอน	diazinon	333-41-5	0.01 mg/m^3	-	-	-
109	ออโท-ไดคลอโรเบนซีน	o-dichlorobenzene	95-50-1	-	-	-	50 ppm
110	พารา-ไดคลอโรเบนซีน	p-dichlorobenzene	106-46-7	75 ppm	-	-	-
111	1,1-ไดคลอโรอีเธน	1,1-dichloroethane	75-34-3	100 ppm	-	-	-
112	1,2-ไดคลอโรเอทิลลีน	1,2-dichloroethylene	540-59-0	200 ppm	-	-	-
113	2,4-ดี (กรด 2,4-ไดคลอโรฟีนอกซีอะซิติก)	2,4-D (2,4 dichlorophenoxyacetic acid)	94-75-7	10 mg/m^3	-	-	-
114	1,1-ไดคลอโร-1-ไนโตรอีเธน	1,1-dichloro-1-nitroethane	594-72-9	-	-	-	10 ppm
115	ไดคลอร์วอส (ดีดีวีพี)	dichlorvos (DDVP)	62-73-7	1 mg/m^3	-	-	-
116	ไดโครโตฟอส	dicrotophos	141-66-2	0.05 mg/m^3	-	-	-
117	ดีลดริน	dieldrin	60-57-1	0.25 mg/m^3	-	-	-
118	ไดเอทาโนลามีน	diethanolamine	111-42-2	1 mg/m^3	-	-	-
119	2-ไดเอทิลอะมิโนเอทานอล	2-diethylaminoethanol	100-37-8	10 ppm	-	-	-
120	ไดเอทิลีน ไตรอะมีน	diethylene triamine	111-40-0	1 ppm	-	-	-
121	ไดเอทิล คีโตน	diethyl ketone	96-22-0	200 ppm	-	-	-
122	ไดไอโซบิวทิล คีโตน	diisobutyl ketone	108-83-8	50 ppm	-	-	-
123	ไดไอโซโพรพิลอะมีน	diisopropylamine	108-18-9	5 ppm	-	-	-
124	ไดเมทธิลอะนิลีน (เอ็น,เอ็น-ไดเมทธิลอะนิลีน)	dimethylaniline (N,N-dimethylaniline)	121-69-7	5 ppm	-	-	-
125	ไดเมทธิล ฟอร์มาไมด์	dimethylformamide	68-12-2	10 ppm	-	-	-
126	1,1-ไดเมทธิลไฮดราซีน	1,1-dimethylhydrazine	57-14-7	0.5 ppm	-	-	-
127	ไดเมทธิล ซัลเฟต	dimethyl sulfate	77-78-1	1 ppm	-	-	-
128	ไดไนโตรเบนซีน ไอโซเมอร์ทุกรูป	dinitrobenzene, all isomers					
	ออโท	ortho-	528-29-0	1 mg/m^3	-	-	-
	เมตา	meta-	99-65-0	1 mg/m^3	-	-	-
	พารา	para-	100-25-4	1 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
129	ไดไนโตร-ออโท-ครีซอล	dinitro-o-cresol	534-52-1	0.2 mg/m^3	-	-	-
130	ไดไนโตรโทลูอีน	dinitrotoluene	25321-14-6	1.5 mg/m^3	-	-	-
131	ไดออกเซน (ไดเอทิลีน ไดออกไซด์)	dioxane (diethylene dioxide)	123-91-1	100 ppm	-		-
132	ไดออกซะไธออน	dioxathion	78-34-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
133	ไดฟีนิลอะมีน	diphenylamine	122-39-4	10 mg/m^3	-	-	-
134	ไดโพรพิล คีโตน	dipropyl ketone	123-19-3	50 ppm	-	-	-
135	ไดควอท	diquat	85-00-7 2764-72-9 6385-62-2				
	- อนุภาคฝุ่นขนาดที่มากสุดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		0.5 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคฝุ่นขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		0.1 mg/m^3	-	-	-
136	ไดยูรอน	diuron	330-54-1	10 mg/m^3	-	-	-
137	เอ็นโดซัลแฟน	endosulfan	115-29-7	0.1 mg/m^3	-	-	-
138	เอ็นดริน	endrin	72-20-8	0.1 mg/m^3	-	-	-
139	อีพิคลอโรไฮดริน (1-คลอโร-2,3-อีพอกซีโพรเพน)	epichlorohydrin (1-chloro-2,3-epoxypropane)	106-89-8	5 ppm	-	-	-
140	อีพีเอ็น (เอทธิล พารา-ไนโตรฟีนิล)	EPN (ethyl p-nitrophenyl)	2104-64-5	0.5 mg/m^3	-	-	-
141	เอทธานอล (เอทธิล แอลกอฮอล์)	ethanol (ethyl alcohol)	64-17-5	1000 ppm	-	-	-
142	เอทธานโนลามีน	ethanolamine	141-43-5	3 ppm	-	-	-
143	เอทธิโอน	ethion	563-12-2	0.05 mg/m^3	-	-	-
144	2-เอทธอกซีเอทธานอล (เซลโลโซล์ฟ)	2-ethoxyethanol (cellosolve)	110-80-5	200 ppm	-	-	-
145	2-เอทธอกซีเอทธิล อะซีเตท (เซลโลโซล์ฟ อะซีเตท)	2-ethoxyethyl acetate (cellosolve acetate)	111-15-9	100 ppm	-	-	-
146	เอทธิล อะซีเตท	ethyl acetate	141-78-6	400 ppm	-	-	-
147	เอทธิล อะครีเลท	ethyl acrylate	140-88-5	25 ppm	-	-	-
148	เอทธิลอะมีน	ethylamine	75-04-7	10 ppm	-	-	-
149	เอทธิล เบนซีน	ethyl benzene	100-41-4	100 ppm	-	-	-
150	เอทธิล โบรไมด์	ethyl bromide	74-96-4	200 ppm	-	-	-
151	เอทธิล คลอไรด์	ethyl chloride	75-00-3	1000 ppm	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
152	เอทธิลีน คลอโรไฮดริน	ethylene chlorohydrin	107-07-3	5 ppm	-	-	-
153	เอทธิลีนไดอะมีน	ethylenediamine	107-15-3	10 ppm	-	-	-
154	เอทธิลีน ไดโบรไมด์	ethylene dibromide	106-93-4	20 ppm	50 ppm	5 min	30 ppm
155	เอทธิลีน ไดคลอไรด์ (1,2-ไดคลอโรอีเทน)	ethylene dichloride (1,2-dichloroethane)	107-06-2	50 ppm	200 ppm	5 min in any 3 hr	100 ppm
156	เอทธิลีน ไกลคอล	ethylene glycol	107-21-1	-	-	-	100 mg/m^3
157	เอทธิลีน ไกลคอล ไดไนเตรท	ethylene glycol dinitrate	628-96-6	-	-	-	0.2 ppm
158	เอทธิลีน ออกไซด์	ethylene oxide	75-21-8	1 ppm	5 ppm	15 min	-
159	เอทธิล อีเธอร์	ethyl ether	60-29-7	400 ppm	-	-	-
160	เอทธิล ฟอร์เมท	ethyl formate	109-94-4	100 ppm	-	-	-
161	เอทธิล เมอร์แคพแทน	ethyl mercaptan	75-08-1	-	-	-	10 ppm
162	เอทธิล ซิลิเคท	ethyl silicate	78-10-4	100 ppm	-	-	-
163	เฟนซัลโฟธิออน	fensulfothion	115-90-2	0.01 mg/m^3	-	-	-
164	เฟนไธออน	fenthion	55-38-9	0.05 mg/m^3	-	-	-
165	ฟลูออรีน	fluorine	7782-41-4	0.1 ppm	-	-	-
166	ฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน	fluorides, as F		2.5 mg/m^3	-	-	-
167	โฟโนโฟส	fonofos	944-22-9	0.1 mg/m^3	-	-	-
168	ฟอร์มัลดีไฮด์	formaldehyde	50-00-0	0.75 ppm	2 ppm	15 min	-
169	กรดฟอร์มิก	formic acid	64-18-6	5 ppm	-	-	-
170	เฟอร์ฟิวรัล	furfural	98-01-1	5 ppm	-	-	-
171	เฟอร์ฟิวริล แอลกอฮอล์	furfuryl alcohol	98-00-0	50 ppm	-	-	-
172	ไกลซิดอล	glycidol	556-52-5	50 ppm	-	-	-
173	เฮปตะคลอร์	heptachlor	76-44-8	0.5 mg/m^3	-	-	-
174	เฮพเทน (นอร์มอล-เฮพเทน)	heptane (n-heptane)	142-82-5	500 ppm	-	-	-
175	เฮกซะเมทธิลีน-ได-ไอโซไซยาเนท	hexamethylene diisocyanate	822-06-0	0.005 ppm	-	-	-
176	นอร์มอล-เฮกเซน	n-hexane	110-54-3	500 ppm	-	-	-
177	ไฮดราซีน	hydrazine	302-01-2	1 ppm	-	-	-
178	ไฮโดรเจน โบรไมด์	hydrogen bromide	10035-10-6	3 ppm	-	-	-
179	ไฮโดรเจน คลอไรด์	hydrogen chloride	7647-01-0	-	-	-	5 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
180	ไฮโดรเจน ไซยาไนด์	hydrogen cyanide	74-90-8	10 ppm	-	-	-
181	ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน	hydrogen fluoride, as F	7664-39-3	3 ppm	-	-	-
182	ไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์	hydrogen peroxide	7722-84-1	1 ppm	-	-	-
183	ไฮโดรเจน ซัลไฟด์	hydrogen sulfide	7783-06-4	-	50 ppm	10 min	20 ppm
184	ไฮโดรควิโนน	hydroquinone	123-31-9	2 mg/m^3	-	-	-
185	2-ไฮดรอกซีโพรพิล อะคริเลท	2-hydroxypropyl acrylate	999-61-1	0.5 ppm	-	-	-
186	ไอโอดีน	iodine	7553-56-2	-	-	-	0.1 ppm
187	ไอโซบิวทิล อะซีเตต	isobutyl acetate	110-19-0	150 ppm	-	-	-
188	ไอโซฟอโรน	isophorone	78-59-1	25 ppm	-	-	-
189	ไอโซฟอโรน ไดไอโซไซยาเนท	isophorone diisocyanate	4098-71-9	0.005 ppm	-	-	-
190	2-ไอโซโพรพอกซีเอทธานอล	2-isopropoxyethanol	109-59-1	25 ppm	-	-	-
191	ไอโซโพรพิล อะซีเตต	isopropyl acetate	108-21-4	250 ppm	-	-	-
192	ไอโซโพรพิล แอลกอฮอล์ (ไอพีเอ)	isopropyl alcohol (IPA)	67-63-0	400 ppm	-	-	-
193	ไอโซโพรพิลอะมีน	isopropylamine	75-31-0	5 ppm	-	-	-
194	ตะกั่วอนินทรีย์ ในรูปของตะกั่ว	lead inorganic, as Pb	7439-92-1	0.05 mg/m^3	-	-	-
195	เลด โครเมท	lead chromate	7758-97-6				
	- ในรูปของตะกั่ว	- as Pb		0.05 mg/m^3	-	-	-
	- ในรูปของโครเมี่ยม	- as Cr		0.012 mg/m^3	-	-	-
196	แอล.พี.จี. (ก๊าซปิโตรเลียมเหลว)	L.P.G. (liquified petroleum gas)	68476-85-7	1000 ppm	-	-	-
197	เมอร์คิวรี่ (ปรอท)	mercury	7439-97-6	-	-	-	0.1 mg/m^3
198	ออกาโน (อัลคิล) เมอคิวรี	organo (alkyl) mercury	7439-97-6	0.01 mg/m^3	-	-	0.04 mg/m^3
199	เมทธิล เบอร์เอล-บิวทิลคีโตน	methyl n-butyl ketone	591-78-6	100 ppm	-	-	-
200	เมทธิล คลอไรด์	methyl chloride	74-87-3	100 ppm	300 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
201	เมทธิลไซโคลเฮกเซน	methylcyclohexane	108-87-2	500 ppm	-	-	-
202	เมทธิลไซโคลเฮกซะนอล	methylcyclohexanol	25639-42-3	100 ppm	-	-	-
203	ออโท- เมทธิลไซโคลเฮกซะโนน	o-methylcyclohexanone	583-60-8	100 ppm	-	-	-
204	เมทธิลีน คลอไรด์	methylene chloride	75-09-2	25 ppm	125 ppm	15 min	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
205	4,4-เมทธิลีนไดอะนิลีน	4,4-methylene dianiline	101-77-9	0.1 ppm	-	-	-
206	เมทธิล เอทธิล คีโตน (เม็มอีเค)	methyl ethyl ketone (MEK)	78-93-3	200 ppm	-	-	-
207	เมทธิล เอทธิล คีโตน เพอร์ออกไซด์	methyl ethyl ketone peroxide	1338-23-4	-	-	-	0.2 ppm
208	เมทธิล ฟอร์เมท	methyl formate	107-31-3	100 ppm	-	-	-
209	เมทธิล ไอโอไดด์	methyl iodide	74-88-4	5 ppm	-	-	-
210	เมทธิล ไอซอเอมิล คีโตน	methyl isoamyl ketone	110-12-3	100 ppm	-	-	-
211	เมทธิล ไอโซบิวทิล คาร์บินอล	methyl isobutyl carbinol	108-11-2	25 ppm	-	-	-
212	เมทธิล ไอโซบิวทิลคีโตน	methyl isobutyl ketone	108-10-1	100 ppm	-	-	-
213	เมทธิล ไอโซโพรพิล คีโตน	methyl isopropyl ketone	563-80-4	20 ppm	-	-	-
214	เมทธิล เมอร์แคพแทน	methyl mercaptan	74-93-1	-	-	-	10 ppm
215	เมทธิล เมธาคริเลท	methyl methacrylate	80-62-6	100 ppm	-	-	-
216	เมทธิล พาราไธออน	methyl parathion	298-00-0	0.02 mg/m^3	-	-	-
217	แอลฟา-เมทธิล สไตรีน	alpha-methyl styrene	98-83-9	-	-	-	100 ppm
218	เมวินฟอส (ฟอสดริน)	mevinphos (phosdrin)	7786-34-7	0.01 mg/m^3	-	-	-
219	ไมกา อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	mica, respirable dust	12001-26-2	3 mg/m^3	-	-	-
220	โมโนโครโตฟอส	monocrotophos	6923-22-4	0.05 mg/m^3	-	-	-
221	มอร์โฟไลน์	morpholine	110-91-8	20 ppm	-	-	-
222	นิเกิล	nickel	7440-02-0				
	- โลหะ และสารประกอบที่ไม่ละลาย ในรูปของนิเกิล	- metal and insoluble compounds, as Ni		1 mg/m^3	-	-	-
	- สารประกอบที่ละลายได้ ในรูปของนิเกิล	- soluble compounds, as Ni		1 mg/m^3	-	-	-
223	นิโคติน	nicotine	54-11-5	0.5 mg/m^3	-	-	-
224	กรดไนตริก	nitric acid	7697-37-2	2 ppm	-	-	-
225	ไนตรัสออกไซด์	nitrous oxide	10024-97-2	50 ppm	-	-	-
226	ไนตริก ออกไซด์	nitric oxide	10102-43-9	25 ppm	-	-	-
227	ไนโตรเบนซีน	nitrobenzene	98-95-3	1 ppm	-	-	-
228	ไนโตรมีเธน	nitromethane	79-24-3	100 ppm	-	-	-
229	ไนโตรเจน ไดออกไซด์	nitrogen dioxide	10102-44-0	-	-	-	5 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
230	ไนโตรกลีเซอรีน	nitroglycerin	55-63-0	-	-	-	0.2 ppm
231	ไนโตรมีเธน	nitromethane	75-52-5	100 ppm	-	-	-
232	1-ไนโตรโพรเพน	1-nitropropane	108-03-2	25 ppm	-	-	-
233	2-ไนโตรโพรเพน	2-nitropropane	79-46-9	25 ppm	-	-	-
234	ไนโตรโทลูอีน ทุกไอโซเมอร์	nitrotoluene, all isomers	88-72-2, 99-08-1, 99-99-0	5 ppm	-	-	-
235	ออคเทน	octane	111-65-9	500 ppm	-	-	-
236	ออสเมียม เตตรอกไซด์ ในรูปของออสเมียม	osmium tetroxide, as Os	20816-12-0	0.002 mg/m^3	-	-	-
237	กรดออกซาลิค	oxalic acid	144-62-7	1 mg/m^3	-	-	-
238	ออกซิเจน ไดฟลูออไรด์	oxygen difluoride	7783-41-7	0.05 ppm	-	-	-
239	พาราควอท อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	paraquat, respirable dust	4685-14-7	0.5 mg/m^3	-	-	-
240	พาราไธออน	parathion	56-38-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
241	เพนตะบอเรน	pentaborane	19624-22-7	0.005 ppm	-	-	-
242	เพนตะคลอโรแนพธาลีน	pentachloronaphthalene	1321-64-8	0.5 mg/m^3	-	-	-
243	เพนตะคลอโรฟีนอล	pentachlorophenol	87-86-5	0.5 mg/m^3	-	-	-
244	เพนเทน	pentane	109-66-0	1000 ppm	-	-	-
245	เพอร์คลอโรเอทธิลีน (เตตราคลอโรเอทธิลีน)	perchloroethylene (tetrachloroethylene)	127-18-4	100 ppm	300 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
246	ฟีนอล	phenol	108-95-2	5 ppm	-	-	-
247	ออโท-ฟีนิลลีนไดอะมีน	o-phenylenediamine	95-54-5	0.1 mg/m^3	-	-	-
248	เมตา-ฟีนิลลีนไดอะมีน	m-phenylene diamine	108-45-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
249	พารา-ฟีนิลลีนไดอะมีน	p-phenylene diamine	106-50-3	0.1 mg/m^3	-	-	-
250	โฟเรท	phorate	298-02-2	0.05 mg/m^3	-	-	-
251	ฟอสจีน (คาร์บอนิล คลอไรด์)	phosgene (carbonyl chloride)	75-44-5	0.1 ppm	-	-	-
252	กรดฟอสฟอริก	phosphoric acid	7664-38-2	1 mg/m^3	-	-	-
253	ฟอสฟอรัส (เหลือง)	phosphorus (yellow)	7723-14-0	0.1 mg/m^3	-	-	-
254	ฟอสฟอรัส ออกซีคลอไรด์	phosphorus oxychloride	10025-87-3	0.1 ppm	-	-	-
255	ฟอสฟอรัส เพนตะคลอไรด์	phosphorus pentachloride	10026-13-8	1 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
256	ฟอสฟอรัส เพนตะซัลไฟด์	phosphorus pentasulfide	1314-80-3	1 mg/m^3	-	-	-
257	ฟอสฟอรัส ไตรคลอไรด์	phosphorus trichloride	7719-12-2	0.5 ppm	-	-	-
258	พธาลิค แอนไฮไดรด์	phthalic anhydride	85-44-9	2 ppm	-	-	-
259	กรดพิคริค	picric acid	88-89-1	0.1 mg/m^3	-	-	-
260	พินไดน (2-ไพวาลิล-1,3-อินเดนไดโอน)	pindone (2-pivalyl-1,3-indandione)	83-26-1	0.1 mg/m^3	-	-	-
261	โปแตสเซียม ไฮดรอกไซด์	potassium hydroxide	1310-58-3	-	-	-	2 mg/m^3
262	โพรพาคิล แอลกอฮอล์	propargyl alcohol	107-19-7	1 ppm	-	-	-
263	1,3-โพรไพโอแลคโตน	1,3-propiolactone	57-57-8	0.5 ppm	-	-	-
264	กรดโพรพิโอนิค	propionic acid	79-09-4	10 ppm	-	-	-
265	โพรพอกเซอร์	propoxur	114-26-1	0.5 mg/m^3	-	-	-
266	นอร์มอล-โพรพิล อะซีเตท	n-propyl acetate	109-60-4	200 ppm	-	-	-
267	นอร์มอล-โพรพิล แอลกอฮอล์	n-propyl alcohol	71-23-8	200 ppm	-	-	-
268	โพรพิลีน อิมีน	propylene imine	75-55-8	2 ppm	-	-	-
269	โพรพิลีน ออกไซด์	propylene oxide	75-56-9	100 ppm	-	-	-
270	ไพริดีน	pyridine	110-86-1	5 ppm	-	-	-
271	ควิโนน	quinone	106-51-4	0.1 ppm	-	-	-
272	รีซอร์ซินอล	resorcinol	108-46-3	10 ppm	-	-	-
273	โรทีโนน	rotenone	83-79-4	5 mg/m^3	-	-	-
274	เซเลเนียม เฮกซะฟลูออไรด์ ในรูปของเซเลเนียม	selenium hexafluoride, as Se	7783-79-1	0.05 ppm	-	-	-
275	สารประกอบเซเลเนียม ในรูปของเซเลเนียม	selenium compounds ,as Se	7782-49-2	0.2 mg/m^3	-	-	-
276	ซิลิกา ครีสตัลลีน	silica, crystalline					
	- ครีสโตบาไลท์ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- cristobalite, respirable dust	14464-46-1	0.025 mg/m^3	-	-	-
	- แอลฟา-ควอร์ซ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- α-quartz, respirable dust	1317-95-9, 14808-60-7	0.025 mg/m^3	-	-	-
277	โซเดียม อะไซด์	sodium azide	26628-22-8				
	- ในรูปของโซเดียม อะไซด์	as sodium azide		-	-	-	0.29 mg/m^3
	- ในรูปไอของกรดไฮดราโซอิก	as hydrazoic acid vapour		-	-	-	0.11 ppm

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
278	โซเดียม ไบซัลไฟต์	sodium bisulfite	7631-90-5	5 mg/m^3	-	-	-
279	โซเดียม ไฮดรอกไซด์	sodium hydroxide	1310-73-2	2 mg/m^3	-	-	-
280	สตรอนเชียม โครเมต ในรูปของโครเมียม	strontium chromate, as Cr	7789-06-2	0.0005 mg/m^3	-	-	-
281	สตริกนิน	strychnine	57-24-9	0.15 mg/m^3	-	-	-
282	สไตรีน	styrene	100-42-5	100 ppm	600 ppm	5 min in any 3 hr	200 ppm
283	ซัลโฟเทพ	sulfotep	3689-24-5	0.1 mg/m^3	-	-	-
284	ซัลเฟอร์ ไดออกไซด์	sulfur dioxide	7446-09-5	5 pmm	-	-	-
285	กรดซัลฟูริก	sulfuric acid	7664-93-9	1 mg/m^3	-	-	-
286	ทัลค์	talc	14807-96-6				
	- ที่มีส่วนประกอบของแร่ใยแอสเบสทอส อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- containing no asbestos fibres, respirable dust		2 mg/m^3	-	-	-
	- ที่มีส่วนประกอบของแร่ใยแอสเบสทอส อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- containing asbestos fibres, respirable dust		0.1 f/cm^3	-	-	-
287	ทีอีพีพี (เตตระเอทธิล ไพโรฟอสเฟต)	TEPP (tetraethyl pyrophosphate)	107-49-3	0.05 mg/m^3	-	-	-
288	เทลลูเรียม เฮกซะฟลูออไรด์ ในรูปของเทลลูเรียม	tellurium hexafluoride, as Te	7783-80-4	0.02 ppm	-	-	-
289	1,1,2,2-เตตระคลอโรอีเทน	1,1,2,2-tetrachloroethane	79-34-5	5 ppm	-	-	-
290	เตตระเอทธิล เลด ในรูปของตะกั่ว	tetraethyl lead, as Pb	78-00-2	0.075 mg/m^3	-	-	-
291	เตตระไฮโดรฟิวแรน	tetrahydrofuran	109-99-9	200 ppm	-	-	-
292	เตตระเมทธิล เลด ในรูปของตะกั่ว	tetramethyl lead, as Pb	75-74-1	0.075 mg/m^3	-	-	-
293	แทลเลียม สารประกอบที่ละลายในรูปของแทลเลียม	thallium, soluble compounds, as Tl	7440-28-0	0.1 mg/m^3	-	-	-
294	กรดไธโอไกลโคลิค	thioglycolic acid	68-11-1	1 ppm	-	-	-
295	ไธโอนิล คลอไรด์	thionyl chloride	7719-09-7	-	-	-	0.2 ppm
296	ไธแรม	thiram	137-26-8	5 mg/m^3	-	-	-
297	โทลูอีน	toluene	108-88-3	200 ppm	500 ppm	10 min	300 ppm
298	โทลูอีน-2,4-ไดไอโซไซยาเนต (ทีดีไอ)	toluene - 2,4-diisocyanate (TDI)	584-84-9	-	-	-	0.02 ppm

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๕๖
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๙๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

พ.ศ. ๒๕๕๙

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวงไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในกฎกระทรวงนี้

"อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ" (Wet Bulb Globe Temperature - WBGT) หมายความว่า

(๑) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดดหรือในอาคารมีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ (natural wet bulb thermometer) บวก ๐.๓ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (globe thermometer) หรือ

(๒) อุณหภูมิที่วัดเป็นองศาเซลเซียสซึ่งวัดนอกอาคารที่มีแสงแดด มีระดับความร้อนเท่ากับ ๐.๗ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ บวก ๐.๒ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ และบวก ๐.๑ เท่าของอุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (dry bulb thermometer)

"ระดับความร้อน" หมายความว่า อุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานตรวจวัดโดยค่าเฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

"สภาวะการทำงาน" หมายความว่า สภาวะแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร อาคาร สถานที่ การระบายอากาศ ความร้อน แสงสว่าง เสียง ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้างด้วย

ตารางที่ ๓ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓
๑,๐๐๐ – ๒,๐๐๐	๓๐๐	๒๐๐
มากกว่า ๒,๐๐๐ – ๕,๐๐๐	๖๐๐	๓๐๐
มากกว่า ๕,๐๐๐ – ๑๐,๐๐๐	๑,๐๐๐	๕๐๐
มากกว่า ๑๐,๐๐๐	๒,๐๐๐	๖๐๐

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณถัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ เดือนมีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ พ.ต.อ.

(ชัยวัฒน์ ชาญวิทยาพร)

ผู้อำนวยการสำนักงานตรวจแรงงานจังหวัดสมุทรสาคร

ผู้อำนวยการสำนักงานตรวจแรงงานจังหวัดสมุทรสาคร

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานขั้นต่ำเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์

ตามกฎกระทรวงคุ้มครองแรงงานในงานที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้มีผลบังคับตั้งแต่วันถัดไปนับแต่วันที่ประกาศเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ในประกาศนี้ "กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน" หมายความว่า กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้อ ๓ ให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ต้องได้รับการจัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อสุขภาพตามมาตรฐานขั้นต่ำดังต่อไปนี้

(๑) ค่าเฉลี่ยแสงสว่างตลอดเวลาทำงาน (Time Weighted Average-TWA) มีค่าไม่น้อยกว่าที่กำหนดตามตารางท้ายประกาศนี้ ในบริเวณที่ลูกจ้างปฏิบัติงานตามปกติ ซึ่งการวัดค่าเฉลี่ยแสงสว่างต้องวัดที่ระดับความสูงเท่ากับระดับสายตาของผู้ปฏิบัติงานในท่าทางปกติ

(๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างที่ตกกระทบบนพื้นที่ปฏิบัติงานต้องมีค่าไม่น้อยกว่าที่กำหนดตามตารางท้ายประกาศนี้ ซึ่งการวัดค่าความเข้มของแสงสว่างต้องวัดที่ระดับความสูงเท่ากับระดับสายตาของผู้ปฏิบัติงานในท่าทางปกติ

(๓) ค่าความสว่างของพื้นที่ที่อยู่ติดกับพื้นที่ปฏิบัติงานต้องมีค่าไม่น้อยกว่าที่กำหนดตามตารางท้ายประกาศนี้ ซึ่งการวัดค่าความสว่างต้องวัดที่ระดับความสูงเท่ากับระดับสายตาของผู้ปฏิบัติงานในท่าทางปกติ

(๔) ค่าความสว่างของพื้นที่ที่อยู่ติดกับพื้นที่ที่อยู่ติดกับพื้นที่ปฏิบัติงานต้องมีค่าไม่น้อยกว่าที่กำหนดตามตารางท้ายประกาศนี้ ซึ่งการวัดค่าความสว่างต้องวัดที่ระดับความสูงเท่ากับระดับสายตาของผู้ปฏิบัติงานในท่าทางปกติ

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดค่าเฉลี่ยแสงสว่างตลอดเวลาทำงานตามข้อ ๓ (๑) ปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ ๕ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างที่ตกกระทบบนพื้นที่ปฏิบัติงานตามข้อ ๓ (๒) ปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ ๖ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดค่าความสว่างของพื้นที่ที่อยู่ติดกับพื้นที่ปฏิบัติงานตามข้อ ๓ (๓) และ (๔) ปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ ๗ ให้นายจ้างจัดทำบันทึกผลการตรวจวัดตามข้อ ๔ ข้อ ๕ และข้อ ๖ ไว้ที่สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ตลอดเวลาทำงานปกติ

ข้อ ๘ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ ลงวันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๙ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ตามข้อ ๘ ก่อนเข้าทำงานเป็นครั้งแรก และต่อมาอีกปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ ๑๐ ให้นายจ้างจัดทำบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ตามข้อ ๘ ไว้ที่สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ตลอดเวลาทำงานปกติ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ เดือนมีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(นายวิรัช ชาญวิทยาพร)

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
		- การคัดเกรดแป้ง - การเตรียมอาหาร เช่น การทำความสะอาด การล้างฯ - การสืบด้าย การแต่ง การบรรจุในงานทอผ้า	
งานละเอียดปานกลาง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีบ้าง และต้องใช้สายตาในการทำงานค่อนข้างมาก	- งานระบายสี พ่นสี ตกแต่งสี หรือขัดตกแต่งละเอียด - งานพิสูจน์อักษร - งานตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงผลิตรถยนต์	๕๐๐ - ๖๐๐
		- งานออกแบบและเขียนแบบ โดยไม่ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานตรวจสอบอาหาร เช่น การตรวจอาหารกระป๋อง - การคัดเกรดน้ำตาล	๖๐๐ – ๗๐๐
งานละเอียดสูง	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมาก	- การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ - การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากหรือต้องการความแม่นยำสูง - งานย้อมสี	๗๐๐ - ๘๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อย ต้องใช้สายตาในการทำงานมากและใช้เวลาในการทำงาน	- การตรวจสอบ การคัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งสิ่งทอ สิ่งถัก หรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ - การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม - การเทียบสีในงานย้อมผ้า - การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด - การร้อยตะกร้อ	๘๐๐ - ๑,๒๐๐

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานละเอียดสูงมาก	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมาก ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมาก และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	- งานละเอียดที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) - งานตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็ก - งานซ่อมแซม สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน - งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ - การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มและสีอ่อนด้วยมือ	๑,๒๐๐ - ๑,๖๐๐
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ ไม่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน และมีความแตกต่างของสีน้อยมากหรือมีสีไม่แตกต่างกัน ต้องใช้สายตาเพ่งในการทำงานมากหรือใช้ทักษะและความชำนาญสูง และใช้เวลาในการทำงานระยะเวลานาน	- การปฏิบัติงานตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - การเรียงระไนเพชร พลอย การทำนาฬิกาข้อมือสำหรับกระบวนการผลิตที่มีขนาดเล็กมากเป็นพิเศษ - งานทางการแพทย์ เช่น งานทันตกรรม ห้องผ่าตัด	๒,๕๐๐ หรือมากกว่า

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่ และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตหรือการปฏิบัติงาน		ห้องเก็บวัตถุดิบ บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้งของโรงซักรีด	๑๐๐	๕๐
		- จุด/ลานขนถ่ายสินค้า - คลังสินค้า - โกดังเก็บของไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย - อาคารหม้อน้ำ - ห้องควบคุม - ห้องสวิตช์	๒๐๐	๑๐๐
		- บริเวณเตรียมการผลิต การเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณพื้นที่บรรจุภัณฑ์ - บริเวณกระบวนการผลิต/บริเวณที่ทำงานกับเครื่องจักร - บริเวณการก่อสร้าง การขุดเจาะ การขุดดิน - งานหาสี	๓๐๐	๑๕๐

ตารางที่ ๒ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงาน โดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน

การใช้สายตา	ลักษณะงาน	ตัวอย่างลักษณะงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)
งานหยาบ	งานที่ชิ้นงานมีขนาดใหญ่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน มีความแตกต่างของสีชัดเจนมาก	- งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร ชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร) - การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การประกอบ การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ - การรีดเส้นด้าย - การอัดเบล การผสมฝ้ายใย หรือการสางเส้นใย - การซักรีด ซักแห้ง การอบ - การปั๊มขึ้นรูปแก้ว เป่าแก้ว และขัดเงาแก้ว - งานตี และเชื่อมเหล็ก	๒๐๐ – ๓๐๐
งานละเอียดเล็กน้อย	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง สามารถมองเห็นได้และมีความแตกต่างของสีชัดเจน	- งานรับจ้างเสื้อผ้า - การทำงานไม้ที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง - งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง - งานเจาะรู หากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ งานบันทึกและคัดลอกข้อมูล - งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน - งานผสมและตกแต่งขนมปัง - การทอผ้าดิบ	๓๐๐ – ๔๐๐
	งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลางหรือเล็ก สามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง	- งานประจำในสำนักงาน เช่น งานเขียน งานพิมพ์ งานบันทึกข้อมูล การอ่านและประมวลผลข้อมูล การจัดเก็บแฟ้ม - การปฏิบัติงานที่ชิ้นงานมีขนาดตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) - งานออกแบบและเขียนแบบ โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ - งานประกอบรถยนต์และตัวถัง - งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก - การทำงานไม้อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร - การทอผ้าสีอ่อน ทอละเอียด	๔๐๐ - ๕๐๐

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางที่ ๑ มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไปและบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ

บริเวณพื้นที่และ/หรือลักษณะงาน	ลักษณะพื้นที่เฉพาะ	ตัวอย่างบริเวณพื้นที่ และ/หรือลักษณะงาน	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์)	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด (ลักซ์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจรของบุคคลและ/หรือยานพาหนะในภาวะปกติ และบริเวณที่มีการสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางสัญจรในภาวะฉุกเฉิน	ทางออกฉุกเฉิน เส้นทางหนีไฟ บันไดทางฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไฟดับ โดยวัดตามเส้นทางของทางออกที่ระดับพื้น)	๑๐	-
	ภายนอกอาคาร	ลานจอดรถ ทางเดิน บันได	๕๐	๒๕
		ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ	๕๐	-
	ภายในอาคาร	ทางเดิน บันได ทางเข้าห้องโถง	๑๐๐	๕๐
		ลิฟท์	๑๐๐	-
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ทั่วไป		ห้องพักฟื้นสำหรับการปฐมพยาบาล ห้องพักผ่อน	๕๐	๒๕
		ป้อมยาม	๑๐๐	-
		- ห้องสุขา ห้องอาบน้ำ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า - ห้องลอบบี้หรือบริเวณต้อนรับ - ห้องเก็บของ	๑๐๐	๕๐
		โรงอาหาร ห้องปรุงอาหาร ห้องตรวจรักษา	๓๐๐	๑๕๐
บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน		- ห้องสำนักงาน ห้องฝึกอบรม ห้องบรรยาย ห้องสืบค้นหนังสือ/เอกสาร ห้องถ่ายเอกสาร ห้องคอมพิวเตอร์ ห้องประชุม บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือติดต่อลูกค้า พื้นที่ห้องออกแบบ เขียนแบบ	๓๐๐	๑๕๐

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
299	ออโท-โทลูอิดีน	o-toluidine	95-53-4	5 ppm	-	-	-
300	ไตรบิวทิล ฟอสเฟต	tributyl phosphate	126-73-8	5 mg/m^3	-	-	-
301	กรดไตรคลอโรอะซิติค	trichloroacetic acid	76-03-9	0.5 ppm	-	-	-
302	1,1,1-ไตรคลอโรอีเทน (เมทธิลคลอโรฟอร์ม)	1,1,1-trichloroethane (methyl chloroform)	71-55-6	350 ppm	-	-	-
303	1,1,2-ไตรคลอโรอีเทน	1,1,2-trichloroethane	79-00-5	10 ppm	-	-	-
304	ไตรคลอโรเอทธิลีน	trichloroethylene	79-01-6	100 ppm	300 ppm	5 min in any 2 hr	200 ppm
305	1,2,3-ไตรคลอโรโพรเพน	1,2,3-trichloropropane	96-18-4	50 ppm	-	-	-
306	2,4,5 ที (กรด 2,4,5-ไตรคลอโรฟีนอกซีอะซิติค)	2,4,5 T (2,4,5,-trichlorophenoxyacetic acid)	93-76-5	10 mg/m^3	-	-	-
307	ไตรเอทธิลอะมีน	triethylamine	121-44-8	25 ppm	-	-	-
308	เทอร์เพนทีน	turpentine	8006-64-2	100 ppm	-	-	-
309	ยูเรเนียม ในรูปของยูเรเนียม	uranium, as U	7440-61-1				
	- สารประกอบที่ละลายได้	- soluble compounds		0.05 mg/m^3	-	-	-
	- สารประกอบที่ไม่ละลาย	- insoluble compounds		0.25 mg/m^3	-	-	-
310	วานาเดียม	vanadium	1314-62-1				
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ ในรูปของไดวานาเดียมเพนตอกไซด์	- respirable dust, as V_2O_5		-	-	-	0.5 mg/m^3
	- ฟูม ในรูปของไดวานาเดียมเพนตอกไซด์	- fume, as V_2O_5		-	-	-	0.1 mg/m^3
311	ไวนิล อะซีเตท	vinyl acetate	108-05-4	10 ppm	-	-	-
312	ไวนิล โบรไมด์	vinyl bromide	593-60-2	0.5 ppm	-	-	-
313	ไวนิล คลอไรด์	vinyl chloride	75-01-4	1 ppm	5 ppm	15 min	-
314	ไวนิลิดีน คลอไรด์	vinylidene chloride	75-35-4	5 ppm	-	-	-
315	ไวนิล โทลูอีน	vinyl toluene	25013-15-4	100 ppm	-	-	-
316	วาร์ฟาริน	warfarin	81-81-2	0.1 mg/m^3	-	-	-
317	ไซลีน (ออโธ เมตา พารา ไอโซเมอร์)	xylene (o-, m-, p- isomers)	1330-20-7	100 ppm	-	-	-
318	ไซลิดีน	xylidine	1300-73-8	5 ppm	-	-	-
319	ฟูมของสังกะสีคลอไรด์	zinc chloride fume	7646-85-7	1 mg/m^3	-	-	-

ลำดับที่	ชื่อสารเคมีอันตราย (ไทย)	ชื่อสารเคมีอันตราย (อังกฤษ)	CAS No.	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ	ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ		ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน
					ขีดจำกัดความเข้มข้น	ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้	
320	ซิงค์ โครเมท ในรูปของโครเมียม	zinc chromates, as Cr	13530-65-9, 11103-86-9, 37300-23-5	0.01 mg/m^3	-	-	-
321	ซิงค์ สเตียร์เรท	zinc stearate	557-05-1				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
322	สังกะสี ออกไซด์	zinc oxide	1314-13-2				
	- อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- inhalable dust		15 mg/m^3	-	-	-
	- อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้	- respirable dust		5 mg/m^3	-	-	-
323	ฟูมของสังกะสี ออกไซด์	zinc oxide fume	1314-13-2	5 mg/m^3	-	-	-
324	สารประกอบ เซอร์โคเนียม ในรูปของเซอร์โคเนียม	zirconium compounds, as Zr	7440-67-7	5 mg/m^3	-	-	-

หมายเหตุ

"ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ" หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติภายในสถานประกอบกิจการที่ลูกจ้างซึ่งมีสุขภาพปกติทำงานสามารถสัมผัสหรือได้รับเข้าสู่ร่างกายได้ทุกวันตลอดเวลาที่ทำงานโดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

"ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสำหรับการสัมผัสในระยะเวลาสั้นๆ" หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายที่ลูกจ้างสัมผัสอย่างต่อเนื่องในระยะเวลาสั้นๆ ตามที่กำหนด โดยไม่มีอาการระคายเคือง เนื้อเยื่อถูกทำลายอย่างถาวรหรืออย่างเรื้อรัง บีบเบา หลับ หรือง่วงซึมจนอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ หรือไม่สามารถช่วยตนเองได้ หรือประสิทธิภาพการทำงานลดลงอย่างมาก

"ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน" หมายถึง ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดซึ่งต้องไม่เกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

"อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (inhalable dust)" หมายถึง อนุภาคขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ ๑๐๐ ไมโครเมตร แขวนลอยในอากาศที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้

"อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (respirable dust)" หมายถึง อนุภาคขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ ๑๐ ไมโครเมตร แขวนลอยในอากาศที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ และสามารถเข้าถึงและสะสมในบริเวณพื้นที่แลกเปลี่ยนอากาศของปอด

mg/m^3	หมายถึง	มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
f/cm^3	หมายถึง	จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
ppm	หมายถึง	ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร

"งานเบา" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน

"งานปานกลาง" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์

"งานหนัก" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วตักหรือเครื่องมือลักษณะคล้ายกัน งานขุด งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ค้อนขนาดใหญ่ งานยก หรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน

หมวด ๑
ความร้อน

ข้อ ๒ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างทำงานอยู่มิให้เกินมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๔ องศาเซลเซียส

(๒) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลางต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๒ องศาเซลเซียส

(๓) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ ๓๐ องศาเซลเซียส

ข้อ ๓ ในกรณีที่ภายในสถานประกอบกิจการมีแหล่งความร้อนที่อาจเป็นอันตราย ให้นายจ้างติดป้ายหรือประกาศเตือนอันตรายในบริเวณดังกล่าว โดยให้ลูกจ้างสามารถมองเห็นได้ชัดเจน

ในกรณีที่บริเวณการทำงานตามวรรคหนึ่งมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๒ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานทางด้านวิศวกรรม เพื่อควบคุมระดับความร้อนให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจัดให้มีการปิดประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการให้เป็นไปตามวรรคสองได้ ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการควบคุมหรือลดภาระงาน และต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๒
แสงสว่าง

ข้อ ๔ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่างไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๕ นายจ้างต้องใช้หรือจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสมและเพียงพอเพื่อป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้านัยน์ตาลูกจ้างโดยตรงในขณะทำงาน ในกรณีที่ไม่อาจป้องกันได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ ๖ ในกรณีที่ลูกจ้างต้องทำงานในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ เช่น ในถ้ำ อุโมงค์ หรือในที่ที่มีลักษณะเช่นว่านั้น นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะงาน โดยอาจเป็นชนิดที่ติดอยู่ในพื้นที่ทำงานหรือติดที่ตัวบุคคลได้ หากไม่สามารถจัดหาหรือดำเนินการได้ ต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๓
เสียง

ข้อ ๗ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (impact or impulse noise) เกิน ๑๔๐ เดซิเบล หรือได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (continuous steady noise) เกินกว่า ๑๑๕ เดซิเบลเอ

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ภายในสถานประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขให้ระดับเสียงเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขทางด้านวิศวกรรม โดยการควบคุมที่ต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือบริหารจัดการเพื่อควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างจะได้รับให้ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด และจัดให้มีการปิดประกาศและเอกสารหรือหลักฐานในการดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขดังกล่าวไว้ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว โดยให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๗ และข้อ ๘

การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามวรรคสองให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือข้อ ๘ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลติดไว้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๑ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ ๘๕ เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

หมวด ๔
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ ๑๒ นายจ้างต้องจัดให้มีและดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมกับลักษณะงานตลอดเวลาที่ทำงาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่มีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือสำหรับป้องกันความร้อน

(๒) งานที่มีแสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มีแสงจ้าส่องเข้าบันดาลตาโดยตรง ให้สวมใส่แว่นตาลดแสงหรือกระบังหน้าลดแสง

(๓) งานที่ทำในสถานที่มืด ทึบ และคับแคบ ให้สวมใส่หมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง

(๔) งานที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้สวมใส่ปลั๊กลดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง

ข้อ ๑๓ ให้นายจ้างบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมไว้ ณ สถานประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๕
การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน และการรายงานผล

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ในกรณีที่นายจ้างไม่สามารถตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามวรรคหนึ่งได้ ต้องให้ผู้ที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ แล้วแต่กรณี เป็นผู้ดำเนินการแทน

ให้นายจ้างเก็บผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๑๕ ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

หมวด ๖
การตรวจสุขภาพและการรายงานผล

ข้อ ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานในสภาวะการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง และรายงานผล รวมทั้งดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสุขภาพของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

บทเฉพาะกาล

ข้อ ๑๗ ให้ผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ มีสิทธิดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามข้อ ๑๔ ต่อไปจนกว่าการขึ้นทะเบียนจะสิ้นอายุ

ในกรณีที่ไม่มีผู้ซึ่งขึ้นทะเบียนตามวรรคหนึ่ง และยังไม่มีการออกกฎกระทรวงกำหนดรายละเอียดของบุคคลที่จะขอขึ้นทะเบียนหรือนิติบุคคลที่จะขอรับใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เพื่อเป็นผู้ให้บริการในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง

หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ แล้วแต่กรณี ให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า ที่เคยขึ้นทะเบียนตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ หรือให้ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี สาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า และมีประสบการณ์เป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานไม่น้อยกว่าสามปี สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนผู้ทำการตรวจวัดตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนได้

ข้อ ๑๘ กรณีที่นายจ้างทำการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ ก่อนที่กฎกระทรวงนี้จะมีผลใช้บังคับ และมีระยะเวลายังไม่ครบหนึ่งปีนับแต่วันที่ทำการตรวจวัด ให้ถือว่านายจ้างได้ดำเนินการตรวจวัดตามกฎกระทรวงนี้แล้ว จนกว่าจะครบระยะเวลาหนึ่งปี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
พลเอก ศิริชัย ดิษฐกุล
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

<u>หมายเหตุ</u> :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่มาตรา ๘ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ บัญญัติให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานมีอำนาจออกกฎกระทรวงกำหนดให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง สมควรจะต้องมีระบบการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ได้มาตรฐาน อันจะทำให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงยิ่งขึ้น จึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงได้ออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๘ ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๘

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

"อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน" หมายความว่า อากาศที่ระบายออกจากปล่องหรือช่องหรือท่อระบายอากาศของโรงงานไม่ว่าจะผ่านระบบบำบัดหรือไม่ก็ตาม

"น้ำมันหรือน้ำมันเตา" ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ด้วย

"ถ่านหิน" ให้หมายความรวมถึง ผลพลอยได้ที่นำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ด้วย

"เชื้อเพลิงชีวมวล" หมายความว่า เชื้อเพลิงที่ได้มาจากอินทรีย์สารหรือสิ่งมีชีวิต รวมทั้งผลผลิตจากการเกษตร การปศุสัตว์และการทำป่าไม้ เช่น ไม้ฟืน เศษไม้ แกลบ ฟาง ชานอ้อย ต้นและใบอ้อย ใยปาล์ม กะลาปาล์ม ทะลายปาล์ม กะลามะพร้าว ใยมะพร้าว เศษพืช มูลสัตว์ ก๊าซชีวภาพ ถ่านกะถอน หรือของเสียจากโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นต้น

"เชื้อเพลิงอื่น ๆ" หมายความว่า เชื้อเพลิงอื่นใดนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในประกาศนี้ แต่ไม่รวมถึงเชื้อเพลิงที่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ

"ระบบปิด" หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัตถุดิบที่มีการออกแบบให้มีการควบคุมปริมาตรอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น หม้อเผาปูนซีเมนต์ หม้อน้ำ เป็นต้น

"ระบบเปิด" หมายความว่า ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิงและหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการออกแบบเพื่อควบคุมปริมาตรอากาศและสภาวะแวดล้อมในการเผาไหม้ เช่น เตาเผาปูนขาว เตาหลอมโลหะแบบคิวโปล่า (Cupola) เป็นต้น

ข้อ ๓ อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณของสารเจือปนแต่ละชนิดไม่เกินที่กำหนดไว้ ดังต่อไปนี้

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่	
		ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
๑. ฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๒๔๐
	- ถ่านหิน	-	๓๒๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๓๒๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๓๒๐
	ข. การถลุง หลอมหลอม รีดดึง และ/หรือผลิต อลูมิเนียม	๓๐๐	๒๔๐
	ค. การผลิตทั่วไป	๔๐๐	๓๒๐
๒. พลวง (Antimony) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๓. สารหนู (Arsenic) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐	๑๖
๔. ทองแดง (Copper) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๕. ตะกั่ว (Lead) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๖. ปรอท (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓	๒.๔
๗. คลอรีน (Chlorine) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๓๐	๒๔
๘. ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	การผลิตทั่วไป	๒๐๐	๑๖๐

ชนิดของสารเจือปน (หน่วยวัด)	แหล่งที่มาของสารเจือปน	ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ ไม่มีการผสมไหม้เชื้อเพลิง	มีการผสมไหม้เชื้อเพลิง
๙. กรดกำมะถัน (Sulfuric acid) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๒๕	-
๑๐. ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๑๐๐	๘๐
๑๑. คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๔๗๐	๖๙๐
๑๒. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide) (ส่วนในล้านส่วน)	ก. แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๖๕๐
	- ถ่านหิน	-	๗๐๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๖๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๖๐
	ข. การผลิตทั่วไป	๕๐๐	-
๑๓. ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen) (ส่วนในล้านส่วน)	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้		
	- น้ำมันหรือน้ำมันเตา	-	๒๐๐
	- ถ่านหิน	-	๔๐๐
	- เชื้อเพลิงชีวมวล	-	๒๐๐
	- เชื้อเพลิงอื่น ๆ	-	๒๐๐
๑๔. ไซลีน (Xylene) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๒๐๐	-
๑๕. ครีซอล (Cresol) (ส่วนในล้านส่วน)	การผลิตทั่วไป	๕	-

ข้อ ๔ กรณีโรงงานใช้เชื้อเพลิงร่วมกันตั้งแต่ ๒ ประเภทขึ้นไป อากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องมีค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศไม่เกินค่าที่กำหนด สำหรับเชื้อเพลิงประเภทที่มีสัดส่วนการใช้มากที่สุด

ข้อ ๕ การตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน แต่ละชนิด ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

(๑) การตรวจวัดค่าปริมาณฝุ่นละออง ให้ใช้วิธี Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๒) การตรวจวัดค่าปริมาณพลวง สารหนู ทองแดง ตะกั่ว และสารปรอท ให้ใช้วิธี Determination of Metals Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๓) การตรวจวัดค่าปริมาณคลอรีน และไฮโดรเจนคลอไรด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Non-Isokinetic หรือวิธี Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Sources Isokinetic ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๔) การตรวจวัดค่าปริมาณกรดกำมะถัน ให้ใช้วิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๕) การตรวจวัดค่าปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ ให้ใช้วิธี Determination of Hydrogen Sulfuric, Carbonyl Sulfide and Carbon Disulfide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๖) การตรวจวัดค่าปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Carbon Monoxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๗) การตรวจวัดค่าปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources หรือวิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๘) การตรวจวัดค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ ให้ใช้วิธี Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้ หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

(๙) การตรวจวัดค่าปริมาณไซลีน และครีซอล ให้ใช้วิธี Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ที่องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency : U.S. EPA) กำหนดไว้หรือใช้วิธีตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

ข้อ ๖ การรายงานผลการตรวจวัดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ให้รายงานผลดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

(๒) ในกรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

(ก) ระบบปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ ๕๐ หรือ มีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ ๗

(ข) ระบบเปิดให้คำนวณผลที่ความดัน ๑ บรรยากาศ หรือที่ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ ๒๕ องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ข้อ ๗ ประกาศฉบับนี้ใช้บังคับสำหรับประเภทโรงงานใด ๆ ที่เป็นแหล่งกำเนิดสารเจือปนในอากาศที่ไม่ได้กำหนดค่าการระบายปริมาณสารเจือปนในอากาศไว้เป็นการเฉพาะ

ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๔๙
โฆสิต ปั้นเปี่ยมรัษฎ์
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

เอกสารสอบเทียบ

Request No.23-66/0210 MTC.No.23-66/0210

Number of page(s) 2

CALIBRATION CERTIFICATE

Nomenclature : DRYCAL FLOWMETER

Manufacturer : BIOS International Corporation, U.S.A.

Serial No.: 130230

Model : DCL-M

Scale range : 100 ml/min to 7 l/min

Subdivision : (0.0001, 0.001) l/min

Submitted by : SMILE LABORATORY CO.,LTD.

563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa Phasicharoen,

Bangkok 10160, Thailand.

Received date : 26 January 2023 **Condition of measured item :** Normal

Calibration date : 26 January 2023

Standard :

Standard	Certificate No.	Date due	Traceability
RTD Thermometer	PSL-T 643/65	1-Jun-24	TISTR
Molbox/PressureTransducer/UpStream	MP-0013-21	26-Jan-23	NIMT
Primary Flow Calibrator S/N 117982	MW-0011-21	8-Apr-23	NIMT
Primary Flow Calibrator S/N 119521	MW-0012-21	31-Mar-23	NIMT

Calibrated by : [redacted]

(Mr.Terasak Panna)

Approved by: [redacted]

Director

Mechanical Engineering Standards Laboratory

Ref. 2013266012600353001

Issued Date 1 February 2023

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpaig@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mlc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumaleep@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Mechanical Engineering Standards Laboratory Soi 1, Bangpoo Industrial Estate, Muang, Samutprakan 10280, Thailand.

Calibration point : (0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 2.5) l/min

Ambient condition : Temperature (23 ± 3) °C , Relative humidity (55 ± 15) %

Atmospheric pressure (1010±13) hPa

Calibration method : The flowmeter (UUC) was calibrated by comparison method with standard flowmeter according to CP-370.01.

The reported value is the value that converted to value at reference condition within pressure and temperature of the actual gas entering the UUC

Measurement data :

UUC Value (l/min)	Standard Value (l/min)	Temperature (°C)	Pressure (hPa)	Deviation (%)	Uncertainty (%)
0.05264	0.051031	24.517	1008.77	+3.15	1.00
0.10079	0.097916	24.512	1008.74	+2.94	0.99
0.20093	0.19604	24.514	1008.77	+2.49	0.99
0.50006	0.48853	24.486	1009.59	+2.36	0.99
1.0009	0.97769	24.483	1009.38	+2.37	0.86
2.0036	1.9580	24.472	1010.23	+2.33	0.86
2.5263	2.4684	24.419	1010.67	+2.34	0.86

The reported expanded uncertainties are based on standard uncertainties multiplied by a coverage factor k=2, which provides a level of confidence of approximately 95%.

The end of calibration certificate.

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.4

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpaig@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mlc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumaleep@tistr.or.th

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
Smile Laboratory Co., Ltd.
563/1 ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160 โทรศัพท์ 02-227-0265 โทรสาร 02-454-0317
563/1 Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160 Tel. 02-227-0265 Fax. 02-454-0317

Air Sampling Pump Calibration Report

Report No : PP-6606745

Calibrate Date : June 28, 2023

Equipment Type : Air Sampling Pump
Equipment Rang : 0.05-2.00 l/min
Calibration type : DRYCAL FLOWMETER
Calibration Rang : 0.05-5.00 l/min — Volume for Calibration : 0.05, 0.2, 1.0, 2.5 L/min
Environment Condition : 25.0 /deg C. — Environment Pressure : 758 mm Hg.
Customer Name : บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด

Item	Air Sampling Pump Serial Number	Flow Rate	First Time	Second Time	Third Time	Forth Time	Average
1	S/N 9620	0.05 L/min	0.0507	0.0509	0.0504	0.0508	0.0502
2	S/N 04449	0.05 L/min	0.0501	0.0509	0.0506	0.0502	0.0505
3	S/N 6611	1.0 L/min	1.0002	1.0001	0.9996	0.9999	1.0000
4	S/N 26142	2.5 l/min	2.4998	2.5001	2.5001	2.5002	2.5001
5	S/N 9619	1.0 L/min	1.0007	1.0002	1.0003	1.0004	1.0008
6	S/N 52704	2.5 L/min	2.5001	2.5004	2.5003	2.5007	2.5002
7	S/N 6614	0.2 l/min	0.2002	0.1996	0.2001	0.1999	0.2000
8	S/N 8214	1.0 l/min	1.0002	1.0001	0.9996	0.9999	1.0000
9	S/N 19050	2.5 L/min	2.5006	2.5004	2.5003	2.5001	2.5007

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

Calibration By : .....

(Mr. Tanhakorn Tawisakulrat)

Environmentalist

TDS
タイの忠較正およびサービス
Thaitadashi Calibration and Service Co., Ltd.
48/107 Soi Praditmanutham 19, Praditmanutham Rd.,
Ladprao, Bangkok 10230
E-mail : Cal@Thaitadashi.com
Tel. : 02-651-8668, 088-624-0055
www.สอบเทียบ.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0414

Certificate of Calibration

Certificate No. : L220927-02

Customer : บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
563/1 ถ.เทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพฯ 10160

Measurement Item : Digital Light Meter
Manufacturer : DIGICON
Model / Type : LX-73
Serial No. : T.044651
ID No. : -
Received Date : 26 September 2022

Order No. : OD No. 220926-06-01
Calibration Location : Luminance Laboratory
Environment
Min : 24.4 °C 49 %RH
Max : 24.8 °C 52 %RH

Calibration Method Used
This Instrument was calibrated by substitution with reference illuminance meter, the Instrument and reference illuminance meter were mounted with the plane of its diffuser vertical and normal to the direction of measurement. Calibration was illuminated by the luminous standard lamp (operated at colour temperature 2856K) according to calibration procedure no.CP10

Traceability of Measurement
This certificate provides traceability of measurement results to the International System of Units (SI) through :
- The National Institute of Metrology (Thailand) .

Reference Standard Equipment Used :

Name of Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Chroma Meter	CL-200	75621016	TP-1015-22	01-Jun-23

The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of the instrument.

Approved Signature :

Calibrated by :

TDS MD

TDS TM

Calibration Date : 27 September 2022
Issue Date : 27 September 2022

The reported uncertainty of measurement was estimated and based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

Thaitadashi Calibration and Service Co., Ltd.
48/107 Soi Praditmanutham 19, Praditmanutham Rd.,
Ladprao, Bangkok 10230
E-mail : Cal@Thaitadashi.com
Tel. : 02-551-8668, 088-624-0055
タイの忠較正およびサービス www.สอบเทียบ.com

Details of Calibration

1. Condition of calibration item : Normal condition, no indication find for any damage or malfunction.
2. The corrected measurement results can be obtained by dividing the UUC reading by the Illuminance Responsivity

Calibration Result

Function : Illuminance Measurement

Standard Setting (Lux)	UUC* Reading (Reading)	Illuminance Responsivity (Reading/Lux)	Uncertainty of Measurement (±Lux/Lux)
0.0	0.00	1.000	-
99.9	99.3	0.994	0.044
199.8	201.2	1.007	0.042
399.9	407	1.018	0.039
499.3	509	1.019	0.039
1001	1020	1.019	0.039
2001	2041	1.020	0.039

UUC: Unit Under Calibration

This report will certify of the calibrated equipment only.
{End}

TDS MD TDS TM

TISTR NSC-TISTR-ITS 17025 CALIBRATION (CM)

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0633 MTC No. EEL. BP. 27/0765

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : Smile Laboratory Co.,Ltd.

Address : 563/1, Thoet Thai Rd., Bangwa, Phasicharoen, Bangkok 10160.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.

: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Acoustic Calibrator

Manufacturer : Quest Technologies

Model : QC-20

Serial No. : QF4090085

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

Standards used :

1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Brüel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Panasonic VP-7722A S/N 041477D122.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2633526.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 20 Jul. 2022

Date of Calibration : 22 Jul. 2022

1/3

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

Request No. 21-65/0633 **MTC No.** EEL. BP. 27/0765

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa , Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa , 23.0°C and 50 %RH

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	93.95	-0.05	± 0.10	±0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1000.0	0.0	± 1.5	±1.0%

3. Total distortion

Standard Microphone Type	Measured Total distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1.00	± 0.50	±3.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Date of Calibration : 22 Jul. 2022

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-65/0633 **MTC No.** EEL. BP. 27/0765

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 114 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	114.02	0.02	± 0.10	±0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Devinted value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	1001.0	1.0	± 1.5	±1.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch Bruel&Kjaer 4180	0.48	± 0.50	±3.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by : [redacted]

Approved by : [redacted]

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 22 Jul. 2022

Date of Issue : 26 Jul. 2022

Ref : 201126507200318300 1

End of Certificate

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BL.MTC.002 Rev.4

Head Office
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, Changwat Pathumthani 12120, Thailand
Tel. (66) 0 2577 9000
Fax. (66) 0 2577 9009
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

SCARLET | TEEM

CERTIFICATE OF CALIBRATION

NO. 2022070413

Name of Product:	Sound Level Meter
Model:	ST-210
Serial Number:	820734
Specification:	Class 2
Conclusion:	Pass
Date of calibration:	2022-09-12
Due Date.	2023-09-11

I. This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable we ... meets all specification given in the Manual(s) or respectively surpass them, and applies only to the unit identified abo...

II. This certificate is produced with advanced equipment & procedures which permi... cation of all data supplied herein.

III. This certificate of calibration shall not be reproduced except in full, without writte... Taiwan.

1. Preliminary inspection: OK

2. Type & serial No. of Microphone: AWA14423A-000307

3. Adjustments to indicated sound levels:

Type of Calibrator: B&K 4231

Sound Pressure Level: 94.0 dB

Equivalent Free-field Sound Level (reference environment conditions) 93.8 dB

4. Measuring up limit: 138 dBA

5. Frequency weightings (Acoustic signal tests for Z weighting, other electric signal tests.)

Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB			Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB		
	A	C	Z		A	C	Z
20	-50.5	-6.2	0.1	1000	0.0	0.0	0.0
31.5	-39.7	-3.2	-0.2	2000	1.1	-0.1	0.1
63	-26.2	-0.7	-0.1	4000	1.0	-0.8	0.1
125	-16.2	-0.1	0.0	8000	-1.1	-2.8	0.1
250	-8.7	0.1	0.1	12500	-11.2	-12.9	0.2
500	-3.3	0.0	0.0	/	/	/	/

6. Self-generated noise

Microphone replaced by electrical input signal device

25.3 dB(A)	27.6 dB(C)	37.2 dB(Z)

7. F&S Weighting

Rate of the F weighting decrease (dB/s)	34.2
Rate of the S weighting decrease (dB/s)	4.1
Deviation of F&S	0.0

8. Level Linearity (A-weighting at frequency 1 kHz)

Reference sound level 90.0 dB

Max error at 10dB steps upper reference sound level 0.1 dB

Max error at 1dB steps within 5dB of the upper limit linear operating range 0.0 dB

Max error at 10dB steps below reference sound level 0.1 dB

Max error at 1dB steps within 5dB upper the lower limit linear operating range 0.1 dB

9. Tone burst response (A Weighting):

Single Toneburst duration /ms	Toneburst response /dB			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
500	0.0	-4.0	-2.9	-7.0
200	-1.1	-7.4	-6.9	-7.0
2	-18.0	-26.8	-20.9	-7.0
0.25	-27.2	/	-36.2	-7.1

10. Peak C sound level (500Hz):

Cycle	One cycle	nominal value	Positive half	nominal value	Negative half	nominal value
(Cpeak-Lc)(dB)	3.5	3.5	2.3	2.4	2.3	2.4

11. Overload Indication: Pass

12. Statistical analysis function

Sweep signal maximum indicated sound level: 123.0 dB

Sweep amplitude: 40 dB

Scan cycle time: 60 S; Measurement period: 180 S.

Items	Measued value/dB	Theoretical calculated value/dB	Error/dB
LAeq,T	113.3	113.2	-0.1

L5	121.0	121.0	0.0
L10	119.0	119.0	0.0
L50	103.0	103.0	0.0
L90	87.1	87.0	0.1
L95	85.1	85.0	0.1

Uncertainty of measurement results: 0.4 dB (k=2)

Environment conditions:

Air temperature: 25 °C

Relative humidity: 55 %

Static pressure: 101.8 kPa

References:

IEC 61672-3 Sound Level Meters Part 3: Periodic tests

SCARLET TECH

CERTIFICATE OF CALIBRATION

NO. 20221215110

Name of Product:	Sound Level Meter
Model:	ST-210
Serial Number:	820790
Specification:	Class 2
Conclusion:	Pass
Date of calibration:	2022-12-15
Due Date:	2023-12-14

SCARLET TECH CO., LTD. SCARLET TECH

Calibrated by: [redacted]

I. This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable with the internal ISO9001 procedures and meets all specification given in the Manual(s) or respectively surpass them, and applies only to the unit identified above.

II. This certificate is produced with advanced equipment & procedures which permit comprehensive quality assurance verification of all data supplied herein.

III. This certificate of calibration shall not be reproduced except in full, without written permission of the Scarlet Tech Co Ltd Taiwan.

1. Preliminary inspection: OK

2. Type & serial No. of Microphone: AWA14421A-000329

3. Adjustments to indicated sound levels:

Type of Calibrator 8BK 4231

Sound Pressure Level 94.0 dB

Equivalent Free-field Sound Level (reference environment conditions) 93.8 dB

4. Measuring up limit: 138 dBA

5. Frequency weightings (Acoustic signal tests for Z weighting, other electric signal tests.)

Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB			Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB		
	A	C	Z		A	C	Z
20	-50.3	-6.1	-0.3	1000	0.1	0.0	0.0
31.5	-39.5	-3.1	0.0	2000	1.3	-0.1	0.0
63	-26.2	-0.8	0.0	4000	1.3	-0.6	0.0
125	-16.2	-0.2	0.0	8000	-1.1	-3.1	0.1
250	-8.7	0.0	0.0	12500	-11.0	-13.0	0.0
500	-3.2	0.0	0.0	/	/	/	/

6. Self-generated noise

Microphone replaced by electrical input signal device

25.0 dB(A)	26.2 dB(C)	33.3 dB(Z)

7. F&S Weighting

Rate of the F weighting decrease（dB/s）	35.1
Rate of the S weighting decrease（dB/s）	4.4
Deviation of F&S	-0.1

8. Level Linearity (A-weighting at frequency 1 kHz)

Reference sound level 90.0 dB

Max error at 10dB steps upper reference sound level -0.1 dB

Max error at 1dB steps within 5dB of the upper limit linear operating range 0.0 dB

Max error at 10dB steps below reference sound level 0.1 dB

Max error at 1dB steps within 5dB upper the lower limit linear operating range 0.1 dB

9. Tone burst response（A Weighting）：

Single Toneburst duration /ms	Toneburst response /dB			
	$L_{Aeq,Tx}-L_A$	$L_{Amax,Tx}-L_A$	$L_{Ax}-L_A$	$L_{Aeq,T}-L_A$
500	0.0	-4.0	-2.9	-7.0
200	-1.0	-7.4	-6.9	-7.0
2	-18.2	-26.9	-26.9	-7.0
0.25	-27.3	/	-36.1	-7.0

10. Peak C sound level（500Hz）：

Cycle	One cycle	nominal value	Positive half	nominal value	Negative half	nominal value
LCpeak-LC(dB)	3.4	3.5	2.4	2.4	2.3	2.4

11. Overload indication: Pass

12. Statistical analysis function

Sweep signal maximum indicated sound level: 123.0 dB

Sweep amplitude: 40 dB

Scan cycle time: 60 S; Measurement period: 180 S.

Items	Measured value/dB	Theoretical calculated value/dB	Error/dB
LAeq,T	113.3	113.4	-0.1
L5	121.0	121.0	0.0
L10	119.0	119.0	0.0
L50	103.0	103.0	0.0
L90	87.1	87.0	0.1
L95	85.2	85.0	0.2

Uncertainty of measurement results: 0.3 dB (k=2)

Environment conditions:

Air temperature: 20 °C

Relative humidity: 60 %

Static pressure: 101.6 kPa

References:

IEC 61672-3 Sound Level Meters Part 3: Periodic tests

SCARLET | TECH

CERTIFICATE OF CALIBRATION

NO. 20221215115

Name of Product:	Sound Level Meter
Model:	ST-21D
Serial Number:	820795
Specification:	Class 2
Conclusion:	Pass
Date of calibration:	2022-12-15
Due Date:	2023-12-14

SCARLET TECH CO., LTD. SCARLET | TECH 安塔科技有限公司

Calibrated by [redacted]

I. This report certifies that all calibration equipment used in the test is traceable with the internal ISO9001 procedures and meets all specification given in the Manual(s) or respectively surpass them, and applies only to the unit identified above.
II. This certificate is produced with advanced equipment & procedures which permit comprehensive quality assurance verification of all data supplied herein.
III. This certificate of calibration shall not be reproduced except in full, without written permission of the Scarlet Tech Co Ltd Taiwan.

1. Preliminary Inspection: OK

2. Type & serial No. of Microphones: AWA14421A-000235

3. Adjustments to indicated sound levels:

Type of Calibrator 8&K 4231

Sound Pressure Level 94.0 dB

Equivalent Free-field Sound Level (reference environment conditions) 93.8 dB

4. Measuring up limit: 138 dBA

5. Frequency weightings (Acoustic signal tests for Z weighting, other electric signal tests.)

Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB			Nominal frequency /Hz	Frequency weighting / dB		
	A	C	Z		A	C	Z
20	-50.4	-6.1	-0.1	1000	0.1	0.0	0.0
31.5	-39.4	-3.0	-0.1	2000	1.3	-0.1	0.0
63	-26.2	-0.8	0.0	4000	1.3	-0.6	0.0
125	-16.2	-0.2	0.0	8000	-1.2	-3.1	0.1
250	-8.6	0.0	0.0	12500	-11.0	-13.0	0.0
500	-3.2	0.0	0.1	/	/	/	/

6. Self-generated noise

Microphone replaced by electrical input signal device

25.3 dB(A)	27.5 dB(C)	36.1 dB(Z)

7. F&S Weighting

Rate of the F weighting decrease (dB/s)	35.2
Rate of the S weighting decrease (dB/s)	4.4
Deviation of F&S	0.0

8. Level Linearity (A-weighting at frequency 1 kHz)

Reference sound level 90.0 dB

Max error at 10dB steps upper reference sound level 0.1 dB

Max error at 1dB steps within 5dB of the upper limit linear operating range 0.0 dB

Max error at 10dB steps below reference sound level 0.1 dB

Max error at 1dB steps within 5dB upper the lower limit linear operating range 0.1 dB

9. Tone burst response (A Weighting) :

Single Toneburst duration /ms	Toneburst response /dB			
	$L_{Amax}-L_A$	$L_{Amax}-L_A$	$L_{Ar}-L_A$	$L_{Aref}-L_A$
500	0.0	-4.0	-2.9	-7.0
200	-1.0	-7.4	-6.9	-7.0
2	-18.2	-26.9	-26.9	-7.0
0.25	-27.3	/	-36.1	-7.0

10. Peak C sound level (500Hz) :

Cycle	One cycle	nominal value	Positive half	nominal value	Negative half	nominal value
LCpeak-LC(dB)	3.4	3.5	2.3	2.4	2.3	2.4

11. Overload indication: Pass

12. Statistical analysis function

Sweep signal maximum indicated sound level: 123.0 dB

Sweep amplitude: 40 dB

Scan cycle time: 60 S; Measurement period: 180 S.

Items	Measured value/dB	Theoretical calculated value/dB	Error/dB
LAeq,T	113.3	113.4	-0.1

1.5	121.0	121.0	0.0	0.0
1.10	119.0	119.0	0.0	0.0
1.50	103.0	103.0	0.0	0.1
1.90	97.1	97.0	0.1	0.1
1.95	85.2	85.0	0.2	0.2

Uncertainty of measurement results: 0.6 dB (k=2)

Environment conditions:

Air temperature: 20 °C

Relative humidity: 60 %

Static pressure: 101.8 kPa

References:

IEC 61672-3 Sound Level Meters Part 3: Periodic tests

neediss **Certificate of Calibration**

Method 5 Pre-Test Calibration - Liters (L)

UUT Meter Console Information

Model #:	XC-572-V
Serial #:	1602005
DGM Model #:	SK25EX
DGM Serial #:	08002115

Calibration Conditions

Bar. Pressure (mm Hg):	758.3
Ambient Temperature (°C):	25.5
Relative Humidity (%):	55
Altitude (m):	1.83
Bar. Pressure Corr. (mm Hg):	758.2

Factors/Conversions

Std. Temp. (K):	293.15
Std. Press. (mm Hg):	760
K_1 (K/mm Hg):	0.3857

Reference Equipment

Calibration Meter Model:	DGMR-200H
Cal. Date:	03-Jun-22
Serial No.:	0000026
Gamma:	1.0000

UUT Meter (DGM)								Reference Meter (WTM)				
Run Time (minutes)	Orifice, ΔH (mm H2O)	Volume			Meter Temperature (°C)		Meter Pressure (mmHg)	Volume (L)			Outlet Temperature (°C)	
		Initial (L)	Final (L)	Total (L)	Initial	Final		Initial	Final	Total	Initial	Final
θ	$P_{m(g)}$	V_{mi}	V_{mf}	V_m	t_{mi}	t_{mf}	P_w	V_{wi}	V_{wf}	V_w	t_{wi}	t_{wf}
840.00	13.00	1092058.7	1092223.8	165.1	25.0	25.0	0.3	0.00	176.45	176.45	25.0	25.0
630.00	25.00	1092223.8	1092396.4	172.6	25.0	26.0	0.5	0.00	183.90	183.90	25.0	25.0
450.00	50.00	1092396.4	1092566.4	170.0	26.0	26.0	0.6	0.00	180.74	180.74	25.0	25.0
360.00	80.00	1092566.4	1092739.6	173.2	27.0	27.0	2.0	0.00	184.05	184.05	25.0	25.0
300.00	120.00	1092739.6	1092916.8	177.2	27.0	28.0	2.4	0.00	187.87	187.87	25.0	25.0

Standardized Data

Reference Meter (L)		UUT Meter (L)		Correction Factor		ΔH @ (mm H2O)	
Std. Vol.	Std. Flow	Std. Vol.	Std. Flow	Value	Variation	0.0212 SCMM	Variance
$V_{m(std)}$	$Q_{m(std)}$	$V_{m(std)}$	$V_{m(std)}$	Y	ΔY	ΔH@	ΔΔH@
173.20	12.37	162.14	12.4	1.0682	0.0028	37.7	-0.958
180.60	17.20	169.42	17.2	1.0650	0.0095	37.5	-1.130
177.54	23.67	165.99	23.7	1.0532	-0.0022	39.7	1.012
181.41	30.24	170.06	30.2	1.0668	0.0013	39.1	0.500
185.36	37.07	174.37	37.1	1.0630	-0.0024	39.2	0.576
				1.0654	= Y Avg.	38.6	= ΔH@ Avg.

Note: For Calibration Factor Y, the ratio of the reading of the calibration meter to the dry gas meter, acceptable tolerance of individual values from the average is +-0.02

Note: For $\Delta H_@$, orifice pressure differential that equates to 0.0212 m^3/min at standard temperature and pressure, acceptable tolerance of individual values from the average is +-0.20 inches (5 mm) H_2O

Pass/Fail Judgment : Pass

Calibrate By : [redacted] Approved By: [redacted] Date: 24 Feb 23

The equipments used and described on this certificate have been calibrated against standards traceable to the National Institute of Standards and Technology (NIST) and in reference to EPA Method 5, Section 10.3.1

neediss

Neediss Supply Instrument Co., Ltd.

neediss **Certificate of Calibration - Supplemental**

Nomenclature

P_b - Barometric Pressure
DGM - Dry Gas Meter
K_1 - Constant based on standard temp and press
θ - Run time, in minutes
P_m - ΔH (Meter Pressure, gauge)
V_m - Volume collected by test meter, corrected for STP
Q_{std} - Calculated flow rate of test meter
K' - Critical orifice coefficient
P_s - Measured pressure of reference meter
t_s - Temperature measured in reference meter

Equations

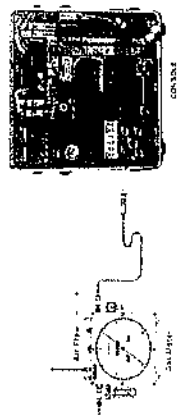
$$V_{m(std)} = Y * K_1 \frac{V_m * (P_{bar} + \frac{P_{meter}}{13.6})}{T_m}$$

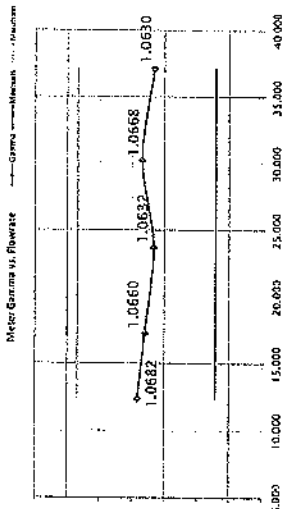
$$Y = \frac{V_{m(std)}}{V_{m(std)}} \qquad Q_{std} = \frac{V_{m(std)}}{\theta}$$

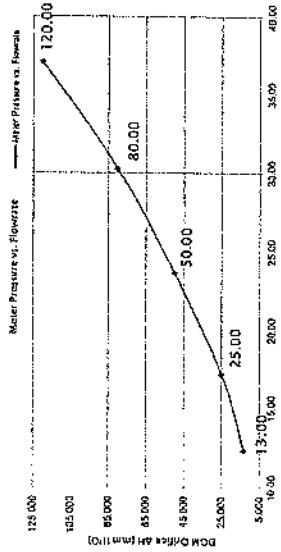
$$K_1 = \frac{T_{std}}{P_{std}}$$

$$\Delta H@ = \frac{P_{meter} * (1.0000 \pm 0.0067 * (t_m + \frac{t_{meter}}{2}))}{T_m} * \left(\frac{P_s + H}{13.6 * P_{bar}}\right)^2$$

Calibration Train







neediss

Certificate of Calibration

Method 5 Console Sensor Calibration - Metric Units

Console Information

Model #:	XC-572-V
Serial #:	1602005
Units:	Metric

Calibration Conditions

Pbar (mm. Hg):	758.3
Humidity (%):	55
Tamb (°C):	25.5
Elevation (m):	1.8
Cor. Pbar (mm. Hg):	758.2

Reference Devices

TC Calibrator Model:	CC-VTR-SH
Reference #:	091109269
Barometer Model:	730930
Reference #:	EBARODIALSPE01
Pressure Model:	718 30G
Reference #:	9513013

Temperature Display Calibration Data

Reference Point[1]	Reference Temp.	Test Thermocouple Calibrations						Reference Point Status[2]
		Aux	Stack	Probe	Oven	Filter	Exit	
#	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	Pass/Fail
1	-18	-17	-17	-17	-17	-17	-17	PASS
2	38	37	37	38	38	38	38	PASS
3	93	93	93	94	94	94	94	PASS
4	149	149	149	149	150	150	149	PASS
5	260	259	259	259	260	260	260	PASS
6	371	372	372	372	371	372	372	PASS
7	482	483	483	483	483	483	483	PASS
8	593	594	594	594	593	595	594	PASS
9	816	817	817	816	817	816	817	PASS
10	1038	1040	1039	1039	1039	1040	1039	PASS
								PASS

*Overall Audit Status

NIST Reference Thermocouple ID: 12702001

	Ref Point	Theoretical Temp.	DGM Thermocouple Sensor Reading	ΔT_{abs}[4]
	#	°C	°C	°C
Ice Water	1	0.2	0	0.07%
Ambient[3]	2	25.5	24	0.31%
			Maximum[5]	0.31%
			Status	PASS

[3] Ambient temperature thermocouple is not audited to EPA standards, and should not be used as an official reference for Ambient Temperature

Calibrate By: [redacted] Appproved By: [redacted] Date: 24 Feb 23

Notes

[1] Suggested, minimum reference points are 10 (0, 100, 200, 300, 500, 700, 900, 1100, 1300, 1500 °F), can test for more

[2] For valid test results, the maximum difference between temperature and reference readings should be less than ±2.5 °F (±1 °C), for all thermocouples except for the stack thermocouple which should be less than ±7.5 °F (±4 °C). Absolute temperature, from the reference reading and the exit thermocouple which should be less than ±2 °F (±1 °C) from the reference reading (EPA Method 2, Section 6.3 and EPA Method 5, Sections 6.1.1.7-6.1.1.8)

[3] Do not change this cell value, it is instead based on input from Cell H8 at the top of this sheet under "Calibration Conditions"

[4] Absolute temperature difference and 67.4 formulas are calculated based on user input from cell D8 at the top of this sheet under "Meter Console Information"

[5] For valid test results, the maximum difference between console and reference barometric pressure readings should be less than ±0.1 in. Hg (±2.5 mm Hg). (EPA Method 5, Section 6.1.2)

[6] For valid test results, the maximum difference between console and reference vacuum readings should be less than ±0.5 in. Hg (±12.5 mm Hg)

[7] For valid test results, the maximum difference between console and reference vacuum readings should be less than ±0.05 in. H2O (±1.25 mm H2O) or 5% of full scale

neediss

Neediss Supply Instrument Co.,Ltd.

neediss *Console Sensor Calibration Data Sheet*

Console Information
Model #: XC-572-V
Serial #: 1602005
Units: Metric
Type: "English"

Calibration Conditions
Pbar (mm. Hg): 758.3
Humidity (%): 55.0
Temp (°C): 25.5
Corr. Pbar (mm. Hg): 759.2

Reference Devices
TC Simulator Model: CC-VTR-SH
Reference #: 091109269
Barometer Model: 736930
Reference #: EBARODIALSPE01
Digital Pressure Calibrator Model: 718 30G
Reference #: 3891001

Pressure Gauge / Manometer Calibration Data

Console Vacuum Calibration			
Reference Point	Reference Vacuum	Console Vacuum	Reference Point Status[5]
#	in. Hg	in. Hg	Pass/Fail
1	-5.0	-5.0	PASS
2	-15.0	-15.0	PASS
3	-20.0	-19.6	PASS

Reference Point[3]	ΔH_Manometer Calibration			Reference Point Status[2]
	Reference	Positive (+) Pitot	Negative (-) Pitot	
#	mm H2O	mm H2O	mm H2O	Pass/Fail
1	-200.000	0.0	-200.0	PASS
2	-150.000	0.0	-150.0	PASS
3	-100.000	0.0	-100.0	PASS
4	-80.000	0.0	-80.0	PASS
5	-50.000	0.0	-50.0	PASS
6	0.000	0.0	0.0	PASS
7	50.000	50.0	0.0	PASS
8	80.000	80.0	0.0	PASS
9	100.000	100.0	0.0	PASS
10	150.000	150.0	0.0	PASS
11	200.000	200.0	0.0	PASS
			ΔH Overall Audit Status	PASS

Reference Point[3]	ΔP_Manometer Calibration			Reference Point Status[2]
	Reference	Positive (+) Pitot	Negative (-) Pitot	
#	mm H2O	mm H2O	mm H2O	Pass/Fail
1	-200.000	0.0	-200.0	PASS
2	-150.000	0.0	-150.0	PASS
3	-100.000	0.0	-100.0	PASS
4	-80.000	0.0	-80.0	PASS
5	-50.000	0.0	-50.0	PASS
6	0.000	0.0	0.0	PASS
7	50.000	50.0	0.0	PASS
8	80.000	80.0	0.0	PASS
9	100.000	100.0	0.0	PASS
10	150.000	150.0	0.0	PASS
11	200.000	200.0	0.0	PASS
			ΔP Overall Audit Status	PASS

Calibrate By: [redacted] Appproved By: [redacted] Date: 24 Feb 23

[1] Suggested minimum reference points are 10 (0, 100, 200, 300, 500, 700, 900, 1100, 1500, 1900 °F), can test for more

[2] For valid test results, the maximum difference between temperature and reference readings should be less than ±5.4 °F (±3 °C) for all thermocouples except for the stack thermocouple which should be less than ±1.5% absolute temperature from the reference reading and the exit thermocouple which should be less than ±2°F (±1 °C) from the reference

[3] Do not change this cell value, this instead based on input from Cell I18 at the top of this sheet under "General Conditions"

[4] Absolute temperature difference and other formulas are calculated based on input from cell C8 at the top of this sheet under "Meter Console Information"

[5] For valid test results, the maximum difference between console and reference barometric pressure readings should be less than ±0.1 in. Hg (±2.5 mm Hg) (EPA Method 5, Section 6.1.2)

[6] For valid test results, the maximum difference between console and reference vacuum readings should be less than ±0.5 in. Hg (±12.5 mm Hg)

[7] For valid test results, the maximum difference between console and reference vacuum readings should be less than ±0.05 in. H2O (±1.25 mm H2O), or 5% of full scale

I certify that the above Thermocouple Sensors were calibrated in accordance with US EPA Methods 2 and 5, CFR 40 Part 60

neediss
Neediss Supply Instrument Co.,Ltd.

neediss *Console Sensor Audit QA Sheet*

Meter Console Information (UUT)
Model #: XC-572-V
Serial #: 1602005
Units: Metric

Calibration Conditions
Pbar (mm. Hg): 758.3
Humidity (%): 55
Amb. Temp. (°C): 25.5
Altitude (m): 1.8
Corrected Pbar (mm. Hg): 759.2

Reference Devices
TC Simulator Model: CC-VTR-SH
Reference #: 91109269
Barometer Model: 369307
Reference #: EBARODIALSPE01
DP Calibrator Model: 718 30G
Reference #: 9543013

Audit Data

Reference Point	Reference Temp.[1]	Thermocouple Probe Audit						Reference Point Status[2]
		Aux	Stack	Probe	Oven	Filter	Exit	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	Pass/Fail
Room	25.4	24	24	25	25	25	25	PASS
Ice Water	0.1	0	0	1	1	1	1	PASS

Console Vacuum Audit			
Reference Point	Reference Vacuum	Console Vacuum	Reference Point Status[3]
#	in. Hg	in. Hg	Pass/Fail
1	17.0	16.5	PASS

Calibrate By: [redacted] Approved By: [redacted] Date: 24 Feb 23

Notes

[1] For valid test results, the maximum difference between test and reference readings should be less than ±4 °F (±3 °C) for all thermocouples except for the stack thermocouple which should be less than ±1.5% absolute temperature from the reference reading and the exit thermocouple which should be less than ±2°F (±1 °C) from the reference reading (EPA Method 2, Section 6.3 and EPA Method 5, Sections 6.1.1.7-6.1.1.8)

[2] For valid test results, the maximum difference between console and reference barometric pressure readings should be less than ±0.1 in. Hg (±2.5 mm Hg), (EPA Method 5, Section 6.1.2)

[3] For valid test results, the maximum difference between console and reference vacuum readings should be less than ±0.5 in. Hg (±12.5 mm Hg)

I certify that the above Thermocouple, Barometric, and Vacuum Sensors were calibrated and audited in accordance with US EPA Methods, CFR 40 Part 60

neediss
Neediss Supply Instrument Co.,Ltd.

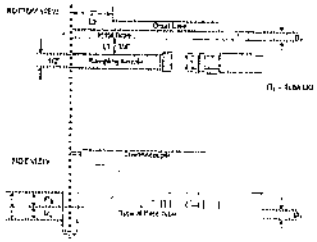
neediss Sampling Probe and Pitot Validation

Samplig System Equipment Information

Probe Sheat	Apex 1 in , 4 ft.
Probe Number	-
Pitot tube Number	A9270
Pitot tube Type	S Type 3/8 inc.
Validation method	Standard Probe 1 in. and 1/2 in. Sampling Nozzle

Validation Conditions and Equipmant

Digital Calipers	CD-15APX	
Reference No.	A22070181	
Digital Inclinometer	BASELINE	
Reference No.	FEI 12-1057	
Temperatute	25.6	°C±3
Barometric Pressure	758.2	mm Hg



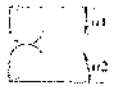
Sampling Probe Validation with Tune up

☑ Measure and Alinment with 1/2" Sampling Nozzle(12.7 mm)

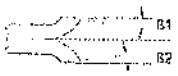
	Measured		Standard Range
L_1 =	1.90	cm.	(1.905 cm. or 3/4 in.)
L_2 =	5.02	cm.	(5.08 cm. or 2.0 in.)
D_T =	0.954	cm.	(3/8 in.)
A =	2.12	cm.	($2.1\ D_T \le A \le 3D_T$)
$A/2D_T$ =	1.112	cm.	($1.05\ P_A / D_T \le A \le 1.5$)

Pitot Tube Validations and Engles measurement Result

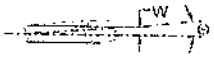
☑ · Measure Result after Maintanance and Adjustable

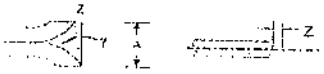


P_B Size			Standard Range
α_1	=	1.60 °	≤ 10°
β_1	=	-1.10 °	≤ 5°



P_A Size			
α_2	=	5.00 °	≤ 10°
β_2	=	2.40 °	≤ 5°





Eiglas measurement		Calculated Result	Standard Range
W =	1.90 °	0.070 cm.	W < 0.08 cm (1/32 in.)
Z =	-0.31 °	-0.011 cm.	Z < 0.032 cm (1/8 in.)

Can be use 0.84 for Cp(s) if the sym of face-opening misalignment show above with not affect the base line value of Cp(s). Satisfy as standard range

Validation By: [redacted] Appproved By: [redacted] Date: 24 Feb 23

neediss
Neediss Supply Instrument Co.,Ltd.

neediss Nozzle Validation

Samplig System Equipment Information

Console Model	XC-572-V
Console Number	1502005
DGM Model	SK25EX
DGM Number	00002115

Validation Conditions

Digital Calipers	CD-15APX	
Reference No	A22070181	
Temperatute	25.5	°C±3
Barometric Pressure	758.2	mm Hg

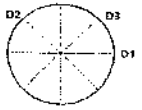
Validation Data					Results	
Nozzle ID	Nozzle Diameter				Different	($D_1 + D_2 + D_3$) / 3
Sizes		D_1	D_2	D_3	ΔD	Davg
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NS-4	3.17	3.18	3.17	3.18	0.006	3.177
NS-6	4.77	4.76	4.75	4.75	0.008	4.753
NS-8	6.35	6.73	6.66	6.73	0.040	6.707
NS-10	7.92	7.74	7.75	7.75	0.006	7.747
NS-12	9.52	9.52	9.51	9.52	0.006	9.517
NS-14	11.09	10.98	10.98	10.97	0.006	10.977
NS-16	12.70	12.71	12.71	12.72	0.006	12.713

Where :

D1, D2, D3 = There difference nozzle diamiters , mm ; diameter must be within 0.025 mm

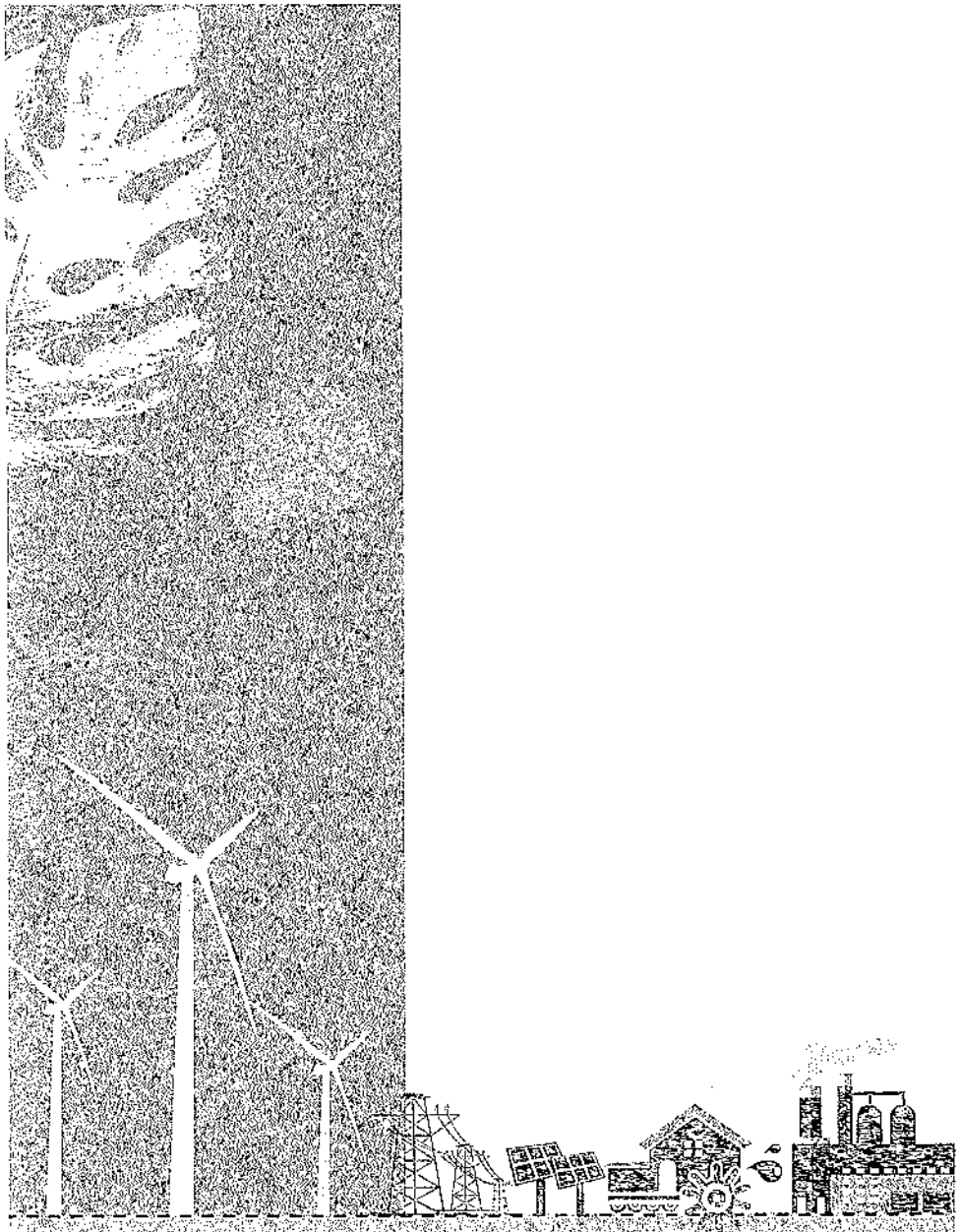
Δ D = Maximum difference between any two diameters, must be ≤ 0.100 mm

D avg = ($D_1 + D_2 + D_3$) / 3



Validation By: [redacted] Appproved By: [redacted] Date: 24 Feb 23

neediss
Neediss Supply Instrument Co.,Ltd.



SMILE
LABORATORY CO., LTD.
บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
563/1 ถนนพัฒนาการ แขวงบางนา เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10160
โทรศัพท์ 02-327-0266 โทรสาร 02-454-0317
E-mail: smilelab1609@gmail.com

H&A CUTTING WORKS LTD

สำเนา

ที่ HA 0021 / 2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (แบบ รสส.)

เรียน ผู้อำนวยการกลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พื้นที่ 3

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงาน รสส.2 และ รสส.3 จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ประกอบกิจการเจียระไนเพชรเพื่อส่งออก ได้จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ภายในสถานประกอบกิจการ ตามที่ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวดที่ 5 ข้อที่ 15 ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่งรายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด

ดังนั้นทางบริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด จึงใคร่ขอส่ง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ภายในสถานประกอบกิจการ ประจำปี 2566 ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ [redacted]

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

(ชป.2) นางสาวจิณหนว สานุคร มือถือ 082-495-6332 / E-mail: jintana_s@hacuttingworks.co.th

ลงชื่อ [redacted] รับมอบแล้ว

วันที่ 25 ก.ค. 25

H&A CUTTING WORKS LTD. 74 Soi Sukhumvit 31 Klong Toei Nuea Wattana Bangkok 10110 Thailand

Tel. 0-2204-1155 Fax. 0-2204-1156 Website: hacutting.com Email: info@hacutting.com

---

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) นวพนิเทศภูมาร์ ชิวสวรบวม เกวมเรีย นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำแทน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105542076539

ประกอบกิจการ ผลิตเครื่องประดับอัญมณี/เพชรพลอย

ตั้งอยู่ที่ 74 ซอยสุขุมวิท 31 แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

รหัสไปรษณีย์ 10250 โทรศัพท์ 02-727-0878 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

○ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ *เป็นผู้ดำเนินการเอง* (แบบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อนามสกุลเจ้าหน้าที่ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภทของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑)		
๒)		
๓)		

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

☑ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ (แบบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตร ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อนามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับการขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑) บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด	๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖	๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๗
๒) บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด	๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖	๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)

☑ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

SMILE Laboratory Co., Ltd.

ลงชื่อ [redacted]

(นางสาว [redacted])

บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด)

นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด

ลงชื่อ [redacted]

(นาย [redacted])

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส.๒

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

เครื่องตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	ค่าการตอบสนอง	ค่าการชดเชยศูนย์ (Zero Drift) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วันที่สอบเทียบ/ปรับเทียบค่าระดับ (ปีล่าสุด)	หมายเหตุ
๑) Digital Light Meter	DIGICON / LX-73	T.044651	CIE 1931	0.00	27 กันยายน 2565	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบพื้นที่ (Area Measurement)

เวลาตรวจวัด	ที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักษณ์) ค่าเฉลี่ยพื้นที่	ค่าเกณฑ์	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
☑ ช่วงกลางวัน	**ตรวจวัดแบบพื้นที่**					
เวลา ๑๙.๐๐-๑๙.๐๐ น.	ห้องประชุมพยาบาล	ห้องทักท้อน	242	217	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบ่งผนังพื้นที่ที่สำเร็จและตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ และแสดงผลรวมราคาเป็นเอกสารแนบ

๒) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยด้านประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยการแสดงคุณภาพงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๓) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ลงชื่อ [redacted]
(นางสาวนัฐวี เลิศเทพ[redacted])
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส.๒

๔. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงานตำแหน่งที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มของแสงสว่าง (ลักซ์) เดือนที่ ๑	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่ตรวจวัด (ลักซ์) เดือนที่ ๒	เดือนที่ ๓	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
☑ ช่วงกลางวัน	**ตรวจวัดแบบจุด**						
เวลา ๑๙.๐๐-๑๙.๐๐ น.	Top : โต๊ะขัด B037	ขัดชิ้นงาน	1,207	811	536	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Top : โต๊ะขัด B022	ขัดชิ้นงาน	1,591	837	814	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Top : โต๊ะขัด B009	ขัดชิ้นงาน	1,255	873	610	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Top : โต๊ะขัด B001	ขัดชิ้นงาน	1,249	824	518	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Top : โต๊ะขัด B006	ขัดชิ้นงาน	1,509	718	523	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณฤทัย	ตรวจสอบเทซร	2,389	924	628	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสางภี	ตรวจสอบเทซร	3,548	576	613	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 1	งานคอมพิวเตอร์	632	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณรุ่งตะวัน	ตรวจสอบเทซร	3,412	927	628	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 2	งานเอกสาร	2,218	902	520	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 3	งานคอมพิวเตอร์	1,259	823	702	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณอำนวย	ตรวจสอบเทซร	3,588	811	604	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะทำงานคุณสะเดียรติ	ตรวจสอบเทซร	1,288	723	603	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 4	งานคอมพิวเตอร์	2,055	608	611	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 5	งานคอมพิวเตอร์	1,341	602	610	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 6	งานคอมพิวเตอร์	1,850	647	604	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 7	งานคอมพิวเตอร์	2,733	623	602	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	QC Control 2 : โต๊ะลงข้อมูล 8	งานคอมพิวเตอร์	4,270	618	627	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Girdle 2 : โต๊ะขัดขึ้นงาน A060	ขัดชิ้นงาน	1,360	623	602	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Bottom RF : โต๊ะขัดชิ้นงาน A036	ขัดชิ้นงาน	1,341	606	554	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Bottom Repair : โต๊ะขัดชิ้นงาน A024	ขัดชิ้นงาน	1,411	602	513	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Top Halve 1 : โต๊ะขัดชิ้นงาน A018	ขัดชิ้นงาน	1,622	631	487	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Top Halve 2 : โต๊ะขัดชิ้นงาน A012	ขัดชิ้นงาน	1,245	624	423	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Boding room : โต๊ะทำความสะอาดเทซร 1	ทำความสะอาดเทซร	4,250	619	412	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบ่งผนังพื้นที่ที่สำเร็จการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ และแสดงผลรวมราคาเป็นเอกสารแนบ

๒) ทำความสะอาดโคมไฟด้วยน้ำยาเช็ดกระจก กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณที่ใช้สายตามองเฉพาะจุด (ครั้งที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างต่ำ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยด้านประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยการแสดงคุณภาพงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสล.๒

๔. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-งานลักษณะของจุดวัด	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าวัดได้ (ลักซ์) ครั้งที่ ๑	ค่าความเข้มของแสงสว่างขั้นต่ำที่กำหนด (ลักซ์) ครั้งที่ ๒	ครั้งที่ ๓	ผลการประเมินว่า (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
☑ ช่วงกลางวัน เวลา ๐๙.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ตรวจวัดแบบจุด						
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดเพชร 2	ทำความสะอาดเพชร	3,560	678	476	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Boiling room : โต๊ะทำความสะอาดเพชร 3	ทำความสะอาดเพชร	2,545	702	511	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Turbo Sruting : โต๊ะจัดขึ้นงาน	เจียรขึ้นงาน	3,438	706	524	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Conning : โต๊ะชั่งน้ำหนัก	ชั่งน้ำหนัก	1,837	703	601	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Auto Polishing Room : โต๊ะจัดขึ้นงาน 2	เจียรขึ้นงาน	1,329	628	423	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 1	ควบคุมเครื่องจักร	972	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Auto Polishing Room : เครื่อง Auto Polishing 2	ควบคุมเครื่องจักร	583	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Stock : Shipping Room	งานเอกสาร	422	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 1	ตรวจสอบเพชร	2,498	724	511	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 2	ตรวจสอบเพชร	3,360	718	532	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Grading 1 Room : โต๊ะตรวจคุณภาพเพชร 3	ตรวจสอบเพชร	3,780	702	518	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : โต๊ะจัดขึ้นงาน	จัดขึ้นงาน	5,800	1,698	627	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : โต๊ะทำงานคุณมยุรี	งานคอมพิวเตอร์	851	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 1	มาร์คขึ้นงาน	3,819	603	611	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Planning room : โต๊ะมาร์คขึ้นงาน 2	มาร์คขึ้นงาน	3,001	602	627	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : โต๊ะทำงานคุณอาโน	งานคอมพิวเตอร์	934	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : โต๊ะทำงานคุณเจที	งานคอมพิวเตอร์	823	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : โต๊ะทำงานคุณนิเทศ	งานคอมพิวเตอร์	469	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office : โต๊ะทำงานคุณบรินทร	งานคอมพิวเตอร์	423	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณกนกพร	งานคอมพิวเตอร์	462	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณดวงเดือน	งานคอมพิวเตอร์	428	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณสุวารักษ์	งานคอมพิวเตอร์	437	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	โต๊ะคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง	งานคอมพิวเตอร์	531	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบ่งแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งตรงให้ แต่ละแสงธรรมชาติเป็นเขตการแบ่ง

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานรอบ กล่าวความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (ชั้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างขั้นต่ำ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินให้อิงเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง แสดงว่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบ รสล.๒

๔. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement) (ต่อ)

เวลาตรวจวัด	ชื่อ-งานลักษณะของจุดวัด	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่	ค่าวัดได้ (ลักซ์) ครั้งที่ ๑	ค่าความเข้มของแสงสว่างขั้นต่ำที่กำหนด (ลักซ์) ครั้งที่ ๒	ครั้งที่ ๓	ผลการประเมินว่า (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
☑ ช่วงกลางวัน เวลา ๐๙.๐๐-๑๗.๐๐ น.	ตรวจวัดแบบจุด						
	Office บัญชี : โต๊ะทำงานคุณอัจรา	งานคอมพิวเตอร์	678	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : โต๊ะทำงานคุณพรนิภัค	งานคอมพิวเตอร์	455	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : โต๊ะทำงานคุณจินตนา	งานคอมพิวเตอร์	471	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : โต๊ะทำงานคุณวริสรา	งานคอมพิวเตอร์	441	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : โต๊ะทำงานคุณยงยุท	งานคอมพิวเตอร์	413	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : โต๊ะทำงานคุณภัททพล 1	งานคอมพิวเตอร์	417	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Office HR : โต๊ะทำงานคุณภัททพล 2	งานคอมพิวเตอร์	491	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Laser : โต๊ะลงข้อมูล 1	งานเอกสาร	2,535	668	517	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	Laser : โต๊ะตรวจสอบชิ้นงาน	ตรวจสอบเพชร	3,886	624	502	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แบ่งแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งตรงให้ แต่ละแสงธรรมชาติเป็นเขตการแบ่ง

๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานรอบ กล่าวความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (ชั้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างขั้นต่ำ ๑,๐๐๐ ลักซ์

๓) ผลการประเมินให้อิงเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔

๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง แสดงว่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

[redacted] LE
tory Co., Ltd.

ลงชื่อ .....

(นางสาวพิชี เอียดเพชร[redacted] ตำแหน่ง)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

[redacted]

ลงชื่อ .....

(....นายมิเทศ สุมาร์ ศิวดาจมาร...เลขาเรีย....)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ รสส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด *(กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)*

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับเสียงดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ครั้งล่าสุดก่อนตรวจ)	หมายเหตุ
๑) Integration Sound Level Meter	SCARLET TECH / ST-21D	820790	IEC 61672	15 สิงหาคม 2565	-
๒) Integration Sound Level Meter	SCARLET TECH / ST-21D	820734	IEC 61672	12 กันยายน 2565	-
๓) Integration Sound Level Meter	SCARLET TECH / ST-21D	820795	IEC 61672	15 สิงหาคม 2565	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องช่องเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

ชนิด/ประเภทเครื่องปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound Level Calibrator	Quest Technologies / QC-20	QF4090085	IEC 60942	-

๔. สภาวะการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ SEG	ระยะเวลาปฏิบัติงานจริง (ชั่วโมง/นาที)	หมายเหตุ	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ระดับเสียงเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมินระดับเสียง (เกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
๑	Laser room : บริเวณเครื่องตัด Laser	คุณธงชัย ทรัยยะหนัก	๕ นาที		70	๕ นาที	70	ไม่เกินเกณฑ์	-
๒	Canning room : บริเวณกลางห้อง	คุณอมรรัตน์ มูลคา	๕ นาที		66	๕ นาที	66	ไม่เกินเกณฑ์	-
๓	Turbo-Brutling room : บริเวณเครื่องขัดกิ้นงาน	คุณไพรสา เชิดวัฒย์	๕ นาที		69	๕ นาที	69	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความดังเสียงเฉลี่ยใกล้เคียงกัน คือ มีลักษณะงานที่ทำที่เดียวกันหรือมีปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้ระบุตำแหน่งที่ตั้งสำหรับการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นละเอียดชนิด

๓) กรณีที่พนักงานมีเสียงดังในบริเวณการตรวจวัดมากกว่าจุดทำงาน (นอกเหนือจากพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมขึ้นได้ตามในความเห็นชอบได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๕ นาที (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่มีอัตโนมูลเมื่อรวมใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินให้เทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถอ้างอิงเอกสารแนบได้

แบบ รสส.๓

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM) (ต่อ)

ลำดับ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ SEG	ระยะเวลาปฏิบัติงานจริง (ชั่วโมง/นาที)	หมายเหตุ	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ระดับเสียงเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมินระดับเสียง (เกินเกณฑ์/ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
๑	Auto room : บริเวณกลางห้อง	คุณธริสรา หงส์บิน	๘ ชั่วโมง		85	๘ ชั่วโมง	85	ไม่เกินเกณฑ์	-
๒	Bottom : บริเวณกลางห้อง	คุณสุรพล หาญปือ	๘ ชั่วโมง		75	๘ ชั่วโมง	75	ไม่เกินเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความดังเสียงเฉลี่ยใกล้เคียงกัน คือ มีลักษณะงานที่ทำที่เดียวกันหรือมีปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้ระบุตำแหน่งที่ตั้งสำหรับการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานมีเสียงดังในบริเวณการตรวจวัดมากกว่าจุดทำงาน (นอกเหนือจากพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมขึ้นได้ตามในความเห็นชอบ

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่มีอัตโนมูลเมื่อรวมใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินให้เทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถอ้างอิงเอกสารแนบได้

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ลงชื่อ [redacted]
(นางสาวพัชรี เลิศเทอดสกุล/นางสาวปวีณา เลิศปสินธิ์/บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด)
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ [redacted]
(นายนิเทศคุมาร์ จิวลาลวาย/ลวาเรีย)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ กก.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

อนุญาตให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๖๐๑๔๖๖๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๖๗/๓ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[redacted]

Laboratory Co., Ltd.

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นายค[redacted]

๒. นางส

๓. นายภ

๔. นายน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[redacted]

Co., Ltd.

แบบ ภภ.บญ
จัดบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

อนุญาตให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๓๑๔๖๓๖๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๕๖๗/๑ ถนนเทอดไท แขวงบางหว้า เขตภาษีเจริญ กรุงเทพมหานคร

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในด้านตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและขอรับใบอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผู้ชำนาญการ จำนวน ๔ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[redacted] Co., Ltd.

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นาย [redacted]
๒. นาง
๓. นาย
๔. นาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[redacted]

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๑๑๙๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML-๐๐๓/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๘ กรกฎาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๓ ฉบับ
๒. รายการเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (เพิ่มเติม) จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๒ ราย พร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๔๔ เครื่อง สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและขออนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ ได้ทราบรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรและเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ขออนุมัติเพิ่มเติมนี้มีคุณสมบัติครบถ้วนตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรพร้อมเครื่องมือตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ดังที่ปรากฏ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

SMILE Laboratory Co., Ltd.

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นายธ[redacted]
๒. นายพ[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการตรวจวัด ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

[redacted]

SMILE Laboratory Co., Ltd.

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นาย[redacted]
๒. นาย[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการตรวจวัด
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

[redacted]

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ที่ รง ๐๕๐๔/ ๓๔๒๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี ดินแดง กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ที่ SML-๐๐๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๓. รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม) แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ลงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด ได้ขออนุมัติเพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จำนวน ๑ ราย สำหรับการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ที่ขออนุมัติเพิ่มเติม มีคุณสมบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกอบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง ช่วงเวลาระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงอนุมัติให้ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เพิ่มเติมบุคลากรผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียงดังกล่าว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กองความปลอดภัยแรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๐๒
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๙๓

[redacted]

Laboratory Co., Ltd.

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นางสาว [redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[redacted]

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

รายชื่อบุคลากร (เพิ่มเติม)

แนบท้ายใบอนุญาตเป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๖

๑. นางส [redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

[redacted]

SMILE
Laboratory Co., Ltd.

ใช้เพื่อแนบประกอบรายงานการตรวจวัด
ของบริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด
ห้ามคัดลอกหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

H&A

H&A CUTTING WORKS LTD

สำเนา

ที่ HA 0020 / 2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามแบบ สอ.3

เรียน ผู้อำนวยการกลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พื้นที่ 3

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงาน สอ. 3 จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ประกอบกิจการเจียระไนเพชรเพื่อส่งออก ได้จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามที่ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ฉบับที่ 2) ข้อ 8 ให้นายจ้างจัดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) และให้ส่งรายงานดังกล่าวต่อธิบดีหรือผู้ซึ่งธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ดังนั้นบริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด จึงใคร่ขอส่ง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประจำปี 2566 (ตามแบบ สอ.3) ในบรรยากาศบริเวณที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

ผู้ติดต่อประสานงาน
(นส. (ว)) นางสาวจินตนา สาธุดร มือถือ 082-495-6332 / E-mail: jintana_s@hazcuttingworks.co.th

H&A Cutting Works Ltd
[redacted]

H&A CUTTING WORKS LTD

ที่ HA 0020 / 2566

วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามแบบ สอ.3

เรียน ผู้อำนวยการกลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พื้นที่ 3

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงาน สอ. 3 จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด ประกอบกิจการเจียระไนเพชรเพื่อส่งออก ได้จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ตามที่ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ฉบับที่ 2) ข้อ 8 ให้นายจ้างจัดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) และให้ส่งรายงานดังกล่าวต่อธิบดีหรือผู้ซึ่งธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ดังนั้นบริษัท เอช แอนด์ เอ คัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด จึงใคร่ขอส่ง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประจำปี 2566 (ตามแบบ สอ.3) ในบรรยากาศบริเวณที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

ผู้ติดต่อประสานงาน
(นส. (ว)) นางสาวจินตนา สาธุดร มือถือ 082-495-6332 / E-mail: jintana_s@hazcuttingworks.co.th

H&A Cutting Works Ltd
[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย สอ.๓

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เอบ แอนด์ เอ ดัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105542076539 ประเภทกิจการ ผลิตเครื่องประดับอัญมณี/เพชรพลอย
ตั้งอยู่เลขที่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวง/ตำบล ดอกไม้ เขต/อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10250
โทรศัพท์ 02-727-0878 โทรสาร ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙
- ☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการฯ ใบสำคัญเลขที่ ให้ไว้ ณ วันที่

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๐๑๓๓๖๑๖
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๐๕ ตั้งแต่ถึงวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๗

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๐๑๓๓๖๑๖
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๐๗ ตั้งแต่ถึงวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
มเนจิก เอทิล คีโตน (MEK)	29 มิ.ย. 66	Laser room : บริเวณโต๊ะเตรียมชิ้นงาน		Air Sampling Pump : S/N 9520	0.05	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gas Chromatography	0.274 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
ไซลีน (Xylene)	29 มิ.ย. 66	Planning room : บริเวณหน้าโต๊ะทำงาน		Air Sampling Pump : S/N 04449	0.05	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gas Chromatography	0.330 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	29 มิ.ย. 66	Auto Room : บริเวณหน้าเครื่องจักร		Air Sampling Pump : S/N 6611	1.0	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gravimetric Method	0.750 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	29 มิ.ย. 66	Auto Room (คุณศิลา แซ่เบ้น)		Air Sampling Pump : S/N 26142	2.5	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gravimetric Method	0.267 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	29 มิ.ย. 66	Bottom : บริเวณกลางไลน์		Air Sampling Pump : S/N 9619	1.0	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gravimetric Method	0.667 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	29 มิ.ย. 66	Bottom (คุณสุรพล ทาบ้อ)		Air Sampling Pump : S/N 52704	2.5	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gravimetric Method	0.200 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ NIOSH Manual of Analytical methods (NMAM) เล่ม (Volume)/ฉบับที่ (Edition) 4th Edition หน้า ถึง

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย สอ.๓

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เอบ แอนด์ เอ ดัตติ้ง เวิร์คส์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105542076539 ประเภทกิจการ ผลิตเครื่องประดับอัญมณี/เพชรพลอย
ตั้งอยู่เลขที่ 74 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวง/ตำบล ดอกไม้ เขต/อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 10250
โทรศัพท์ 02-727-0878 โทรสาร ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๙
- ☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑

๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการฯ ใบสำคัญเลขที่ ให้ไว้ ณ วันที่

๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ

๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๐๑๓๓๖๑๖
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๐๕ ตั้งแต่ถึงวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๖๗

๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๖๐๑๓๓๖๑๖
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๒๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๐๗ ตั้งแต่ถึงวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
กรดซัลฟูริก (Sulfuric acid)	29 มิ.ย. 66	Boiling Room : บริเวณหน้า Hood สีเขาว		Air Sampling Pump : S/N 6654	0.2	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Ion Chromatography	<0.010 mg/m³	1 mg/m³	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นละอองโดยรวม (Total Dust)	29 มิ.ย. 66	Top line 8/8-2 : จุดกลางไลน์		Air Sampling Pump : S/N 8214	1.0	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gravimetric Method	0.833 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน
ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable dust)	29 มิ.ย. 66	Top line 8/8-2 (สมาน สงจีนา)		Air Sampling Pump : S/N 19050	2.5	120 นาที	30 มิ.ย.-18 ก.ค. 66	Gravimetric Method	0.200 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน

๕. วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ NIOSH Manual of Analytical methods (NMAM) เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition) 4th Edition หน้า ถึง

ตรวจวัดและรับรอง โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
- ☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต

[redacted]

(นางสาวพิชชา เลิศเทอดสกุล/ นางสาวปวีณา ศิลปลิ้นเชื่อ
บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด)
นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัด

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ☑ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

SMILE Laboratory Co., Ltd.

ลงชื่อ [redacted]

(นางสาวพิชชา เลิศเทอดสกุล/ นางสาวปวีณา ศิลปลิ้นเชื่อ
บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี่ จำกัด)
นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์

ลงชื่อ [redacted]

(.....นวมนิเทศสุมาลี จิตวรชนาถ เถวเรือ.....)
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบสำคัญตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ติดต่อนาที

เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง

เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu g/m^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb

mg/m^3	= มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
$\mu g/m^3$	= ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
f/cm^3	= จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
mppcf	= จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
ppm	= ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
ppb	= ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร

๖. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

ภาคผนวก 13ข

เอกสารตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี 2566

ภาคผนวก 14ข

แผนการดำเนินงานด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
ประจำปี พ.ศ. 2567

GEMOPOLIS

แผนปฏิบัติการ CSR ประจำปีงบประมาณ 2567

บริษัท ไอ.จี.เอส.จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงาน	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	โครงการ Eco-Green Network							↔	↔				
2	กิจกรรมทำบุญขึ้นปีใหม่	↔											
3	กิจกรรมวันเด็ก (มอบทุนการศึกษา)	↔											
4	โครงการเสริมสร้างการมีส่วนร่วมของชุมชนในการตรวจสอบและการกำกับดูแลสิ่งแวดล้อมในนิคม (EIA Monitoring)		↔	↔									
5	โครงการรับนักศึกษาทวิภาคี				↔								
6	โครงการรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยสร้างวินัยจราจร					↔							
7	โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับดูแลโรงงานในนิคม (ธงขาวดาวเขียว)						↔						
8	โครงการสายสืบสิ่งแวดล้อม						↔	↔	↔				
9	กิจกรรมแห่เทียนพรรษา							↔					
10	กิจกรรมวันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษา ร.10							↔					
11	กิจกรรมวันแม่								↔				
12	โครงการรับบริจาคโลหิต			↔			↔			↔			↔
13	โครงการ Big Cleaning									↔			
14	การตรวจสอบโรงงานที่มีความเสี่ยงหรือมีการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม จัดทำ ฝึกซ้อม และทบทวนแผนฉุกเฉิน	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
15	สื่อสารผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
16	สื่อสารผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	↔						↔					

หมายเหตุ : กำหนดการกิจกรรมอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม

ภาคผนวก 15ข

เอกสารการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ภาพกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ

วันที่ 10 มกราคม 2567

ภาพกิจกรรมโครงการ Big Cleaning Day

วันที่ 29 มกราคม 2567

ภาพกิจกรรมอบรมการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566
และการขออนุญาตนำออก
วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2567

ภาพกิจกรรมประชุมคณะกรรมการความร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคมอุตสาหกรรมอัญธานี สู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Committee)

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567

ภาพกิจกรรมโครงการศูนย์เรียนรู้พัฒนาอาชีพอัญมณีสู่ชุมชนให้กับชุมชนในพื้นที่

วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2567

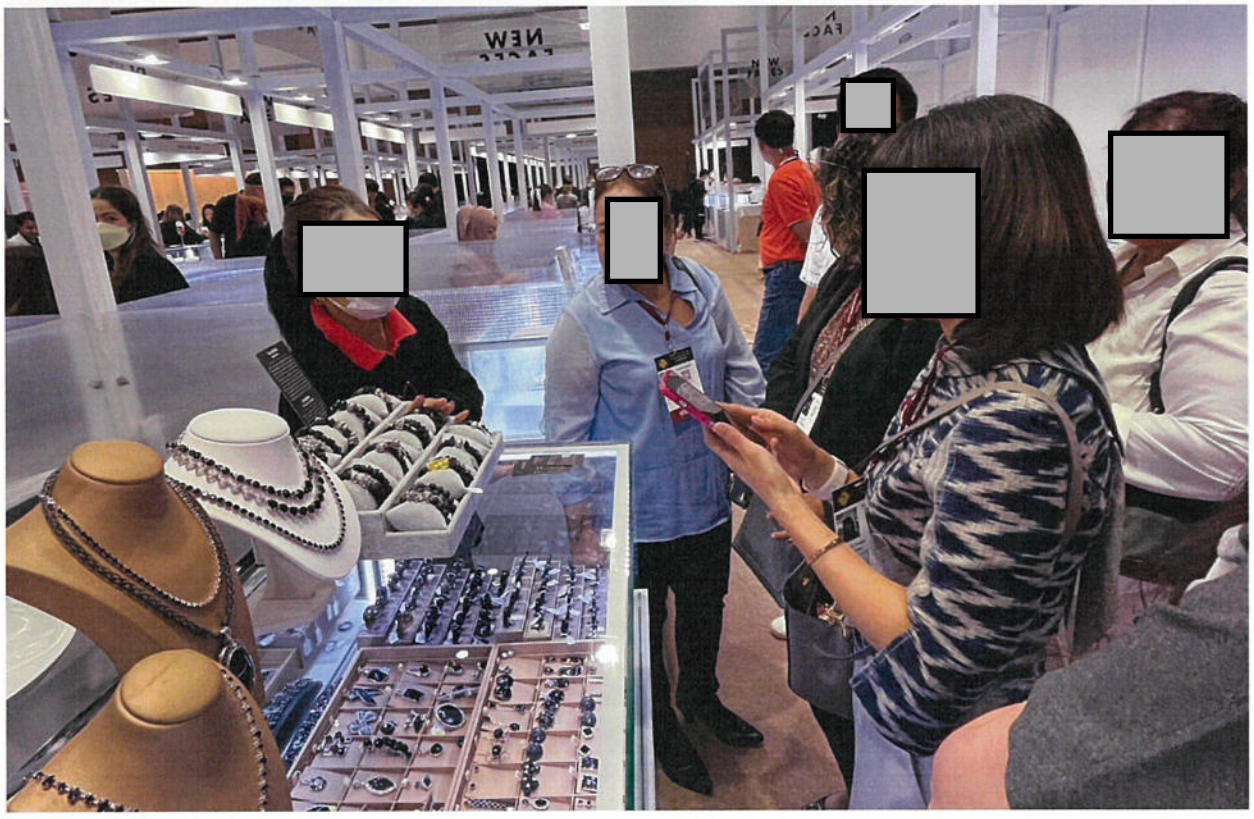
ภาพกิจกรรมโครงการส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชนและผู้ประกอบการ
วันที่ 14-15 กุมภาพันธ์ 2567

ภาพกิจกรรมประชุมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมอัญธานี

EIA Monitoring ประจำปี 2566

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

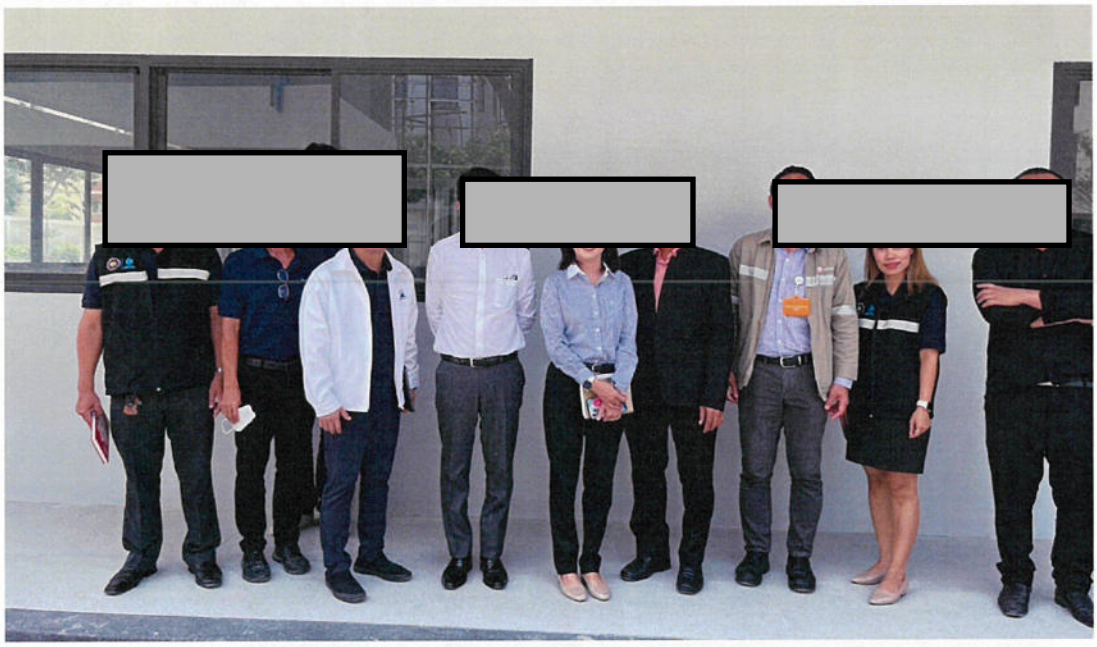
ภาพกิจกรรมเข้าร่วมศึกษาดูงานด้านอัญมณี อาทิ รูปแบบการออกบูทจำหน่ายสินค้า
เครือข่ายช่องทางในการรับวัตถุดิบเพื่อนำมาผลิตภัณฑ์ชุมชน
วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2567

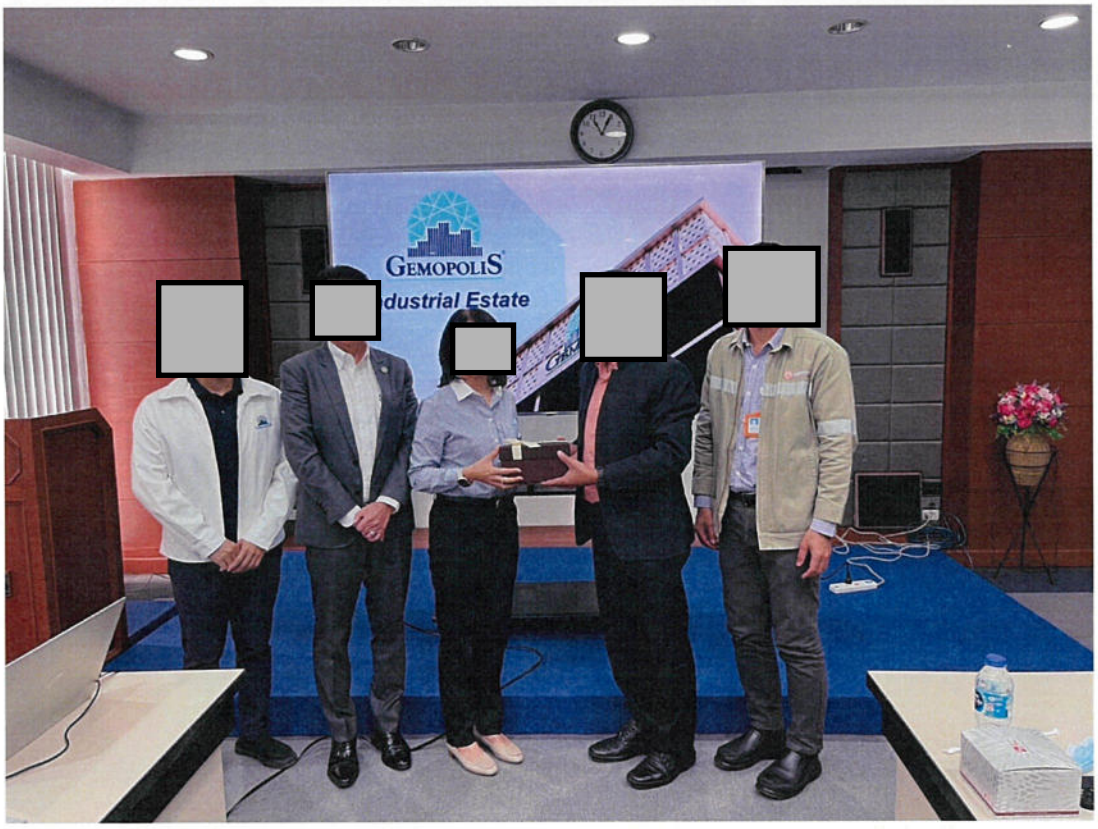


ภาพกิจกรรมบริจาคโลหิต

วันที่ 22 มีนาคม 2567

ภาพกิจกรรมหารือแนวทางในการยกระดับการให้บริการด้านไฟฟ้า
ในพื้นที่นิคมฯอัญธานี เพื่อสนับสนุนการประกอบกิจการ
วันที่ 27 มีนาคม 2567





ภาพกิจกรรมเนื่องในประเพณีสงกรานต์

กิจกรรมรณรงค์ขับขี่ปลอดภัยใส่ใจเพื่อนร่วมทางประจำปี 2567

วันที่ 4 เมษายน 2567

ภาพกิจกรรมประเพณีกวนกาละแมการกุศลสูตรโบราณ

เนื่องในเทศกาลตรุษไทย

วันที่ 5 เมษายน 2567

ภาพกิจกรรมโครงการการศึกษาทวิภาคี ประจำปี 2567

วันที่ 25 เมษายน 2567

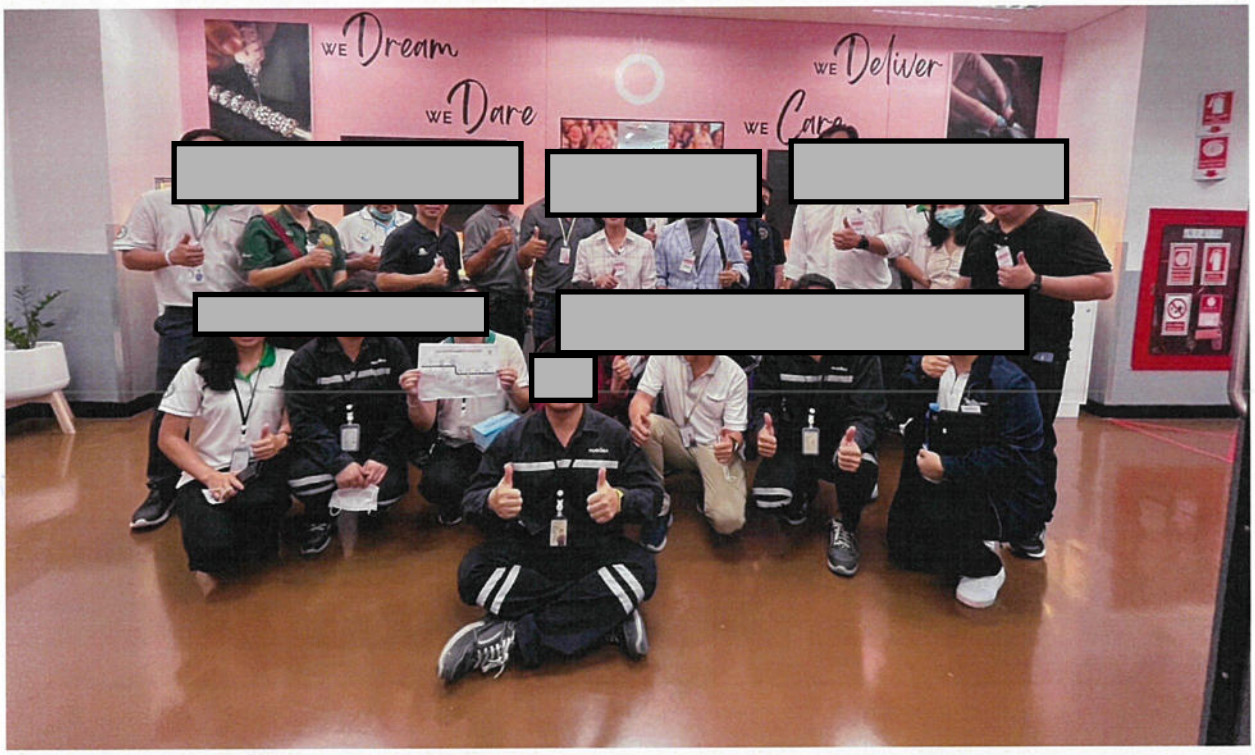
ภาพกิจกรรมโครงการสายสืบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567

วันที่ 6 มิถุนายน 2567

ภาพกิจกรรมการตรวจประเมินโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม

(ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2567

วันที่ 13 มิถุนายน 2567



ภาพกิจกรรมโครงการบริจาคโลหิตประจำปี 2567

วันที่ 21 มิถุนายน 2567

ภาพกิจกรรมมอบไม้พาเลสกับชุมชนหมู่ 11 ราชาเทวะ

วันที่ 26 มิถุนายน 2567

ภาคผนวก ค

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม